

OBSTARÁVA:

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov



EURÓPSKA ÚNIA
Európsky fond
regionálneho rozvoja



Verejná súťaž podlimitná – TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

Súlad súťažných podkladov so zákonom č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení potvrdzuje:

V Košiciach, dňa 28.11.2014

Ing. Agnesa Klimová
Osoba poverená verejným
obstarávaním

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) písm. a) zastúpená:

V Košiciach, dňa 28.11.2014

Ing. Ľudmila Čintalanová
konateľka spoločnosti



OPERAČNÝ PROGRAM
KONKURENCIESCHOPNOSŤ
A HOSPODÁRSKY RAST

OBSAH

A. Pokyny na zostavenie ponuky	3
Časť I. VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE	
.....	4
Časť II. KOMUNIKÁCIA A VYSVETĽOVANIE	
.....	7
Časť III. PRÍPRAVA PONUKY	
.....	9
Časť IV. PREDKLADANIE PONUKY	
.....	11
Časť V. OTVÁRANIE A VYHODNOTENIE PONÚK	
.....	12
Časť VI. UZAVRETIE ZMLUVY	
.....	16
B. Opis predmetu obstarávania	18
C. Spôsob určenia ceny	28
D. Obchodné podmienky	30
E. Podmienky účasti uchádzačov	41
F. Kritériá na hodnotenie ponúk a spôsob ich hodnotenia ..	49
G. Prílohy	60

OBSTARÁVA:

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

A. Pokyny na zostavenie ponuky

Košice, november 2014

Časť I. VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

1. Identifikácia osoby podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z.

Názov :	ALFOPA, spol. s r.o. Košice
Sídlo:	Napájadlá 15; Košice 040 12
Zastúpený:	Ing. Ľudmila Čintalanová - konateľka spoločnosti
IČO:	17 077 231
DIČ:	2020480715
IČ DPH:	SK2020480715
Kontaktná osoba:	Pavol Gordiak – výrobný riaditeľ
Tel.:	+421 55 728 21 11; 728 21 19
Fax:	+421 55 729 76 61
e-mail:	alfopa@alfopa.sk
URL:	www.alfopa.sk

Poznámka:

V texte uvádzané nasledovné slovné spojenia sú si rovné: „osoba podľa § 7 ods. (2) zákona o VO = zadávateľ zákazky

2. Názov zákazky

2.1 Predmet obstarávania je rozdelený na časti ktoré tvoria tri logické celky:

- Časť 1. - Logický celok číslo 1 – Flexotlačový stroj
- Časť 2. - Logický celok číslo 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči
- Časť 3. - Logický celok číslo 3 – Zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov

2.2 Podrobný opis predmetu zákazky je v časti *B. Opis predmetu obstarávania* v týchto súťažných podkladoch.

3. Stručný opis zákazky

3.1 Tento projekt sa realizuje na podporu zavádzania inovatívnych a vyspelých technológií v priemysle pod názvom „Inovácia cez technológiu“. Spoločnosť je výrobcou vysokošpecializovaných tlačových a obalových produktov. Do jeho ponukového portfólia patria samolepiace etikety, obaly zo zmršťovacej fólie-sleeves a iné produkty a služby. Nákupom obstarávaných troch logických celkov dôjde k zvýšeniu kvality a kvantity ponúkaných služieb, rozšíreniu portfólia produktov, predovšetkým však k inovácii technológií, efektívnosti produkčných procesov a zníženiu environmentálnej záťaže životného prostredia.

Časť 1**Logický celok číslo 1 – Flexotlačový stroj**

Tlačový stroj typu in-line s ôsmimi tlačovými jednotkami, ktorý spracováva materiály z kotúča do kotúča, s priemerom dutiniek 76 mm, v maximálnej šírke 450 mm.

Stroj má byť zostavený z hardvéru a softvéru podľa súčasného stavu vedecko-technického vývoja pre používanie dvoch druhov farieb, so zodpovedajúcim sušením.

Súčasťou stroja je výbava obsahujúca otáčacie zariadenie materiálu pre obojstrannú potlač, jednotku studenej razby, dve vysekávacie jednotky, rezací systém okrajov, montážne zariadenie fotopolymérových štokov a ostatné príslušenstvo nevyhnutné pre tlač podľa definovaných parametrov. Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 13.100 x 6.100 mm.

Časť 2**Logický celok číslo 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči**

Polygrafický stroj, ktorý slúži na delenie a navíjanie materiálov z kotúča do kotúča s možnosťou voľby dvoch spôsobov rezania podľa druhu rezaného materiálu. Rezačka má byť schopná spracovávať kotúčové materiály s predpokladom optima jej veľkosti pre šírku materiálov do 1000 mm. Vybavenie rezačky musí zodpovedať súčasnému stupňu vedecko-technického vývoja s požadovanou výbavou príslušenstva pre popísané druhy

vstupných a výstupných produktov. Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 5.000 x 6.000 mm.

Časť 3

Logický celok číslo 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov

Dokončovacie tlačové zariadenie, ktoré umožňuje dodatočné spracovávanie potlačených materiálov do šírky 330 mm tlačovými technikami plochej sieťotlače, plochej horúcej razby, plochým vysekávaním, embosovaním a navíjaním odpadu (mriežky) pri výrobe samolepiacich etikiet a orezom okrajov. Vstupným a výstupným formátom je materiál navinutý do kotúča na dutinkách priemeru 76 mm. Účelom obstarania zariadenia je výroba vysokokvalitných samolepiacich etikiet, papierových tlačovín a fólií zušľacht'ovaných popísanými technikami s využitím moderných technologických pohonných a riadiacich prvkov. Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 8.800 x 2.500 mm.

4. Zatriedenie zákazky podľa: Spoločného slovníka obstarávania

CPV: Hlavný slovník: 429 91 200-1 Tlačiarenské stroje

<u>Doplňujúce predmety</u>	225 00 000-5	Tlačiarenské dosky alebo valce alebo iné pomôcky na tlačiarenské účely
		Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov
	515 40 000 - 9	Inštalácia špeciálnych strojov a zariadení
	600 00 000 - 8	Dopravné služby
	805 11 000 - 9	Školenie pracovníkov

5. Komplexnosť dodávky

5.1 Zadávateľ zákazky umožňuje predloženie ponuky na realizáciu celého predmetu zákazky, alebo na ktorúkoľvek jej časť, či kombináciu častí:

- a) Časť 1.: Logický celok 1 – Flexotlačový stroj (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne 835.300,00 eur bez DPH s dovozom na miesto určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu)
- b) Časť 2.: Logický celok 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne: 134.990,00 eur bez DPH s dovozom na miesto určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu)
- c) Časť 3.: Logický celok 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne 166.780,00 eur bez DPH s dovozom na miesto na určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu).

6. Typ zmluvy

- 6.1. Výsledkom verejného obstarávania bude Kúpna zmluva uzatvorená podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka č. 513/1991 v znení neskorších predpisov na dobu určitú – najneskôr do dňa uvedenia logických celkov do prevádzky.
- 6.2. Podrobné vymedzenie obchodných zmluvných podmienok tvorí samostatnú kapitolu súťažných podkladov, a to kapitolu *D. Obchodné podmienky* v nadväznosti na kapitolu *B. Opis predmetu obstarávania* a kapitolu *C. Spôsob určenia ceny*.

7. Financovanie predmetu zákazky

- 7.1 Predmet zákazky bude financovaný z prostriedkov Európskeho fondu regionálneho rozvoja, Operačný program: Konkurencieschopnosť a hospodársky rast, Prioritná os 1: Inovácie a rast konkurencieschopnosti, opatrenie 1.1 Inovácie a technologické transfery, podopatrenie 1.1.1: Podpora zavádzania inovácií

a technologických transferov vo výške maximálne 50 % zo schválenej sumy formou Zmluvy o poskytnutí NFP a zvyšok zmluvnej ceny z prostriedkov zadávateľa zákazky.

- 7.2 Platba bude realizovaná bezhotovostným platobným stykom na základe faktúr vystavených uchádzačom (dodávateľom), po realizácii a odovzdaní jednotlivých častí predmetu zákazky, a to podľa požiadaviek zadávateľa na termín dodania jednotlivých častí zákazky.

8. Miesto a termín plnenia

- 8.1 Na adrese zadávateľa zákazky podľa bodu 1. uvedenej v týchto súťažných podkladoch, termín plnenia najneskôr do 160 dní od nadobudnutia účinnosti zmluvy s úspešným/úspešnými uchádzačmi.

9. Uchádzač

- 9.1 Uchádzač na účely zákona o verejnom obstarávaní (§ 12) je fyzická osoba, právnická osoba alebo skupina takýchto osôb, ktorá na trhu dodáva tovar, uskutočňuje stavebné práce alebo poskytuje službu a predložila ponuku.
- 9.2 Právnická osoba, ktorej zakladateľ, člen alebo spoločník je politická strana alebo politické hnutie, sa verejnej súťaži nemôže zúčastniť.¹
- 9.3 Ak ponuku predloží právnická osoba uvedená v bode 9.2, bude táto ponuka zo zadávania podlimitnej zákazky vylúčená.
- 9.4 Verejného obstarávania sa môže zúčastniť skupina dodávateľov (§ 31 ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní).
- 9.5 Skupina dodávateľov nemusí vytvoriť právnu formu do predloženia ponuky. Zadávatel' zákazky nebude vyžadovať od skupiny dodávateľov vytvorenie právnej formy, ani po prijatí ich ponuky, musia však určiť vedúceho člena skupiny dodávateľov. Všetci členovia skupiny dodávateľov musia udeliť písomnú plnú moc jednému z členov skupiny dodávateľov (vedúci člen skupiny) konať v mene všetkých členov skupiny dodávateľov, prijímať pokyny v tomto verejnom obstarávaní a konať v mene skupiny pre prípad prijatia ponuky, podpisu zmluvy a komunikácie a zodpovednosti v procese plnenia zmluvy.
- 9.6 Plná moc musí byť podpísaná:
1. osobou/osobami oprávnenými konať v mene jednotlivých členov skupiny dodávateľov, v súlade s dokladom o oprávnení podnikat';
 - alebo
 2. zástupcom/zástupcami jednotlivých členov skupiny dodávateľov, oprávneným konať v mene člena skupiny. V tomto prípade bude súčasťou ponuky adekvátna plná moc pre zástupcu člena skupiny dodávateľov podpísaná podľa písm. a) tohto bodu súťažných podkladov.
- 9.7 Skupina dodávateľov preukazuje splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní týkajúcich sa osobného postavenia za každého člena skupiny osobitne a splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní týkajúce sa ekonomického a finančného postavenia, technickej alebo odbornej spôsobilosti preukazuje spoločne. Splnenie podmienky účasti podľa § 26 ods. 1 písm. f) preukazuje člen skupiny len vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, ktorú má zabezpečiť.

Ďalej v súťažných podkladoch platí pre skupinu dodávateľov – zastúpenú vedúcim členom skupiny všetko, čo je uvedené pre pojem uchádzač.

- 9.8 Uchádzač môže predložiť iba jednu ponuku (§ 39 ods. 5 zákona o verejnom obstarávaní). Uchádzač nemôže byť v tom istom postupe zadávania zákazky členom skupiny dodávateľov, ktorá predkladá ponuku. Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO vylúči uchádzača, ktorý je súčasne členom skupiny dodávateľov.

10. Variantné riešenie

¹ Podľa § 17 ods. 3 zákona č. 424/1991 Zb. o združovaní v politických stranách a v politických hnutiach nesmie byť právnická osoba, ktorej zakladateľ, člen alebo spoločník je strana alebo hnutie, uchádzačom pri získavaní zákaziek vo verejnom obstarávaní.

- 10.1 Zadávateľ zákazky **neumožňuje** predložiť variantné riešenie.
- 10.2 Predmet zákazky je v celom rozsahu opísaný tak, aby bol presne a zrozumiteľne špecifikovaný pre možnosť ohodnotenia a prípravy ponuky pre celú realizáciu zákazky/pre realizáciu jednotlivých Logických celkov.

11. Platnosť ponuky

- 11.1 Ponuky ostávajú platné počas trvania lehoty viazanosti ponúk, t.j. **30. 09. 2015**.
- 11.2 V prípade uplatnenia revízných postupov, ktoré by mali za následok predĺženie lehoty viazanosti ponúk, osoba podľa § 7 ods.2 zákona o VO upovedomí všetkých uchádzačov, ktorých sa to týka, o predpokladanom predĺžení viazanosti ponúk a následne o novej lehote viazanosti ponúk.

12. Náklady na ponuku

- 12.1 Všetky náklady a výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez finančného nároku voči osobe podľa § 7 ods.2 zákona o VO, bez ohľadu na výsledok verejného obstarávania.
- 12.2 Ponuky doručené na adresu zadávateľa zákazky a predložené v lehote na predkladanie ponúk, sa počas plynutia lehoty viazanosti ponúk a po uplynutí lehoty viazanosti ponúk, podľa bodu 11. týchto súťažných podkladov, uchádzačom nevracajú. Zostávajú ako súčasť dokumentácie vyhláseného verejného obstarávania.
- 12.3 Nevybratie uchádzača za dodávateľa zákazky, nevytvára nárok na uplatnenie náhrady škody, ani nárok na vrátenie ponuky.

Časť II. KOMUNIKÁCIA A VYSVETĽOVANIE

13. Komunikácia medzi osobou podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO a uchádzačom; doručovanie písomností

- 13.1 Oznámenie, odovzdávanie podkladov a iné dorozumievanie medzi zadávateľom zákazky a uchádzačom alebo záujemcom sa bude uskutočňovať spôsobom, ktorý zabezpečí trvalé zachytenie obsahu spisov, aby bola zaručená pravosť a dôverynosť sprostredkovaných informácií, a je rovnako dostupný každému uchádzačovi alebo záujemcovi.
- 13.2 Dorozumievanie možno uskutočniť:
- a) písomne prostredníctvom pošty, alebo osobným doručením písomnosti, či kuriérskou službou na adresu zadávateľa zákazky
 - b) osobnou návštevou na uvedenej adrese: v pracovných dňoch v čase od 10:00 hod. do 13:00 hod., kedy uchádzač/záujemca môže osobne doručiť písomnosť: žiadosť o vydanie súťažných podkladov, predloženie súťažnej ponuky, doplnenie súťažnej ponuky, žiadosť o vysvetlenie súťažných podkladov a pod. Osobnú návštevu je treba vopred oznámiť telefonicky v čase od 8:00 hod do 14:00hod na č. +421 55 7282111 – Pavol Gordiak.
 - c) písomne – elektronickou komunikáciou na adrese: gordiak@alfopa.sk
 - d) ako aj kombinovane.
- 13.3 Pri komunikácii platí, pri tejto výzve na predkladanie ponúk bude použitá elektronická komunikácia **pri dodržaní lehôt stanovených vo Výzve na predkladanie ponúk a v týchto súťažných podkladoch**.
- 13.4 Každá žiadosť, podnet, informácia zaslaná zadávateľovi zákazky na adresu uvedenú v bode 1a. týchto súťažných podkladov, musí obsahovať kompletné identifikačné údaje žiadateľa (názov, adresa sídla, adresa doručovania v prípade, že je iná ako adresa sídla), uvedený predmet žiadosti, podnetu, informácie, meno referenta zodpovedného za zaslanú písomnosť, jeho telefónne číslo a e-mailovú adresu. Takéto písomnosti musia byť spísané v slovenskom, prípadne českom jazyku. Na žiadosť, podnet, informáciu doručенú na inú adresu, alebo v inom jazyku, alebo nezrozumiteľnú a neúplnú nebude osoba podľa § 7 ods.2 zákona o VO reagovať.

- 13.5 Na moment doručenia dôležitých písomností medzi zadávateľom zákazky a uchádzačom, najmä písomností s dorúčením ktorých tento zákon spája plynutie lehôt, sa použijú primerane ustanovenia o momente doručenia do vlastných rúk podľa všeobecného predpisu o správnom konaní.
- 13.6 V prípade elektronickej komunikácie – mailom je uchádzač/záujemca povinný zaslať spätný e-mail s príslušným textom podľa inštrukcií uvedených v e-maily.
- 13.7 Dôležité písomnosti, najmä rozhodnutia, sa doručujú do vlastných rúk adresátovi alebo osobe, ktorá sa preukáže jeho splnomocnením na preberanie zásielok.
- 13.8 Ak nebol adresát písomnosti, ktorá sa má doručiť do vlastných rúk, zastihnutý, hoci sa v mieste doručenia zdržiava, doručovateľ ho vhodným spôsobom upovedomí, že písomnosť príde znovu doručiť v určený deň a hodinu. Ak nový pokus o doručenie zostane bezvýsledný, doručovateľ uloží písomnosť na pošte a adresáta o tom vhodným spôsobom upovedomí. Ak si adresát nevyzdvihne písomnosť do troch dní od uloženia, posledný deň tejto lehoty sa považuje za deň doručenia, aj keď sa adresát o uložení nedozvedel.
- 13.9 Ak adresát bezdôvodne odoprel písomnosť prijať, je doručená dňom, keď sa jej prijatie odoprelo; na to musí doručovateľ adresáta upozorniť.
- 13.10 Ak má účastník konania, ktorý sa zdržiava v cudzine alebo tam má sídlo, opatrovníka alebo zástupcu v tuzemsku, doručí sa písomnosť tomuto opatrovníkovi alebo zástupcovi.
- 13.11 Písomnosti určené do vlastných rúk adresované orgánom a právnickým osobám sa doručujú ich zamestnancom povereným prijímať písomnosti. Ak nie je určený zamestnanec na prijímanie písomností, doručí sa písomnosť určená do vlastných rúk tomu, kto je oprávnený za orgán alebo právnickú osobu konať.
- 13.12 Ak nemožno doručiť písomnosť právnickej osobe na adresu, ktorú uviedla alebo je známa, ani na adresu jej sídla uvedenú v obchodnom registri alebo v inom registri, v ktorom je zapísaná, a jej iná adresa nie je správne orgánu známa, písomnosť sa považuje po troch dňoch od vrátenia nedoručenej zásielky správne orgánu za doručenie, a to aj vtedy, ak ten, kto je oprávnený konať za právnickú osobu, sa o tom nedozvie.
- 13.13 Ak nemožno doručiť písomnosť podnikateľovi - fyzickej osobe na adresu, ktorú uviedla alebo je známa, ani na adresu jej miesta podnikania uvedenú v živnostenskom registri alebo v inom registri, v ktorom je zapísaná, a jej iná adresa nie je správne orgánu známa, písomnosť sa považuje po troch dňoch od vrátenia nedoručenej zásielky správne orgánu za doručenie, a to aj vtedy, ak sa podnikateľ - fyzická osoba o tom nedozvie.
- 13.14 Ak si adresát vyhradí doručovanie zásielok do poštového priečinku, pošta adresátovi oznámi príchod zásielky, možnosť prevzatia a obernú lehotu na predpísanom tlačive, ktoré vloží do poštového priečinku. Ak si adresát na základe dohody preberá zásielky na pošte a nemá pridelený priečinok, pošta tieto zásielky neoznamuje. V oboch prípadoch sa dátum príchodu zásielky považuje za dátum uloženia. Ak si adresát nevyzdvihne písomnosť do troch dní od uloženia, posledný deň tejto lehoty sa považuje za deň doručenia, aj keď sa adresát o uložení nedozvedel.
- 13.15 Ak má účastník konania zástupcu s plnou mocou na celé konanie, písomnosť určená do vlastných rúk sa doručuje iba tomu zástupcovi.

14. Vysvetľovanie a doplnenie súťažných podkladov

- 14.1 V prípade potreby vysvetlenia údajov uvedených vo výzve na predkladanie ponúk, súťažných podkladoch, alebo inej sprievodnej dokumentácie, môže ktorýkoľvek zo záujemcov, resp. uchádzačov požiadať o ich vysvetlenie priamo u zadávateľa zákazky.
- 14.2 Zadávatel' zákazky v rámci §9 zákona č.25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, uprednostňuje pre vysvetlenie podľa §100 ods. (1) písm.

e) elektronickú komunikáciu, čím naplňa literu princípu hospodárnosti a efektívnosti. Uchádzači/záujemcovia môžu svoje žiadosti o vysvetlenie zasielať na emailovú adresu.

- Email: klimova.agnes@gmail.com

alebo žiadosť doručiť osobne na

- ALFOPA, spol. s r.o. Košice; Napájadlá 15; Košice 040 12

Prícom samozrejme zadávateľ zákazky nevylučuje možnosť zaslania žiadosti o vysvetlenie ani ďalšími komunikačnými možnosťami, ktoré stanovuje zákon o verejnom obstarávaní.

14.3 Za včas doručení požiadavku záujemcu o vysvetlenie súťažných podkladov sa považuje požiadavka podľa vyššie uvedených kontaktov najneskôr **do dňa 13.12.2014 do 11:00 hod.**

14.4 Vysvetlenie údajov, ktoré boli včas doručené, zadávateľ zákazky preukázateľne bezodkladne oznámi všetkým zainteresovaným záujemcom najneskôr do piatich pracovných dní od doručenia žiadosti o vysvetlenie.

14.5 Ak je to nevyhnutné, osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO môže doplniť informácie uvedené v súťažných podkladoch, ktoré preukázateľne oznámi súčasne všetkým známym záujemcom.

15. Obhliadka miesta

15.1 Obhliadka miesta realizácie zákazky nie je potrebná a neuskutoční sa.

Časť III. PRÍPRAVA PONUKY

16. Jazyk ponuky

16.1 Celá ponuka, taktiež doklady a dokumenty v nej musia byť predložené v štátnom jazyku, t.j. v slovenskom jazyku, prípadne v jazyku českom.

16.2 Doklady, ktorými uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti uchádzačov vo verejnom obstarávaní so sídlom mimo územia Slovenskej republiky, musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do štátneho jazyka t.j. do slovenského jazyka okrem dokladov predložených v českom jazyku.

16.3 Ak sa zistí rozdiel v ich obsahu, rozhodujúci je úradný preklad v štátnom jazyku.

17. Spôsob spracovania, označenie a predloženie ponuky

17.1 Ponuka uchádzača je prejavom vôle, že za úhradu poskytne osobe podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO plnenie pri dodržaní podmienok stanovených vo Výzve na predkladanie ponúk a týchto súťažných podkladoch.

17.2 Ponuka musí byť vyhotovená v písomnej forme, ktorá zabezpečí trvalé zachytenie jej obsahu - nezmazateľným atramentom, rukopisom, písacím strojom alebo tlačiarenským výstupným zariadením výpočtovej techniky, ktorej obsah je pre fyzickú osobu čitateľný. Akékoľvek vsuvky medzi riadky, vymazania alebo prepísania (dodatočné záznamy a opravy) musia byť parafované osobou podpisujúcou ponuku, s farebným vyznačením zmeny textu.

17.3 Doklady a dokumenty tvoriace obsah ponuky, požadované v týchto súťažných podkladoch, musia byť v ponuke predložené ako platné originály alebo úradne osvedčené kópie týchto dokladov a dokumentov, **pokiaľ nie je určené inak.**

17.4 Uchádzač predloží ponuku v jednom samostatnom obale, ktorý bude obsahovať osobitne oddelenú a uzavretú časť týkajúcu sa návrhu na plnenie kritérií na vyhodnotenie ponúk, označenú slovom „Kritériá“ a osobitne oddelenú a uzavretú ostatnú časť ponuky, označenú slovom „Ostatné“.

- 17.5 Zadávateľ zákazky požaduje predložiť ponuku v originálnom vyhotovení a v hodnovernej kópii originálu, ofotenú kópiu originálu kde každá takto ofotená strana bude opečiatkovaná a podpísaná štatutárnym zástupcom na spodku strany vpravo, z dôvodu, že administratívny priebeh obstarávania bude kontrolovaný poverenými pracovníkmi Riadiaceho orgánu Ministerstva hospodárstva SR a tí uchovávať/archivujú všetky doklady a dokumenty z verejnej súťaže rovnako ako zadávateľ zákazky. To znamená, že ako samostatný obal „Kritériá“, tak aj samostatný obal „Ostatné“ bude obsahovať originálne vyhotovenie dokumentov tak aj ich hodnovernú kópiu. Pre lepšiu orientáciu zadávateľa zákazky uchádzač označí jednotlivé časti v samostatnom obale „Kritériá“ a obale „Ostatné“ ako „ORIGINÁL“ a „KÓPIA“.
- 17.6 Podľa § 18a zákona o VO platí, že ak uchádzač predkladá dokumenty v listinnej podobe, predloží ich súčasne **v elektronickej podobe na pamäťovom médiu**, pričom ak ide o dokumenty, ktoré sú podpísané alebo obsahujú odtlačok pečiatky, predkladajú sa v elektronickej podobe s uvedením mena a priezviska osôb, ktoré dokumenty podpísali a dátumu podpisu, bez uvedenia podpisu týchto osôb a odtlačku pečiatky.
- 17.7 V prípade, ak obálka s celou ponukou nebude zreteľne označená v súlade s požiadavkami zadávateľ zákazky, nebude sa považovať za obálku s doručenou ponukou. Pokiaľ bude takáto ponuka v podateľni zadávateľa zákazky otvorená pred uplynutím lehoty na otváranie ponúk, bude neodkladne vrátená uchádzačovi a nebude sa k jej doručeniu prihliadať.

18. Ponuka predložená uchádzačom bude obsahovať:

OBAL „OSTATNÉ“

- 18.1 Identifikačné údaje uchádzača (v prípade skupiny dodávateľov identifikačné údaje za každého člena skupiny) s uvedením obchodného mena, adresy sídla alebo miesta jeho podnikania, mena kontaktnej osoby, telefónneho a faxového čísla a elektronickej adresy – **viď Príloha č. 1** v časti G. súťažných podkladov.
- 18.2 Zoznam potvrdení, dokladov a dokumentov (alebo ináč obsah ponuky) predložených v obale OSTATNÉ, ktorý musí byť podpísaný uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača.
- 18.3 Čestné vyhlásenie uchádzača vid' **Príloha č. 2** v časti G. súťažných podkladov, podpísané uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača.
- 18.4 Čestné vyhlásenie, že zakladateľom uchádzača, členom alebo spoločníkom nie je politická strana alebo politické hnutie – vid' **Príloha č. 3**. v časti G. súťažných podkladov.
- 18.5 Potvrdenia, doklady a dokumenty, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti vo verejnej súťaži, požadované vo Výzve na predkladanie ponúk a v časti E. *Podmienky účasti uchádzačov* v súťažných podkladoch.
- 18.6 Súhlas so spracovaním osobných údajov – vid' **Príloha č. 13** v časti G. súťažných podkladov.
- 18.7 V prípade skupiny dodávateľov vystavenú plnú moc pre jedného z členov skupiny (lídra skupiny), ktorý bude oprávnený prijímať pokyny za všetkých a konať v mene všetkých ostatných členov skupiny a ktorý bude zodpovedný za plnenie zmluvy, podpísanú všetkými členmi skupiny alebo osobou/osobami oprávnenými konať v danej veci za každého člena skupiny,
- 18.8 Hodnoverná fotokópia všetkých dokladov a dokumentov predložených v obale „OSTATNÉ“.

OBAL „KRITÉRIÁ“,

- 18.9 Identifikačné údaje uchádzača (v prípade skupiny dodávateľov identifikačné údaje za každého člena skupiny) s uvedením obchodného mena, adresy sídla alebo miesta jeho podnikania, mena kontaktnej osoby, telefónneho a faxového čísla a elektronickej adresy – **viď Príloha č. 1** v časti G. súťažných podkladov.
- 18.10 Zoznam potvrdení, dokladov a dokumentov (alebo ináč obsah ponuky) predložených v obale KRITÉRIÁ, ktorý musí byť podpísaný uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača.
- 18.11 Návrh na plnenie kritéria (určený na vyhodnotenie ponúk podľa časti F. *Kritéria na vyhodnotenie ponúk a pravidiel ich uplatnenia* vid' **Príloha č. 4 až 10** uvedená v súťažných podkladoch.
- 18.12 Kúpnu zmluvu v 1 (slovom: jednom vyhotovení) origináli, podpísanú uchádzačom, s vyplneným dátumom, podpisom po prípade pečiatkou, ak ju uchádzač používa (v prípade skupiny dodávateľov musí byť podpísaná každým členom skupiny alebo osobou/osobami oprávnenými konať v danej veci za člena skupiny), ktorá:

- Nie je v rozpore so zmluvnými obchodnými podmienkami uvedenými zadávateľom zákazky uvedených v záväznom návrhu zmluvných podmienok,
- Nebude obsahovať žiadne výhrady a ukladať povinnosti zadávateľovi zákazky v rozpore so stanovenými podmienkami,
- Nie je v rozpore s bežnými obchodnými zvyklosťami alebo
- Nebude mať za následok zvýšené náklady zadávateľa zákazky, ktoré on nemohol predpokladať, pričom ďalšie zmluvné podmienky doplnené uchádzačom zadávateľ nebude akceptovať.

Neoddeliteľnou súčasťou každej zmluvy na jednotlivé logické celky je Príloha č. 1 až 3 – podľa návrhu zadávateľa zákazky, tiež podpísaná uchádzačom, s vyplneným dátumom, podpisom, (v prípade skupiny dodávateľov musí byť podpísaná každým členom skupiny alebo osobou/osobami oprávnenými konať v danej veci za člena skupiny).

Povinné prílohy ku zmluvám:

Časť 1 – Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

Príloha č.1: Podrobný rozpočet ceny , v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre Flexotlačového stroja

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Časť 2 – Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči

Príloha č. 1: Podrobný rozpočet ceny, v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre Rezačky materiálov navinutých/potlačených v kotúči

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Časť 3 – Logický celok č. 3 – Zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov

Príloha č.1: Podrobný rozpočet ceny, v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre Zušľachtovacieho zariadenia potlačených materiálov

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Prílohu č.1 ku všetkým zmluvám uchádzač predloží aj **v elektronickej verzii (vo formáte MS Excel)** na **samostatnom** elektronickom médiu aj keď pôjde rozpočet spočívajúci v jednej sume za logický celok. Táto požiadavka je Osobou podľa §7 ods. 2 zákona o VO daná striktnie na základe požiadavky poskytovateľa nenávratnej finančnej pomoci (t.z. MH SR a SIEA).

18.13 Identifikáciu osoby zodpovednej za elektronickú aukciu – viď **Príloha č. 12** v časti G. súťažných podkladov.

18.14 Hodnovernú fotokópiu všetkých dokladov a dokumentov predložených v obale „KRITÉRIÁ“.

18.15 **Celá ponuka bude tiež predložená v elektronickej podobe/na pamäťovom médiu (CD) – 1x** (v spoločnom obale) podľa §18a zákona o VO podľa, ktorého ak uchádzač alebo záujemca predkladá

verejnému obstarávateľovi dokumenty v listinnej podobe predloží ich súčasne v elektronickej podobe na pamäťovom médiu.

19. Zábezpeka

19.1 Zábezpeka na viazanosť ponuky sa nevyžaduje.

20. Mena a ceny uvádzané v ponuke

- 20.1 Navrhovaná zmluvná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov.
- 20.2 Uchádzačom navrhovaná zmluvná cena bude vyjadrená v EUR (€) a uvádzaná na dve desatinné miesta podľa platných pravidiel matematického zaokrúhľovania.
- 20.3 Ak je uchádzač platcom dane z pridanej hodnoty (ďalej len „DPH“), navrhovanú zmluvnú cenu uvedie v zložení: základná cena bez DPH v EUR; výška DPH v % a v EUR; celková zmluvná cena v EUR a DPH.
- 20.4 Ak uchádzač nie je platcom DPH, uvedie navrhovanú zmluvnú cenu v členení podľa bodu 20.3. (bez bodov týkajúcich sa DPH) v EUR. Na skutočnosť, že nie je platcom DPH upozorní.
- 20.5 Uchádzač je pred predložením svojej ponuky povinný vziať do úvahy všetko, čo je nevyhnutné na úplné a riadne plnenie zmluvy, pričom do svojich cien zahrnie náklady spojené s plnením predmetu zákazky a to najmä:
- dopravné a poistné náklady;
 - náklady na obstaranie dokumentov súvisiacich s predmetom zákazky, ak takéto dokumenty sú požadované;
 - montáž/inštalácia na mieste určenia a zaškolenie obsluhujúceho personálu;
 - všetky ďalšie náklady, ktoré sa môžu vyskytnúť v súvislosti s plnením predmetu zmluvy.

Časť IV. PREDKLADANIE PONUKY

21 Označenie ponuky

- 21.1 Uchádzač vloží do vonkajšieho (spoločného) obalu, ďalšie dve samostatné, uzatvorené obaly označené „OSTATNÉ“ a „KRITÉRIÁ“ a priloží elektronické médium (napr. CD nosič), ktorý bude obsahovať celú ponuku vo formáte .PDF, alebo ekvivalente. Samostatné obaly vo vnútri spoločného obalu musia byť uzatvorené a zabezpečené proti samovoľnému otvoreniu. (napr. prelepením zlepenej časti páskou, prípadne opatriť zalepené časti pečiatkou uchádzača).
- 21.2 Vonkajší obal ponuky musí obsahovať nasledovné údaje:
- 21.2.1 Adresu doručenia: **ALFOPA, spol. s r.o. Košice; Napájadlá 15; Košice 040 12**
 - 21.2.2 Adresu uchádzača: uveďte názov alebo obchodné meno a adresu sídla alebo miesta podnikania,
 - 21.2.3 Označenie „**SÚŤAŽ – NEOTVÁRAŤ**“
 - 21.2.4 Označenie – heslo verejnej súťaže: „**INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU**“

22 Miesto a lehota predkladania ponúk

- 22.1 Ponuky je potrebné doručiť v listinnej podobe (súťažné ponuky neposielajte faxom, ani mailom) osobne, kuriérskou službou alebo poštou na adresu:
- **ALFOPA, spol. s r.o. Košice; Napájadlá 15; Košice 040 12**
- 22.2 Pri osobnom doručení ponuku doručte na už uvedenú adresu.
- 22.3 Ponuky sa prijímajú **v pracovných dňoch** v čase **od 08:00 do 12:00 hod.**
- 22.4 **Lehota na predkladanie ponúk do: 19.12.2014 čas: do 12:00 hod.**

- 22.5 Ak bude ponuka doručená osobne, zadávateľ zákazky vydá potvrdenie o jej prevzatí, v ktorom sa uvedie dátum, čas a miesto prevzatia ponuky.
- 22.6 Uchádzač môže predložiť iba jednu ponuku. Uchádzač nemôže by v tom istom postupe zadávania zákazky členom skupiny dodávateľov, ktorá predkladá ponuku. Zadávatel' zákazky vylúči uchádzača, ktorý je súčasne členom skupiny dodávateľov. Ponuka v takom prípade bude vylúčená zo zadávania zákazky, ak bude predložená v rozpore s týmto ustanovením.
- 22.7 Ponuka doručená po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk sa vráti uchádzačovi neotvorená.

23 Doplnenie, zámena a odvolanie ponuky

- 23.1 Uchádzač môže predloženú ponuku dodatočne meniť alebo doplniť len v lehote na predkladanie ponúk, v uzavretom obale s uvedením obchodného mena a sídla uchádzača alebo miesta podnikania, s označením „súťaž - neotvárať“ a s heslom súťaže. Aj v tomto prípade platí, že vonkajší obal ponuky musí obsahovať dva samostatné obaly s označením „Ostatné“ a „Kritériá“ a pamäťové médium s celou ponukou. A musí byť predložené ako originál a kópia ponuky.
- 23.2 Doplnenie, alebo zmenu ponuky je možné vykonať odvolaním pôvodnej ponuky na základe písomnej žiadosti uchádzača zaslanej prostredníctvom poštovej zásielky alebo doručenej osobne uchádzačom alebo splnomocnenou osobou uchádzača na adrese uvedenej v bode 22.1, na základe ktorej mu bude pôvodná ponuka vrátená. Doplnenú, zmenenú alebo inak upravenú ponuku je potrebné opätovne doručiť v lehote na predkladanie ponúk na adresu spoločnosti podľa bodu 22.1.

24 Rozdelenie predmetu zákazky na časti

- 24.1 Predmet zákazky je rozdelený na časti podľa logických celkov vid' podrobnejšie v časti B opis predmetu obstarávania týchto súťažných podkladov
- 24.2 Uchádzač môže predložiť ponuku za každú časť samostatne, alebo ktorúkoľvek kombináciu častí, alebo na celý predmet zákazky.

Časť V. OTVÁRANIE A VYHODNOTENIE PONÚK

25 Otváranie obálok s ponukami

- 25.1 Otváranie obálok s ponukami sa uskutoční na adrese: **ALFOPA, spol. s r.o. Košice; Napájadlá 15; Košice 040 12**
- 25.2 **Otváranie obálok s ponukami** sa uskutoční dňa **19.12.2014 o 13:00 hod.**

26 Dôvernosc' procesu verejného obstarávania

- 26.1 Informácie týkajúce sa preskúmania, vysvetlenia, vyhodnotenia, vzájomného porovnania ponúk a odporúčaní do prijatia ponuky sú dôverné. Členovia komisie na vyhodnotenie ponúk a zodpovedné osoby zadávateľa zákazky nesmú zverejniť uvedené informácie ani uchádzačom, ani žiadnym iným osobám.
- 26.2 Uchádzač môže niektoré informácie označiť ako dôverné, okrem informácií, ktoré sa zverejňujú, pričom zadávateľ zákazky je povinný o takto označených informáciách zachovať mlčanlivosť. Informácie označené ako dôverné sú najmä obchodné tajomstvo a dôverné aspekty ponúk. Tým nie sú dotknuté ustanovenia týkajúce sa oznámení o výsledku verejného obstarávania, komisie a otvárania ponúk.
- 26.3 Uchádzač, ktorého ponuka bude prijatá a s ktorým bude uzavretá zmluva (ďalej len „zmluvný dodávateľ“), akýkoľvek iný dodávateľ, s ktorým je / bude zmluvný dodávateľ prepojený alebo ku ktorému je / bude pridružený (ďalej len „subdodávateľ“), vrátane ich pracovníkov, budú povinní dodržiavať mlčanlivosť vo

vzťahu ku skutočnostiam zisteným počas plnenia zmluvy / platnosti zmluvy, resp. súvisiace s predmetom plnenia zmluvy.

27 Preskúmanie ponúk

- 27.1 Najneskôr v deň otvárania časti ponuky označenej ako „Ostatné“ zadávateľ zákazky zverejní v profile informáciu s uvedením dátumu otvárania príslušnej časti ponuky. Súčasne zašle úradu informáciu o tejto skutočnosti podľa § 41 ods. 1 zákona o VO.
- 27.2 Otváranie a vyhodnotenie časti ponúk označených ako „Ostatné“ je neverejné. Komisia ju vykoná tak, že najskôr overí neporušenosť ponuky a následne otvorí ponuku a časť ponuky označenú ako „Ostatné“. Každú otvorenú časť ponuky komisia označí poradovým číslom v tom poradí, v akom bola ponuka predložená.
- 27.3 Po otvorení časti ponuky označenej ako „Ostatné“ komisia vykoná všetky úkony podľa zákona o verejnom obstarávaní v platnom znení, spočívajúce vo vyhodnotení tejto časti ponuky, podaní vysvetlenia, doplnení tejto časti ponuky, vo vyhodnotení splnenia podmienok účasti a ostatných požiadaviek zadávateľa zákazky a vylúčenia uchádzačov, alebo vylúčenia ponúk uchádzačov.
- 27.4 Komisia môže písomne požiadať uchádzačov o vysvetlenie ponuky. Vysvetlením ponuky nemôže dôjsť k jej zmene. Za zmenu ponuky sa nepovažuje odstránenie zrejmých chýb v písaní a počítaní.
- 27.5 Po ukončení vyhodnotenia časti ponúk označených ako „Ostatné“ zadávateľ zákazky:
- 27.5.1 doručí všetkým uchádzačom, ktorí boli vylúčení, oznámenie o ich vylúčení
- 27.5.2 pošle úradu informáciu podľa § 136 od. 9:
- písm. b), že bolo všetkým uchádzačom, ktorí boli vylúčení, doručené oznámenie o ich vylúčení s uvedením dátumu doručenia oznámenia o vylúčení poslednému vylúčenému uchádzačovi, ALEBO
 - písm. c), že nedošlo k vylúčeniu žiadneho uchádzača, záujemcu alebo účastníka po otváraní časti ponúk označených ako „Ostatné“.
- 27.6 Otváranie časti ponúk označených ako „Kritériá“ vykoná komisia najskôr deň nasledujúci po dni:
- a) Márneho uplynutia lehoty na doručenie námietky podľa § 138 ods. 2 písm. b) a c) všetkým oprávneným osobám, **ak nedošlo k vylúčeniu** žiadneho uchádzača, ani k vylúčeniu žiadnej ponuky
- b) Márneho uplynutia lehoty na doručenie námietky podľa § 138 ods. 2 písm. e) všetkým oprávneným osobám, **ak došlo k vylúčeniu** aspoň jedného záujemcu alebo uchádzača alebo k vylúčeniu aspoň jednej ponuky, ak nebola včas doručená námietka podľa § 138 ods. 2 písm. b) a c).
- 27.7 Závateľ zákazky **písomne** oznámi všetkým uchádzačom, ktorých ponuky neboli vylúčené pri otváraní časti ponúk označených ako „Ostatné“, lehotu a miesto otvárania časti ponúk označených ako „**Kritériá**“.
- 27.8 Medzi odoslaním oznámenia a otváraním časti ponúk označených ako Kritériá musí byť aspoň päť pracovných dní.
- 27.9 Najneskôr v deň otvárania časti ponuky označenej ako „Kritériá“ zadávateľ zákazky zverejní v profile informáciu s uvedením dátumu otvárania príslušnej časti ponuky. Súčasne zašle úradu informáciu o tejto skutočnosti podľa § 41 ods. 1 zákona o VO.
- 27.10 Na otváraní časti ponúk označených ako „Kritériá“ **sa nemôžu zúčastniť uchádzači**, ktorí predložili ponuku v lehote na predkladanie ponúk a ktorých ponuka nebola vylúčená po vyhodnotení časti ponúk označených ako „Ostatné“ z dôvodu použitia elektronickej aukcie - § 100 ods. 6 písm. g) zákona o VO.
- 27.11 Komisia overí neporušenosť časti ponuky označenej ako „Kritériá“ a zverejní obchodné mená, sídla alebo miesta podnikania všetkých uchádzačov a ich návrhy na plnenie kritérií, ktorí sa dajú vyjadriť číslom, určených zadávateľom zákazky.

27.12 **Zápisnica** z otvárania ponúk sa neodosiela.

27.13 Zároveň osoba podľa § 7 ods.2 zákona o VO zašle úradu informáciu podľa **§ 136 ods. 9 písm. d), že nedošlo k vylúčeniu** žiadneho uchádzača po otvorení časti ponúk označených ako „**Kritériá**“

ALEBO

podľa **§ 136 ods. 9 písm. b),** že bolo všetkým uchádzačom, ktorí boli vylúčení, doručené oznámenie o ich vylúčení s uvedením dátumu doručenia oznámenia o vylúčení poslednému vylúčenému uchádzačovi.

28 Vysvetľovanie ponúk

28.1 Komisia môže písomne požiadať uchádzačov o vysvetlenie ponuky. Vysvetlením ponuky nemôže dôjsť k jej zmene. Za zmenu ponuky sa nepovažuje odstránenie zrejmých chýb v písaní a počítaní.

28.2 Komisia zohľadní vysvetlenie ponuky uchádzačom v súlade s požiadavkou podľa bodu 27.1.

28.3 Ak sa pri niektorej ponuke objaví mimoriadne nízka ponuka, komisia môže písomne požiadať uchádzača o podrobnosti týkajúce sa tej časti ponuky, ktoré sú pre jej cenu podstatné. Uchádzač musí doručiť odôvodnenie nízkej ponuky do piatich pracovných dní odo dňa doručenia žiadosti, pokiaľ komisia neurčí dlhšiu lehotu.

28.4 Tieto podrobnosti sa môžu týkať najmä:

- a) hospodárnosti výrobných postupov alebo hospodárnosti poskytovaných služieb,
- b) technického riešenia alebo osobitne výhodných podmienok, ktoré má uchádzač k dispozícii na poskytnutie služby,
- c) osobitosti služby navrhovanej uchádzačom,
- d) súladu so zákonmi, ktoré sa týkajú ochrany zamestnanosti a pracovných podmienok platných v mieste poskytnutia služby,
- e) možnosti uchádzača získať štátnu pomoc.

Ak uchádzač odôvodní mimoriadne nízku ponuku získaním štátnej pomoci, musí byť schopný v primeranej lehote určenej komisiou preukázať, že mu štátna pomoc bola poskytnutá v súlade s príslušným právnym predpisom, inak bude jeho ponuka vylúčená.

28.5 Uchádzač bude písomne upovedomený o vylúčení jeho ponuky s uvedením

- a) dôvodov vyplývajúcich najmä z nesúladu predloženej ponuky s technickými špecifikáciami, výkonnostnými požiadavkami a funkčnými požiadavkami na predmet zákazky určenými verejným obstarávateľom podľa § 34 ods. 2,
- b) lehoty, v ktorej môže byť podaná námietka podľa § 138 ods. 2 písm. e).

28.5.1 V odôvodnení návrhu ceny musí uchádzač preukázať, že ním stanovená cena zahŕňa všetky náklady súvisiace s dodávkou predmetu zákazky, prípadne súvisiacich služieb podľa § 2 a 3 zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov.

28.5.2 Po písomnom zdôvodnení mimoriadne nízkej ponuky môže komisia vyzvať uchádzača na osobnú konzultáciu na účely vysvetlenia predloženého odôvodnenia, ktorá sa nesmie konať skôr ako 5 pracovných dní odo dňa doručenia pozvánky.

28.6 Ak budú predložené najmenej tri ponuky od uchádzačov, ktorí splnia podmienky účasti a požiadavky zadávateľa zákazky na predmet zákazky, mimoriadne nízkou ponukou **je vždy** aj ponuka, ktorá obsahuje cenu plnenia, ktorá je najmenej o

- a) 30 % nižšia, než priemer cien plnenia podľa ostatných ponúk;
- b) 15 % nižšia, než je cena plnenia podľa ponuky s druhou najnižšou cenou plnenia a zároveň
- c) 15 % nižšia, ako predpokladaná hodnota zákazky, ak je vyjadrená konkrétnym číslom.

28.7 Komisia vylúči ponuku, ak uchádzač:

- a) nedoručí písomné vysvetlenie ponuky na základe požiadavky podľa bodu 27.1. tejto časti súťažných podkladov;
- b) predložené vysvetlenie ponuky nie je v súlade s požiadavkou podľa bodu 27.1. tejto časti súťažných podkladov
- c) nedoručí písomné odôvodnenie mimoriadne nízkej ponuky v určenej lehote;
- d) nedostaví sa po výzve komisie na osobnú konzultáciu na účely vysvetlenia predloženého odôvodnenia mimoriadne nízkej ponuky ALEBO
- e) predložené odôvodnenie mimoriadne nízkej ponuky nie je svojim obsahom v súlade s požiadavkou zadávateľ zákazky.

29 Vyhodnotenie ponúk

- 29.1 Komisia na vyhodnotenie ponúk bude hodnotiť tie ponuky, ktoré neboli zo zadávania zákazky vylúčené a jednoznačne splnili požiadavky uvedené vo Výzve na predkladanie ponúk a v týchto súťažných podkladoch.
- 29.2 Počas vyhodnocovania ponúk členovia komisie nesmú poskytovať informácie o obsahu ponúk a priebehu vyhodnocovania.

30 Kritériá na hodnotenie ponúk

- 30.1 Komisia bude hodnotiť ponuky podľa kritérií na vyhodnotenie ponúk uvedených v časti *F. Kritériá na hodnotenie ponúk a spôsob ich hodnotenia*.

Časť VI. UZAVRETIE ZMLUVY

31 Informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

- 31.1 Ak v prípade podľa § 32 ods. 11 nedošlo k predloženiu dokladov preukazujúcich splnenie podmienok účasti skôr, je osoba podľa § 7 ods.2 povinná po vyhodnotení ponúk vyhodnotiť splnenie podmienok účasti úspešným uchádzačom alebo uchádzačmi, ktorí sa umiestnili na prvom až treťom mieste v poradí.
- 31.2 Ak dôjde k vylúčeniu uchádzača alebo uchádzačov, vyhodnotí následne splnenie podmienok účasti ďalšieho uchádzača alebo uchádzačov v poradí.
- 31.3 Pri vyhodnotení splnenia podmienok účasti postupuje zadávateľ zákazky v tomto prípade podľa § 33 ods. 1, pričom vyzve uchádzačov na predloženie dokladov preukazujúcich splnenie podmienok účasti v lehote nie kratšej ako 10 pracovných dní odo dňa doručenia výzvy a nepredloženie dokladov v tejto lehote sa považuje za nesplnenie podmienok účasti.
- 31.4 Po skončení postupu podľa bodov 31.1 – 31.3. vid' vyššie, po vyhodnotení ponúk a po odoslaní všetkých oznámení o vylúčení uchádzača je zadávateľ zákazky povinný bezodkladne písomne oznámiť všetkým uchádzačom, ktorých ponuky sa vyhodnocovali, výsledok vyhodnotenia ponúk, vrátane poradia uchádzačov a súčasne zverejniť informáciu o výsledku vyhodnotenia ponúk a poradie uchádzačov v profile. Súčasne zadávateľ zákazky pošle informáciu úradu podľa **§ 136 ods.9 písm. e)**, že bolo všetkým uchádzačom doručené oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk s uvedením dátumu doručenia.
- 31.5 Úspešnému uchádzačovi osoba podľa § 7 ods.2 písm. a) zákona o VO oznámi, že jeho ponuku prijíma. Neúspešnému uchádzačovi oznámi, že neuspel a dôvody neprijatia jeho ponuky. V oznámení uvedie identifikáciu úspešného uchádzača alebo uchádzačov, informáciu o charakteristikách a výhodách prijatej ponuky alebo ponúk a lehotu, v ktorej môže byť podaná námietka podľa § 138 ods. 2 písm. f) zákona o VO.

32 Uzavretie zmluvy - § 45 zákona o verejnom obstarávaní

- 32.1 Zadávateľ zákazky uzavrie zmluvu v lehote viazanosti ponúk. Uzavretá zmluva nesmie byť v rozpore so súťažnými podkladmi a s ponukou predloženou úspešným uchádzačom.
- 32.2 Zadávateľ zákazky uzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom najskôr 16.-ty deň odo dňa odoslania oznámenia o výsledku vyhodnotenia ponúk podľa § 44.
- 32.3 Ak budú podané námietky podľa § 138 ods. 2, zadávateľ zákazky môže uzavrieť zmluvu, ak nastane jedna z týchto skutočností:
- a) doručenie rozhodnutia úradu podľa § 139 ods. 1 zákona o VO osobe podľa § 7;
 - b) ak márne uplynula lehota na podanie odvolania všetkým oprávneným osobám dňom právoplatnosti rozhodnutia úradu podľa § 139 ods. 3 alebo 4;
 - c) uplynutím lehoty podľa § 142 ods. 5 zákona o VO, ak rada podľa tohto paragrafu nerozhodla o tom, že podanie odvolania má odkladný účinok;
 - d) uplynutím doby, počas ktorej má odvolanie odkladný účinok podľa § 142 ods. 5 zákona o VO.
- 32.4 Úspešný uchádzač je povinný poskytnúť osobe podľa § 7 riadnu súčinnosť potrebnú na uzavretie zmluvy, aby mohla byť uzatvorená do 30 dní odo dňa uplynutia lehoty podľa § 45 odseky 2 až 7, ak bol na jej uzatvorenie písomne vyzvaný.
- 32.5 Ak úspešný uchádzač odmietne uzavrieť zmluvu alebo nesplní povinnosť podľa bodu 31.2. tejto časti súťažných podkladov, osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO môže uzavrieť zmluvu s uchádzačom, ktorý sa umiestnil ako druhý v poradí.
- 32.6 Ak uchádzač, ktorý sa umiestnil ako druhý v poradí odmietne uzavrieť zmluvu, alebo neposkytne riadnu súčinnosť potrebnú na uzavretie zmluvy tak, aby mohli byť uzatvorené do 30 dní odo dňa, keď bol k jej uzavretiu písomne vyzvaný, zadávateľ zákazky môže uzatvoriť zmluvu s úspešným uchádzačom, ktorý sa umiestnil ako tretí v poradí.
- 32.7 Uchádzač, ktorý sa umiestnil tretí v poradí, je povinný poskytnúť zadávateľovi zákazky riadnu súčinnosť potrebnú na uzavretie zmluvy tak, aby mohla byť uzatvorená do 30 dní odo dňa, keď bol k jej uzavretiu písomne vyzvaný.
- 32.8 Zároveň platí, že lehoty určené v bodoch 31. tejto časti súťažných podkladov sú určené zákonom o verejnom obstarávaní v platnom znení, avšak **zadanie zákazky podlieha schváleniu procesu verejného obstarania RO respektíve SORO (agentúrou SIEA)**. Zadávateľ zákazky je povinný predložiť RO t.j. SORO **po ukončení vyhodnotenia ponúk, pred podpisom zmluvy** s úspešným uchádzačom, predložiť celú **dokumentáciu o verejnom obstarávaní SORO t.j. SIEA, na odsúhlasenie** celého procesu VO. Z uvedeného dôvodu bude v oznámení úspešnému uchádzačovi/uchádzačom uvedené, že jeho/ich ponuka sa prijíma s odkladacou podmienkou, až priebeh verejného obstarávania schváli SORO (SIEA) pre štrukturálne fondy EÚ pod RO – Ministerstvom hospodárstva SR (§ 44 ods. 4 zákona o verejnom obstarávaní v platnom znení).

33. Zrušenie použitého postupu zadávania zákazky

- 33.1 Ak osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO zruší použitý postup zadávania zákazky, upovedomí o tom všetkých uchádzačov s uvedením dôvodu a oznámi postup, ktorý použije pri zadávaní zákazky na pôvodný predmet zákazky.
- 33.2 Zadávateľ zákazky zruší použitý postup zadávania zákazky, ak:
- a) Ani jeden uchádzač nesplnil podmienky účasti vo verejnom obstarávaní a uchádzač neuplatnil žiadosť o nápravu v lehote podľa § 136 ods. 3 a námietky v lehote podľa § 138 ods. 5;
 - b) Nedostal ani jednu ponuku;
 - c) Ani jedna z predložených ponúk nezodpovedá požiadavkám určeným podľa § 34 alebo § 35a a uchádzač neuplatnil žiadosť o nápravu v lehote podľa § 136 ods. 3 a nepodal námietky v lehote podľa § 138 ods. 5;
 - d) Jej zrušenie nariadil úrad.

Verejný obstarávateľ môže zrušiť použitý postup zadávania zákazky aj vtedy, ak sa zmenili okolnosti, za ktorých sa vyhlásilo verejné obstarávanie, ak sa v priebehu postupu verejného obstarávania vyskytli dôvody hodné osobitného zreteľa, pre ktoré nemožno od osoby podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO požadovať, aby vo verejnom obstarávaní pokračoval, najmä ak sa zistilo porušenie tohto zákona, ktorá má alebo by mohlo mať zásadný vplyv na výsledok verejného obstarávania, alebo ak nebolo predložených viac než dve ponuky. Ak bola predložená jedna ponuka a zadávateľ zákazky nezruší použitý postup zadávania zákazky, je povinný zverejniť v profile odôvodnenie, prečo použitý postup nezrušil.

OBSTARÁVA:

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

B. Opis predmetu obstarávania

Košice, november 2014

1. Predmet zákazky

Predmet zákazky je rozdelený na časti nasledovne:

ČASŤ 1 - LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 1 – FLEXOTLAČOVÝ STROJ

ČASŤ 2 - LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 2 – REZAČKA MATERIÁLOV NAVINUTÝCH/POTLAČENÝCH V KOTÚČI

ČASŤ 3 - LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 3 – ZUŠŤACHŤOVACIE ZARIADENIE POTLAČENÝCH MATERIÁLOV

2. Opis predmetu zákazky:

ČASŤ 1 – LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 1 FLEXOTLAČOVÝ STROJ

Predmetom VO je osemfarebný in-line flexotlačový stroj na výrobu samolepiacich a fóliových etikiet. Stroj musí byť schopný potláčať materiály UV a vodovou farbou a pracovať s kotúčmi navinutého materiálu s priemerom 1000 mm na dutinke s vnútorným priemerom 76 mm.

Výstupom zo stroja sú kotúče potlačených produktov.

Na vstupe materiálu k tlačovým jednotkám musí byť stroj vybavený obojstranným odstraňovaním nečistoty z povrchu materiálov a obojstranným zariadením pre úpravu povrchu materiálov koronovaním.

Má byť schopný potláčať materiály s maximálnou šírkou zavedeného materiálu 450 mm hrúbky 20 mikrometrov až 350gr/m². Jeho súčasťou majú byť všetky nevyhnutné zariadenia pre realizáciu tlače, ako sú napríklad tlačové a rastrové valce, farebnicové sústavy, transportné čerpadlá farby, zariadenia na odstraňovanie statickej elektriny, rezacie systémy na delenie a odstraňovanie materiálu.

Vo svojej výbave musí mať stroj aj koľajnicový systém pre mobilné zariadenia umiestnené v hornej časti stroja. Koľajnicový systém musí umožňovať variabilný pohyb jednotky studenej razby a laminácie, obracieho zariadenia pre reverznú potlač a jednotku pre odťah mriežky pri výrobe samolepiacich etikiet a zariadenie na presné nalepenie fotopolymérových štočkov na tlačové valce.

Vyžadujeme, aby stroj bol vybavený všetkými zariadeniami nevyhnutnými pre manipuláciu s ťažkými bremenami (kladkostroj pre magnetické valce, zdvih a spúšťanie materiálov a pod.).

Má byť vybavený kamerovým systémom na kontrolu kvality tlače, automatickým registrom sútlače minimálne v smere tlače. Požadujeme dvojročnú záruku, dodanie CIP Košice s odborným zaškolením personálu.

Od stroja očakávame konštrukčné riešenia na úrovni súčasného stavu vedecko-technického vývoja v oblasti flexotlačových strojov týkajúcich sa kvality HD tlače, bezpečnosti prevádzkovania a environmentálnych kritérií.

Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 13.100 x 6.100 mm.

Uchádzač predloží čestné vyhlásenie, že certifikácia technológie je v súlade s európskymi normami pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení „CEE security norms“ a s normami STN SK platnými na území Slovenskej republiky.

Musí byť dodaný s technickou dokumentáciou a certifikátmi kvality podľa zákonov EU v slovenskom resp. českom jazyku.

Technické parametre

Č. 1 Tlačový stroj musí byť v štandardnej výbave schopný potláčať materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 20 mikrónov až po papiere do 350 g/m².

Č. 2 Stroj musí byť schopný tlačiť alebo inak spracovávať materiály (laminácia, razba) so šírkou zavedeného materiálu do stroja v rozsahu od 430 mm do 450 mm, s rozsahom šírky potlače a vysekávania od 410 mm do 440 mm a umožňovať tlač, vysekávanie, laminovanie druhým prechodom (napr. pomocou synchronizačnej značky alebo iným spôsobom) do tlače po prvom prechode.

Č. 3 Stroj musí mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom, dvojité rám tlačových jednotiek, rám pre odvíjajúcu a navíjajúcu jednotku a pre navíjanie odpadu po vysekávaní, sane alebo koľajnice pre pohyb prídavných zariadení (napr. obracací/otáčací kríž, jednotka studenej razby, odvin/návin laminácie a pod.), byť prispôbený na spracovávanie vstupných materiálov na dutinkách s vnútorným priemerom 76 mm a priemerom navinutého vstupného a výstupného materiálu minimálne 1000 mm.

Rozpínanie trňov pre dutinky musí byť riešené pneumatickým rozpínaním alebo frikčnými krúžkami. Navíjacia hriadeľ musí byť poháňaná bezuhlíkovým servomotorom.

Stroj musí bezvýhradne spĺňať všetky požiadavky (z pohľadu konštrukcie agregátov, stability stroja a výbavy) pre používanie HD flexových štočkov s minimálnou hustotou rastra na fotopolymérových štočkoch.

Stroj musí obsahovať 8 ks tlačových agregátov s kompletnými flexotlačovými jednotkami podľa nasledujúceho popisu:

- A – Všetky transportné valce musia byť špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov k flexotlačovej jednotke,
- B – Farebnicu (otvorenú alebo uzatvorenú),
- C – Farebnicový valec (duktor) alebo sústavu ponorných valcov v prípade aplikácie otvorených farebníc pre malý objem farby,
- D – Rastrový valec,
- E – Kompletný stierací systém (uzatvorený alebo otvorený) s nastavením stáleho tlaku stieracieho noža/rakle na rastrový valec,
- F – Senzory riadenia sútláče a dráhy materiálu pre transparentné materiály,
- G – Tlačový valec s automatickým nastavením tlaku k materiálu s možnosťou manuálneho doladenia,
- H – Kovový protitlakový valec bez umiestnenia UV lampy,
- I – Sušenie (chladiaci valec pre UV lampu, UV lampu, teplovzdušný tunel s príslušenstvom a pod.),
- J – Čerpadlo. Tlačové agregáty musia byť konštruované tak, aby umožňovali okamžitý vizuálny kontakt s potlačeným materiálom, teda za protitlakovým valcom pre kontrolu pri nastavovaní tlače.

Stroj musí byť dodaný s rastrovými valcami podľa týchto parametrov: (L/cm/cm³/m²): 320/4,2.....4 ks, 160/8.....1 ks, 220/6.....1 ks, 180/6,5.....1 ks, 120/10.....1 ks, 440/3,6.....4 ks, 360/4,8.....1 ks, 120/12.....1 ks, 140/8,5.....1 ks, 255/5,5.....1 ks.

Č. 4 Stroj musí mať nainštalované dva druhy sušenia pri zachovaní nasledovného poradia:

- 1) Prvý, primárny druh sušenia je UV sušenie na 1. až 8. agregáte s výkonom od 140 W až do 200 W / cm, so skrátenou dráhou materiálu, bez prechodu cez teplovzdušné sušenie. Výkon sušenia musí zodpovedať možnému používaniu silných nánosov farby do 24cm³/m². Požadujeme, aby sušenie bolo energeticky úsporné s uvedením príkonu a výkonu UV sušenia.
- 2) Druhý, sekundárny druh je teplovzdušné sušenie pre tlač termo a hydro farbami na 1. až 7. agregáte s predĺženou dráhou sušenia. Požadujeme klasické sušenie, nie IR (infračervené) sušenie s uvedením príkonu a výkonu sušenia.

č. 5 Stroj musí obsahovať dve rotačné vysekávacie jednotky s možnosťou zámeny poradia magnetického a protitlakového valca (pre vysekávanie z rubovej aj lícnej strany materiálu), s automatickým registrom pomocou bezuhlíkových servomotorov v smere tlačce.

V smere kolmom na smer tlačce požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra (nie ručné mechanické pomocou skrutiek a pod.).

Môže byť nacený aj plne automatický register výseku spolupracujúci s automatickým registrom sútláče.

Vysekávacie jednotky musia umožňovať použitie magnetických valcov v minimálnom rozsahu od 10,625 inchov až 24 inchov. Vysekávacie jednotky musia byť vybavené 2 ks magnetických valcov: s obvodom 15 inch a 14,625 inch pre vysekávanie samolepiacich etieket.

Súčasťou rotačných vysekávacích jednotiek musí byť zostava na odťah mriežky (odpadu) po vyseknutí samolepiacich etieket za druhým vysekávacím agregátom s navíjaním odpadu na hriadeľ pre dutinky priemeru 76 mm s pneumatickým rozpínaním a regulovaným prítlakom valca k hriadeľu návinu odpadu.

č. 6 Stroj musí byť vybavený riadením automatického registra sútláče bezuhlíkovými servomotormi v smere tlačce, v smere kolmom na smer tlačce požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra (nie ručné mechanické pomocou skrutiek a pod.), môže byť aj plne automatický pásér.

č. 7 Stroj musí:

- obsahovať stôl na spájanie tlačového materiálu s fixáciou pred nalepením,
- obsahovať automatický systém vyrovnávania dráhy zavádzaného materiálu,
- obsahovať vťahovaciu a napínicu jednotku dráhy zavedeného materiálu (súčasťou týchto jednotiek musí byť systém plne automatickej kontroly napnutia dráhy materiálu podľa prednastavených parametrov pri nábehu a aj pri zmene rýchlosti),
- byť vybavený softvérom pre „jemný návin“ (pre spracovávanie fólií s rovnomerným napätím navíjaného materiálu) bezuhlíkovým servomotorom,
- byť vybavený obojstranným koronovacím zariadením pre úpravu povrchového napätia materiálu pre lícnu aj rubovú stranu materiálu v jednom prechode strojom (Táto požiadavka súvisí s požiadavkou pre využitie stroja pre obojstrannú potlač fóliových materiálov, byť vybavený všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre automatické zastavenie tlačového procesu v prípade prietrže materiálu kdekoľvek na tlačovom stroji,
- byť vybavený zariadením pre obojstranné odprášenie (zbavenie prachových častíc) materiálov pred vstupom materiálu k vťahovacej jednotke,
- disponovať zariadením pre odstránenie statickej energie, ktoré bezpečne a v požadovanom rozsahu odstráni statickú energiu nielen pred návinom, ale aj medzi tlačovými agregátmi a ktoré je vhodné pre fóliové materiály,
- byť dodaný s 2 ks náhradných ťažných valcov, a to 1 ks pogumovaného ťažného valca pre vťahovaciu jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gumy a 1 ks pogumovaného ťažného valca pre ťažnú jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gumy,
- byť dodaný s 1 ks lakovacieho valca (s maximálnou možnou dĺžkou pogumovanej plochy a s tlačovou dĺžkou 304,8 mm – 12 inch).

č. 8 Stroj musí:

- byť vybavený otáčacím (obracacím) zariadením s variabilnou polohou medzi tlačovými agregátmi na vodiach kolajniciach v hornej časti stroja,
- byť vybavený variabilnou jednotkou studenej razby a laminácie, najlepšie na vodiach kolajniciach v hornej časti stroja so zariadením odvinu a návinu.

Č. 9 Stroj musí byť dodaný so siedmimi sadami tlačových valcov, pričom jedna sada obsahuje 8 ks tlačových valcov s rovnakým obvodom.

Spolu 56 ks tlačových valcov podľa nasledovného rozpisu s priloženým technickým výkresom všetkých variácií tlačových dĺžok, a to:

- (A) 381 mm = 15 inch t.j. 120 zubov (na týchto valcoch sa bude realizovať testovacia tlač u výrobcu!!!),
- (B) 371,475 mm = 14,625 inch, t.j 117 zubov,
- (C) 279,4 mm = 11 inch, t.j 88 zubov,
- (D) 525 mm = 10,375 inch, t.j 83 zubov,
- (E) 247,65 mm = 9,75 inch, t.j 78 zubov ,
- (F) 238,125 mm = 9,375 inch, t.j 75 zubov,
- (G) 457,2 mm = 18 inch, t.j 144 zubov .

Obvod tlačových valcov musí byť prispôsobený parametrom:

1. Obojstranná samolepiaca kompresibilná podložka hrúbky 0,381 alebo 0,5 mm podľa odporúčania výrobcu stroja
2. Hrúbka HD flexotlačových fotopolymérových štočkov 1,14 mm

Stroj musí - mať tlačové jednotky prispôsobené na rozsah tlačových valcov v minimálnom rozmedzí od 8 inchov až 24 inchov.

Č. 10 Stroj musí - byť vybavený mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky; pneumatically, nie ručne) odvíjacej aj navíjacej hriadele v smere hore a dole (pre zdvihanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlači). Stroj musí byť vybavený prítlačným valcom na navíjacej hriadele.

Č. 11 Stroj musí byť dodaný:

- s celkovým počtom 12 ks otvorených farebníc (zásobníkov farieb) so štandardným objemom,
- s 2 ks farebníc plne funkčných a vybavených potrebným príslušenstvom pre tlač s nízkym objemom farby, t. j. od 200 ml farby,
- mať na 8. agregáte inštalovanú farebnicu s nastavením teploty ohrevu farby / laku do 50 stupňov Celzia (Ohrev farby / laku môže byť zabezpečený aj mimo farebnice, napr. v čerpadle alebo nádobe s farbou. Podstatné je, aby bola zabezpečená konštantná, nastaviteľná teplota obsahu farebnice počas tlače),
- so 4 ks peristaltických čerpadiel, ktoré zabezpečia transport farby do 4 farebníc nasledovne: čerpadlá musia byť umiestnené na 1., 2., 3. a 8. tlačovom agregáte.

Č. 12 Stroj musí byť dodaný so zariadením pre montáž štočkov kamerovým systémom.

Zariadenie musí:

- obsahovať dve kamery pre sledovanie sútláčových značiek na fotopolymérovom štočku s vizualizáciou na plochom monitore,
- obsahovať montážne naliepavacie zariadenie pre aplikáciu kompresibilnej podložky na tlačový valec,
- byť vybavené montážnym stolom pre polohovanie štočka a jeho fixáciu podtlakom pre správne nalepenie na tlačový valec,
- mať nainštalovaný prítlačný valec na vytlačenie vzduchu medzi štočkom a kompresibilnou podložkou.

č. 13 Stroj musí byť dodaný s dvoma funkčnými, na sebe nezávislými systémami pozdĺžneho rezania materiálu na konci stroja pred ťažným valcom, resp. návinom:

- A. Žiletkový systém s 3 ks držiakov klasických žiletiek s príslušenstvom pre rezanie tenkých fóliových materiálov.
- B. Tanierovými nožmi v počte 6 sád: 6 ks horných a 6 ks dolných tanierových nožov pre rezanie papiera (prípadne silikónového nosiča).
- C. Súčasťou oboch systémov pozdĺžneho rezania musí byť odsávanie orezov silikónového nosiča alebo okrajov fólie s minimálnou šírkou 30 mm vhodným zariadením, ktoré dokáže v optimálnej tlačovej rýchlosti odstrániť orezy mimo tlačového stroja (agregátu) s ohľadom na bezpečnú prevádzku stroja.

č. 14 Stroj musí byť dodaný s kamerovým systémom s ručným nastavením pozície pre sledovanie sútláče a vizualizáciu na plochom farebnom monitore a to len v prípade, ak nie je ohrozená bezpečnosť pracovníkov manipulujúcich s kamerou počas optimálnej prevádzkovej rýchlosti udanej výrobcom.

Ak výrobca má konštrukčné riešenie polohy kamery také, že manipulácia s ňou zvyšuje riziko poranenia alebo úrazu, musí zariadenie dodať s elektrickým ovládaním kamerového systému na radiacom pulte mimo tlačového agregátu, resp. z miesta, ktoré umožňuje jej bezpečné ovládanie.

Kamerový systém musí byť variabilný. To znamená, že musí umožňovať sledovanie lícnej strany v prípade tlače etikiet (zhora), ale v prípade potreby musí byť možné kameru premiestniť aj na sledovanie rubovej strany (zdola), napríklad pri tlači sleeveov.

č. 15 Stroj musí byť dodaný s nakladacím / vyberacím systémom pre magnetické valce – žeriav pre manipuláciu s ťažkými magnetickými valcami s príslušenstvom (stolom určeným na prípravu a zloženie magnetického valca, prípadne tlačových valcov).

č. 16 Do celkovej ceny požadujeme zahrnúť: Testy u výrobcu stroja v trvaní 2 dní na nami dodaných materiáloch (fotopolyméry, tlačový materiál, farby, výsek), školenie obsluhy v spoločnosti ALFOPA, spol. s r. o. Košice v trvaní 4 dní po inštalácii pre max. 4 pracovníkov, manuál, návody a certifikáty týkajúce sa obsluhy a používania stroja a bezpečnosti v slovenskom jazyku.

Platba a záruky: Dodávka CIP Košice, dodávka stroja do 160 dní od podpisu zmluvy, platobné podmienky : 35% po podpise objednávky na stroj s úspešným uchádzačom, 60% po úspešných testoch a prebierke stroja u výrobcu stroja, 5% po inštalácii, zaškolení obsluhy a 30 dňovej bezproblémovej prevádzke.

Iné požiadavky: štandardné podmienky dodávateľa pre servis záručný (lehoty, trvanie...) a pozáručný (lehoty, skladba ceny - hodina práce, náklady spojené s cestou a pobytom technika, ...)

č. 17 Stroj musí byť dodaný s hlavným, dotykovým a kontrolným obslužným riadiacim panelom, na ktorom sa vykonávajú všetky príkazy pre riadenie stroja a získavajú sa údaje o činnosti stroja, ďalej so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu.

Stroj musí spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms), byť dodaný s príslušnými certifikátmi kvality, nacený a dodaný s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice).

Technické parametre logického celku sú spracované vo forme tabuliek s časťami A, B, C s názvom „Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky Logický celok č. 1“ (Príloha č. 14 súťažných podkladov). Každý požadovaný parameter je označený poradovým číslom. Uchádzač má priamo do tohto dokumentu:

1. Vyjadriť sa písomne ku každému bodu jednoznačným stanoviskom splnenia požiadavky áno/nie. Ak je potrebné bližšie špecifikovať splnenie/nespĺnenie požiadavky, vytvorí si uchádzač nový riadok prislúchajúcej konkrétnej požiadavke a stručne popíše špecifikáciu. Jednoznačné vyjadrenie áno/nie zapíše k príslušnému bodu požiadavky na konci riadku v stĺpci s názvom „áno/nie“.

V prípade nespĺnenia požiadavky uvedie vo vytvorenom riadku dôvod nespĺnenia, resp. ponúknutú alternatívu k uvedenej požiadavke. Špecifikácia a vyjadrenie sa k požiadavkám musí byť zapísaná do dokumentu modrým tučným písmom. Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory

či internetové stránky s podobným obsahom.

2. Zaznamenať požadovaný rozsah parametra v prípade ak je to v požiadavke uvedené (napr. rozsah tlačových dĺžok, rozsah použiteľných tlačových valcov a pod.)

Ak uchádzač nevie/nemôže splniť požiadavku na určenie konkrétneho rozsahu, uvedie dôvod vo vytvorenom novom riadku, resp. ponúkne alternatívu.

Zaznamenanie rozsahu a vyjadrenie sa k požiadavke na rozsah musí byť zapísané do dokumentu modrým tučným písmom. Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory či internetové stránky s podobným obsahom.

3. Vyplniť všetky požiadavky parametrov uvedených v tabuľkách dokumentu, ktoré sa týkajú materiálov, technológie riadenia súťlače, servisu a pod.

Po vyplnení dokumentu ho uchádzač uloží vo formáte PDF. PDF súbor je výstupný, konečný formát pre zasielanie, resp. doručovanie tohto dokumentu. Zaslaním vyplneného PDF dokumentu potvrdzuje správnosť uvedených parametrov a schopnosť ich splnenia.

U uchádzača, ktorý sa uchádza o dodávku logického celku č. 1, súčasťou obálky „Ostatné“ musí byť aj vyplnený dokument (**Príloha č. 17 súťažných podkladov**) s názvom „Tlačová vzorka pre hodnotenie VO“ a tiež výsledná tlačová vzorka podľa parametrov uvedených v tejto prílohe.

Uchádzač sa zaväzuje vyplniť požadované kritériá v tomto dokumente a rešpektovať stanovené postupy pre prípravu, spracovanie a vytvorenie tlačovej vzorky. V prílohe je uvedená internetová adresa pre stiahnutie grafického súboru. Na grafický súbor sa vzťahuje autorské právo organizácie Alfopa, spol. s r. o. Košice, preto nie je možné grafiku upravovať, inak orientovať, meniť usporiadanie a tvar objektov grafiky.

Povoľuje sa úprava, zmena, resp. doplnenie (ak je potrebné):

1. Vodiacej linky s popiskou, prípadne doplnenie čísla zákazky výrobcom fotopolymérových štočkov.
2. V negatívnej časti (mimo objektov grafiky) textom s názvom/typom stroja na ktorom sa vzorka vyhotovuje a deň vyhotovenia fotopolymérových štočkov. Text musí byť doplnený iba v čiernej separácii bez podkladu bielou farbou.
3. Registračnej značky pre riadenie registra/registrov súťlače.
4. Údajov o použitých materiáloch a technológii spracovania fotopolymérových štočkov – ak to uzná uchádzač za vhodné (napr. z marketingových dôvodov).

Vzorka tlače sa vyžaduje pre logický celok č. 1 – **podľa Prílohy č. 17 týchto súťažných podkladov**. Nesplnením tejto požiadavky sa uchádzač vylučuje z verejnej súťaže.

ČASŤ 2 - LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 2 REZAČKA MATERIÁLOV NAVINUTÝCH/POTLAČENÝCH V KOTÚČI

Rezačka materiálov musí byť schopná spracovávať materiály so šírkou 1000 mm a priemerom 1000 mm. Vstupné kotúče materiálov sú navinuté na dutinke s vnútorným priemerom 76 mm a v rezačke budú delené pozdĺžnym rezaním s opätovným navíjaním do kotúča.

Na rezačke budeme pripravovať materiál pre tlač a spracovávať materiály po tlači.
Minimálna šírka rezu je 25 mm s priemerom kotúča do 800 mm vrátane.

Predpokladané materiály, ktoré sa budú rezačkou spracovávať sú samolepiace a nesamolepiace papiere a fólie s minimálnou hrúbkou od 20 mikrometrov až do 170 gr/m².

Hriadele (navíjacie a odvíjacie) rezačky musia byť osadené frikčnými krúžkami v celej ich dĺžke. Rezačka musí byť vybavená všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre vedenie a riadenie tenkých materiálov a ich napätia.

Požadujeme, aby bola konštruovaná tak, aby sa v budúcnosti dali vymeniť navíjacie hriadele a hriadeľ odvinu za iné priemery hriadeľov podľa požiadaviek našich zákazníkov bez zásahu do konštrukcie stroja výrobcom rezačky.

Súčasťou rezačky musí byť kombinovaný systém rezania umožňujúci rezanie rotačnými nožmi aj žiletkovým systémom s požadovaným množstvom nožov. Veľký dôraz kladieme na odstraňovanie statickej elektriny pri rezaní a bezpečnosť pri manipulácii s materiálom. Z tohto dôvodu musí byť súčasťou rezačky merač statickej elektriny a manipulačný vozík. Odstraňovanie orezov (odsávaním) bude inštalované pri rezačke.

Dotykový riadiaci panel pre riadenie procesu rezania a nastavovanie parametrov musí byť nevyhnutnou súčasťou rezačky.

Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 5.000 x 6.000 mm.

Preferujeme dvojročnú záruku na všetky súčasti rezačky. Od rezačky očakávame konštrukčné riešenia na úrovni súčasného stavu vedecko-technického vývoja v oblasti výroby rezačiek, bezpečnosti jej prevádzkovania a environmentálnych kritérií. Musí byť dodaná s technickou dokumentáciou a certifikátmi kvality podľa zákonov EU v slovenskom resp. českom jazyku .

Technické parametre
Č. 1 Rezačka musí spracovávať fóliové materiály s hrúbkou minimálne od 20 mikrónov a papiere do 130 g/m² s minimálnou šírkou zavedeného materiálu 200 mm a šírkou rezu 25 mm. Do Prílohy č. 15 súťažných podkladov dodávateľ zapíše všetky požadované parametre!
Č. 2 Rezačka musí spracovávať rezaním a navíjaním materiály so šírkou zavedeného materiálu 1000 mm.
Č. 3 Rezačka musí spracovávať fóliové materiály s hrúbkou minimálne od 20 mikrónov a papiere do 130 g/m² s minimálnou šírkou zavedeného materiálu 200 mm a šírkou rezu 25 mm, spracovávať materiály s maximálnym priemerom role zavedeného materiálu - teda na odvine 1000 mm, spracovávať materiály navinuté na štandardnej dutinke priemeru 76 mm, byť schopná spracovávať materiály s hmotnosťou zavedeného materiálu 800 kg - teda na odvíjacom hriadeľi.
Č. 4 Rezačka musí umožňovať navíjať materiál na obidve navíjacie hriadele v rozsahu do 800 mm vrátane.
Č. 5 Rezačka musí byť vybavená kompletným frikčným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke obidvoch navíjacích hriadeľi.
Č. 6 Rezačka musí byť schopná navíjať materiály s hmotnosťou 800 kg na každý navíjací hriadeľ. Špecifikáciu parametrov požadujeme uviesť do Prílohy č. 15 súťažných podkladov.
Č. 7 Rezačka musí: - obsahovať zariadenie na odstraňovanie orezov mimo rezačky, pričom sa predpokladá, že toto zariadenie bude umiestnené pri rezačke v tej istej miestnosti, - byť vybavená kompletným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke odvíjaceho hriadeľa, - byť vybavená senzorom pre identifikáciu červenej pásky na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii (spomalenie, zastavenie a pod.). - Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality. - Rezačka musí obsahovať duálny spôsob rezania materiálu (rezanie fólií žiletkami a rezanie papiera rotačnými nožmi): A) Pre žiletkový systém požadujeme dodať 18 ks plne funkčných držiakov so žiletkami, B) Pre rezanie rotačnými nožmi dodať 18 ks plne funkčných rezacích systémov pozostávajúcich z horných a

dolných rotačných nožov.
- Rezačka musí byť vybavená dostatočne výkonným zariadením na odstraňovanie statickej energie vrátane zberných tyčí statickej energie na obidvoch navíjaciach hriadeľoch.
č. 8 Rezačka musí byť dodaná s nezávislým, ručným meračom statickej energie pre výstupnú kontrolu veľkosti statickej energie.
č. 9 Rezačka musí byť dodaná s manipulačným vozíkom pre manipuláciu s navinutým materiálom v kotúči s nosnosťou 800 kg.
č. 10 Nové špecifikácie požadujeme uviesť do Prílohy č. 15 súťažných podkladov .
č. 11 Rezačka musí: - mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom, - mať dvojité rámy s jednou odvíjacou a dvoma navíjacími hriadeľmi, - obsahovať všetky transportné valce špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov, - obsahovať pneumatické prítlačné valce na obidva navíjacie hriadele, - byť vybavená čistením rotačných nožov pri rezaní samolepiaceho papiera, byť dodaná s dotykovým obslužným panelom (Touch Screen) pre riadenie rezačky, - spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms), - byť dodaná s príslušnými certifikátmi kvality, - byť ocenená s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice), - byť konštruovaná tak, aby sa v budúcnosti dali aplikovať kompletne frikčné zariadenia pre stabilizáciu dutiniek s vonkajším priemerom 120 a 152,4 mm, - byť dodaná so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu.

Technické parametre logického celku sú spracované vo forme tabuliek s časťami A, B, C s názvom „Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky Logický celok č. 2“ ([Príloha č. 15 súťažných podkladov](#)). Každý požadovaný parameter je označený poradovým číslom. Uchádzač má priamo do tohto dokumentu:

1. Vyjadriť sa písomne ku každému bodu jednoznačným stanoviskom splnenia požiadavky áno/nie.

Ak je potrebné bližšie špecifikovať splnenie/nesplnenie požiadavky, vytvorí si uchádzač nový riadok prislúchajúci konkrétnej požiadavke a stručne popíše špecifikáciu. Jednoznačné vyjadrenie áno/nie zapíše k príslušnému bodu požiadavky na konci riadku v stĺpci s názvom „áno/nie“.

V prípade nesplnenia požiadavky uvedie vo vytvorenom riadku dôvod nesplnenia, resp. ponúknutú alternatívu k uvedenej požiadavke. Špecifikácia a vyjadrenie sa k požiadavkám musí byť zapísaná do dokumentu modrým tučným písmom.

Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory či internetové stránky s podobným obsahom.

2. Zaznamenať požadovaný rozsah parametra v prípade ak je to v požiadavke uvedené (napr. rozsah tlačových dĺžok, rozsah použiteľných tlačových valcov a pod.)

Ak uchádzač nevie/nemôže splniť požiadavku na určenie konkrétneho rozsahu, uvedie dôvod vo vytvorenom novom riadku, resp. ponúkne alternatívu.

Zaznamenanie rozsahu a vyjadrenie sa k požiadavke na rozsah musí byť zapísané do dokumentu modrým tučným písmom. Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory či internetové stránky s podobným obsahom.

3. Vyplniť všetky požiadavky parametrov uvedených v tabuľkách dokumentu, ktoré sa týkajú materiálov, technológie riadenia súťlače, servisu a pod.

Po vyplnení dokumentu xls. ho uchádzač uloží vo formáte PDF. PDF súbor je výstupný, konečný formát pre zasielanie, resp. doručovanie tohto dokumentu. Zasláním vyplneného PDF dokumentu potvrdzuje správnosť uvedených parametrov a schopnosť ich splnenia.

ČASŤ 3 – LOGICKÝ CELOK ČÍSLO 3

ZUŠĽACHŤOVACIE ZARIADENIE POTLAČENÝCH MATERIÁLOV

Zariadenie má slúžiť na zušľachtenie predtlačených materiálov špeciálnymi technikami, ktoré pridávajú tlačovine vyššiu hodnotu. Ide o tieto techniky: sieťotlač, horúca razba s odvinom a návinom razbovej fólie a ploché vysekávanie s možnosťou embosovania a návinom odpadovej mriežky.

Materiály zavedené do zariadenia budú mať maximálnu šírku 330 mm a budú odvíjané z kotúča a po tlači navinuté opäť do kotúča.

Súčasťou zariadenia musí byť odstraňovanie orezov odsávaním. Zariadenie bude používať UV sieťotlačové farby a materiály papierové ako aj fóliové od hrúbky 20 mikrometrov do 130 gr/m². Preto je nevyhnutné, aby bolo zariadenie konštruované v súlade s nutnosťou riadenia automatických ťahov a napätí. Očakávame, že zariadenie bude inštalované so všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre zavedenie, spájanie materiálov a riadenie tlačového procesu bežného pre in – line tlačové stroje.

Musí obsahovať automatické nastavenie sútláče minimálne v smere tlače a zariadenie pre identifikovanie nezhody označenej červenou páskou na okraji materiálu.

Ovládanie zariadenia požadujeme vybaviť dotykovým obslužným panelom na ktorom budú realizované všetky nevyhnutné nastavenia a kontrolovaný priebeh tlače. Kontrola kvality tlače bude sledovaná kamerovým systémom zobrazujúcim aktuálnu kvalitu na plochom monitore. Preferujeme dvojročnú záruku na všetky jeho súčasti.

Rozmery stroja vrátane manipulačných plôch pre obsluhu a servis môžu byť maximálne 8.800 x 2.500 mm.

Očakávame konštrukčné riešenia na úrovni súčasného stavu vedecko technického vývoja v oblasti in-line tlačových strojov, dôraz na bezpečnosť jeho prevádzkovania a environmentálnych kritérií. Musí byť dodané s technickou dokumentáciou a certifikátmi kvality podľa zákonov EU v slovenskom, resp. českom jazyku.

Technické parametre
Č. 1 Zariadenie musí byť schopné potláčať materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 40 mikróv a papiere do 350 g/m ² . Špecifikáciu potláčaných materiálov žiadame uviesť do Prílohy č.16 súťažných podkladov.
Bod č. 2 Zariadenie musí umožniť zavedenie a spracovávanie šírky vstupného materiálu minimálne v rozsahu 100 – 340 mm vrátane.
Č. 3 Zariadenie musí mať plne funkčný automatický register sútláče riadený bezuhlíkovými servomotormi na každej tlačovej jednotke v smere tlače, v smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra, nie ručné pomocou skrutiek, umožňovať spracovávanie a navíjanie materiálov, t.j. vstupného a výstupného kotúča materiálu do priemeru minimálne 800 mm s vnútorným priemerom dutiniek 76 mm.
Č. 4 Zariadenie musí byť vybavené agregátom s plochou UV sieťotlačovou jednotkou s primeraným výkonom sušiaceho zariadenia s príslušenstvom.
Č. 5 Zariadenie musí byť vybavené agregátom plochej horúcej razby s príslušenstvom odvinu a návinu, agregátom pre ploché vysekávanie a embosovanie etikiet s príslušenstvom.

č. 6 Zariadenie musí mať navíjací, pneumatically rozpínateľný hriadeľ pre vnútorný priemer dutiniek 76 mm na navíjanie odpadu – mriežky po vysekávaní, s pneumatickým prítlačným valcom, jednotku na orez/rozrez materiálu pred návinom s 3 ks rotačných protibežných nožov (3 ks spodných a 3 ks horných rotačných nožov).
č. 7 Zariadenie musí byť konštruované tak, aby umožnilo neskoršie pridanie ďalších dvoch jednotiek v sérii za sebou, s elektrickou a ostatnou výbavou pre pripojenie jednotiek.
č. 8 Ponuka musí obsahovať iné dôležité parametre pre zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov, a to v Prílohe č. 16 súťažných podkladov
č. 9 Zariadenie musí: - mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom, - mať dvojité rámy jednotiek, byť vybavené jednotkou pre riadenie napätia dráhy materiálu bezuhlíkovými servomotori s príslušnou výbavou, ťažným a brzdiacim valcom, - byť vybavené riadením konštantného napätia navíjaného materiálu (tzv. jemný návin) na navíjacom hriadeľi bezuhlíkovým servomotorom, - mať v základnej výbave transportné valce, ktoré umožňujú transport fólií bez zvlňenia materiálu - špirálové valce, byť vybavené všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre zavedenie, spájanie materiálu a riadenie tlačového procesu bežného pre in line tlačové stroje, - byť schopné spracovávať materiály druhým prechodom zušľachtovacím zariadením alebo po druhom prechode z tlačového stroja, - byť vybavené systémom na odstraňovanie orezov mimo zušľachtovacieho zariadenia odsávaním, - byť vybavené mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky, pneumatically, nie ručne) odvíjacieho a navíjacieho hriadeľa v smere hore a dole (pre zdvíhanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlačí), (pre zdvíhanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlačí), - byť vybavené systémom automatického zastavenia stroja v prípade prietrže materiálu počas tlače alebo vysekávania, - byť vybavené senzorom pre identifikáciu červenej pásky na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii spomalením alebo zastavením. - Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality tlače. - byť pre podmienky testovania vybavené farbou, sitom pre sieťotlač, razbovou formou a fóliou, výsekom a embosíngovou formou podľa nami zaslanej grafiky. Po stanovení technických parametrov už potlačený materiál zabezpečí obstarávateľ. - byť dodané s riadiacim dotykovým obslužným panelom (Touch Screen), so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu, - nacenené s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice), - spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms), - byť dodané s príslušnými certifikátmi kvality, mať agregát horúcej razby s odvíjacím a navíjacím, pneumatically rozpínateľným hriadeľom pre vnútorný priemer dutiniek 76 mm.

Technické parametre logického celku sú spracované vo forme tabuliek s časťami A, B, C s názvom „Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky Logický celok č. 3“ (Príloha č. 16 súťažných podkladov). Každý požadovaný parameter je označený poradovým číslom.

Uchádzač má priamo do tohto dokumentu:

1. Vyjadriť sa písomne ku každému bodu jednoznačným stanoviskom splnenia požiadavky áno/nie. Ak je potrebné bližšie špecifikovať splnenie/nesplnenie požiadavky, vytvorí si uchádzač nový riadok prislúchajúci konkrétnej požiadavke a stručne popíše špecifikáciu.

Jednoznačné vyjadrenie áno/nie zapíše k príslušnému bodu požiadavky na konci riadku v stĺpci s názvom „áno/nie“.

V prípade nesplnenia požiadavky uvedie vo vytvorenom riadku dôvod nesplnenia, resp. ponúknutú alternatívu k uvedenej požiadavke.

Špecifikácia a vyjadrenie sa k požiadavkám musí byť zapísaná do dokumentu modrým tučným písmom. Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory či internetové stránky s podobným obsahom.

2. Zaznamenať požadovaný rozsah parametra v prípade ak je to v požiadavke uvedené (napr. rozsah tlačových dĺžok, rozsah použiteľných tlačových valcov a pod.)

Ak uchádzač nevie/nemôže splniť požiadavku na určenie konkrétneho rozsahu, uvedie dôvod vo vytvorenom novom riadku, resp. ponúkne alternatívu.

Zaznamenanie rozsahu a vyjadrenie sa k požiadavke na rozsah musí byť zapísané do dokumentu modrým tučným písmom.

Nepovoľuje sa používať v tomto dokumente odkazy na iné dokumenty alebo súbory či internetové stránky s podobným obsahom.

3. Vyplniť všetky požiadavky parametrov uvedených v tabuľkách dokumentu, ktoré sa týkajú materiálov, technológie riadenia sútláče, servisu a pod.

Po vyplnení dokumentu xls. ho uchádzač uloží vo formáte PDF. PDF súbor je výstupný, konečný formát pre zasielanie, resp. doručovanie tohto dokumentu. Zaslaním vyplneného PDF dokumentu potvrdzuje správnosť uvedených parametrov a schopnosť ich splnenia.

Uchádzač o logický celok č. 3 musí zaslať 5 druhov nezávislých vzorkových tlačí zo zariadenia ponúkaného typu s použitými technikami:

- a) Sieťotlač
- b) Plochá horúca razba
- c) Ploché vysekávanie, embossovanie a navíjanie odpadu (mriežky), orez okrajov a ich odstránenie

Zaslaním vzoriek preukáže uchádzač schopnosť splniť požadované parametre zariadenia.

So vzorkami tlače zašle čestné prehlásenie, že dodané vzorky boli vyrobené na zušľachtovacom zariadení totožného typu s typom uvedeným v súťažnej ponuke.

Nesplnenie tejto požiadavky bude znamenať vylúčenie uchádzača zo súťaže z dôvodu nedôveryhodnosti uchádzača.

4. Predmet zákazky sa skladá z viacerých aktivít - logických celkov. Zadávatel' zákazky žiada, aby uchádzač predložil súťažnú ponuku buď na všetky logické celky, alebo ktorýkoľvek z Logických celkov, prípadne na akúkoľvek kombináciu Logických celkov.

5. Ak súčasťou ponuky bude viac riešení a nebude zrejmé, ktoré riešenie je základná ponuka a ktoré je variantné riešenie, takáto ponuka bude zo súťaže vylúčená.

OBSTARÁVA: Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

A. Spôsob určenia ceny

Košice, november 2014

1. Cena za predmet zákazky bude určená v zmysle zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov, vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Uchádzačom navrhovaná zmluvná cena a jednotkové ceny budú vyjadrené v EUR (€) – číslou zaokrúhlenou **na dve desatinné miesta** podľa platných pravidiel matematického zaokrúhľovania.
3. Ak je uchádzač platcom dane z pridanej hodnoty (ďalej len „DPH“), navrhovanú zmluvnú cenu uvedie v zložení:
 - 3.1. Zmluvná cena v eur bez DPH
 - 3.2. Výška a sadzba DPH
 - 3.3. Zmluvná cena + DPH

Ak uchádzač nie je platcom DPH, uvedie navrhovanú zmluvnú cenu v členení podľa bodu 3. (bez časti týkajúcej sa DPH) v eur. Na skutočnosť, že nie je platcom DPH upozorní.

4. Predpokladaná hodnota zákazky je:
 - a) Časť 1.: Logický celok 1 – Flexotlačový stroj (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne 835.300,00 eur bez DPH s dovozom na miesto určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu)
 - b) Časť 2.: Logický celok 2 – Rezačka materiálov - navinutých/potlačených v kotúči (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne: 134.990,00 eur bez DPH s dovozom na miesto určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu)
 - c) Časť 3.: Logický celok 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie - potlačených materiálov (predpokladaná hodnota logického celku je maximálne 166.780,00 eur bez DPH s dovozom na miesto na určenia, inštaláciou, uvedením do prevádzky a zaškolením obsluhujúceho personálu)

4.1. Maximálna cena určená za celý predmet zákazky/všetky logické celky spolu je 1.137.070,00 eur bez DPH.

OBSTARÁVA:

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

D. Obchodné podmienky

Košice, november 2014

1. Osoba podľa § 7 ods.2 zákona o VO žiada od uchádzačov predložiť Kúpnu zmluvu tak, aby sa nevymykala obvyklým zmluvným podmienkam, ktoré by mohli znevýhodňovať osobu podľa § 7 ods.2 zákona o VO.
2. Uchádzač vypracuje znenie zmluvy podľa ďalej uvedených základných Článkov a bodov, ktoré musí zahrnúť do svojho návrhu zmluvy. Neuvedené ustanovenia zmluvy doplní uchádzač.
3. Uchádzač určí záväzné zmluvné podmienky a nebude v ňom uvádzať žiadne ustanovenia, aby sa tak návrh zmluvy nedostal do rozporu s Výzvou na predkladanie ponúk a týmito súťažnými podkladmi.
5. Ak ponuku predkladá skupina uchádzačov, predložená ponuka vrátane návrhu zmluvy musí byť podpísaná štatutárnym orgánom každého člena skupiny uchádzačov alebo zástupcom člena skupiny uchádzačov, ktorý je oprávnený konať v mene člena skupiny uchádzačov v záväzkových vzťahoch, vtedy ak v doručenej ponuke predloží aj v origináli alebo úradne overenej fotokópii splnomocnenie, ktoré ho oprávňuje k takémuto úkonu.
6. Zadávateľ zákazky si vyhradzuje právo neprijatť takú zmluvu, ktorá:
 - je v rozpore so zmluvnými obchodnými podmienkami uvedenými zadávateľom zákazky v záväznom návrhu zmluvných podmienok,
 - bude obsahovať výhrady a ukladať povinnosti zadávateľovi zákazky v rozpore so stanovenými podmienkami,
 - je v rozpore s bežnými obchodnými zvyklosťami alebo
 - ktorá bude mať za následok zvýšené náklady zadávateľa zákazky, ktoré on nemohol predpokladať, pričom ďalšie zmluvné podmienky doplnené uchádzačom zadávateľ nebude akceptovať.
7. Uchádzač predloží vo svojej ponuke doplnený návrh zmluvy č. 2014/04, 2014/05 a 2014/06 (podľa toho na ktorú časť predkladá ponuku) podľa nižšie uvedeného vzoru . Nedeliteľnou súčasťou zmluvy bude príloha zmluvy a to
 - Príloha č. 1: Podrobný rozpočet ceny predmetu zmluvy, v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel
 - Príloha č.2: Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre logického celku
 - Príloha č. 3: Vyhlásenie o zhode výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločnosťami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.
8. Uchádzač predloží zmluvu na každý logický celok osobitne.

Kúpna zmluva č. 2014/04

uzatvorená podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zmluva“)

Článok I.**Zmluvné strany****1.1. KUPUJÚCI:**

Názov: ALFOPA, spol. s r. o. Košice
Sídlo: Napájadlá 15, 040 12 Košice
IČO: 17 077 231
DIČ: 2020480715
IČ pre DPH: SK2020480715
Bankové spojenie: VÚB a.s. pobočka Košice
Číslo účtu IBAN: SK26 0200 0000 023 0220 7858
BIC: SUBASKBX
Zapísaná : v OR OS Košice I, Oddiel: Sro, Vložka č.: 325/V
Zastúpený: Ing. Ľudmila Čintalanová -konateľka spoločnosti
Kontaktná osoba: Pavol Gordiak
tel.: 00421 55 728 21 11
fax: 0042 55 729 76 61
e-mail: gordiak@alfopa.sk

(ďalej len „kupujúci“)

1.2. PREDÁVAJÚCI:

Názov:
Sídlo:
IČO:
DIČ:
IČ pre DPH:
Bankové spojenie
Číslo účtu:
Zapísaný v:
Zastúpený: konateľ spoločnosti
Kontaktná osoba:
e-mail:
tel. kontakt:
fax:

(ďalej len „predávajúci“)

Čl. II.

Preambula

Táto zmluva sa uzatvára ako výsledok verejného obstarávania v zmysle § 3 zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene doplnení niektorých zákonov v platnom znení (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“). Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania – zadávanie podlimitných zákaziek, podľa príslušných ustanovení § 100 až 102 zákona o verejnom obstarávaní – podlimitné zákazky bez využitia elektronického trhu, na základe zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. KaHR-111SP-1101/0556/44.

Článok III.

Predmet zmluvy a podmienky dodania

- 3.1** Predmetom zmluvy je – „**Flexotlačový stroj**“ podľa nasledovného opisu:
- Názov a typ stroja:
- Sériové číslo:
- Výrobca:
- Rozmery stroja :
- 3.2** Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v dokumente, ktorý je označený ako „Príloha č.2. – Flexotlačový stroj – podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“, ktorá tvorí neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy.
- 3.3** Súčasťou dodania predmetu zmluvy je aj jeho doprava do sídla kupujúceho, t.j. Napájadlá 15, 040 12 Košice, kompletná inštalácia, napojenie do existujúcich rozvodov médií, uvedenie do prevádzky, dodanie technickej dokumentácie a návodu na obsluhu v slovenskom príp. v českom jazyku, zaškolenie obslužného personálu, výkon záručného a pozáručného servisu, montážnych prác, či súvisiacich režijných a cestovných nákladov, poistenie predmetu zmluvy počas jeho prepravy do sídla kupujúceho ako aj prípadné colné poplatky.
- 3.4** Predávajúci vyhlasuje, že certifikácia technológie je v súlade s európskymi normami pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení „CEE security norms“ a s normami STN SK platnými na území Slovenskej republiky.
- 3.5.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že predmet zmluvy vrátane jeho komponentov bude vyrobený po podpise „Kúpnej zmluvy“ s kupujúcim podľa technických parametrov požadovaných touto zmluvou. V prípade, že predmet zmluvy nebude spĺňať všetky technické špecifikácie, výkonnostné požiadavky a funkčné požiadavky určené touto zmluvou, tak v tom prípade má kupujúci právo odstúpiť od zmluvy bez akejkoľvek sankcie a nároku predávajúceho voči kupujúcemu.
- 3.6.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že vykoná testovanie predmetu zmluvy u výrobcu za účasti oboch zmluvných strán ešte pred odoslaním stroja kupujúcemu a pripraví tlačové formy, s ktorými bola vyrobená testovacia vzorka do verejného obstarávania, pričom umožní testovaciu tlač na odskúšanie všetkých požadovaných parametrov stroja. Testovanie predmetu zmluvy u výrobcu bude v trvaní 3 dní. O úspešnej testovacej prevádzke flexotlačového stroja, ktorá je predmetom tejto zmluvy, sa vyhotoví Protokol o skúške, ktorý musí byť podpísaný oboma zmluvnými stranami.
- 3.7** V prípade, žeby kupujúci nesúhlasil s podmienkami funkčnosti flexotlačového stroja alebo finálnych produktov, ktoré zistil pri testovacej prevádzke, tak v tom prípade si kupujúci vyhradzuje právo nepodpísať Protokol o skúške, až do doby, kým funkčnosť flexotlačového stroja nebude zodpovedať jeho kontinuálnej prevádzke a bezchybným výrobkom v zmysle požiadaviek kupujúceho.

- 3.8** Ak pri testovaní flexotlačového stroja u výrobcu nedosiahne tlačové parametre, ako na referenčnej vzorke, tak v tom prípade, bude kupujúci postupovať v zmysle bodu 9.2 tejto zmluvy.
- 3.9** Po úspešnej testovacej prevádzke flexotlačového stroja v sídle výrobcu, sa predávajúci zaväzuje, že predmet zmluvy pred odoslaním do sídla kupujúceho zabezpečí tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu, zničeniu a znefunkčneniu. Predmetné zabezpečenie sa netýka len flexotlačového stroja, ale aj obalov, v ktorých sa flexotlačový stroj bude prepravovať.
- 3.10** Po úspešnom dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho sa kupujúci zaväzuje spísať „Protokol o doručení“, v ktorom sa opíše stav balenia dopravenej zásielky vrátane fotodokumentácie, počet dodaných častí a sprievodné listy.
- 3.11** Ak kupujúci zistí pred podpisom Protokolu o doručení vady na predmete zmluvy spočívajúce v poškodení povrchu alebo obalu jednotlivých častí predmetu zmluvy, kupujúci upozorní zástupcu predávajúceho na túto skutočnosť a vyzve ho ku kontrole obsahu poškodeného obalu. V prípade poškodenia obsahu zásielky, teda časti flexotlačového stroja, sa predávajúci zaväzuje vykonať náhradné plnenie poškodeného komponentu a to do momentu podpísania Preberacieho protokolu (viď nižšie).
- 3.12** Predávajúci sa následne zaväzuje, že po dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho zabezpečí skúšobnú prevádzku stroja, ktorá začína plynúť momentom uvedenia stroja do prevádzky v sídle kupujúceho. Skúšobná prevádzka stroja bude zahŕňať testovanie tlače so štočkami (tlačovými formami), ktoré boli použité pri testovaní stroja u výrobcu. Výsledok použitia týchto štočkov musí byť zhodný s výsledkom dosiahnutým pri testovaní stroja v sídle výrobcu. Tento výsledok a bezproblémová funkčnosť stroja bude základnou podmienkou pre podpis „Preberacieho protokolu“.
- Počas skúšobnej prevádzky stroja, ktorá bude v trvaní 3 dní, nemôže dôjsť k prerušeniu prevádzky z dôvodu poruchy na stroji. Ak k takej situácii dôjde, skúšobná prevádzka začína plynúť nanovo, počnúc dňom odstránenia poruchy. Náklady súvisiace s odstránením poruchy na stroji znáša predávajúci.
- Po dosiahnutí kontinuálnej a bezproblémovej funkčnosti stroja a dosiahnutí kvality výrobkov, ktoré budú kvalitatívne identické ako výrobky, ktoré získal kupujúci pri testovaní stroja u výrobcu bude podpísaný Preberací protokol.
- 3.13** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že po podpísaní Preberacieho protokolu zaškolí obslužný personál na obsluhu flexotlačového stroja v sídle kupujúceho. Zaškolenie musí byť zabezpečené pre štyroch zamestnancov kupujúceho, a to počas doby 4 dní od momentu podpísania preberacieho protokolu, výsledkom bude vystavenie potvrdenia o zaškolení.
- 3.14** Kupujúci si vyhradzuje právo vyhotoviť obrazový a zvukový záznam zo školenia obslužného personálu. Kupujúci sa zaväzuje použiť tento záznam len na účely doškoľovania vlastných zamestnancov.

Článok IV.

Odovzdanie a prevzatie predmetu zmluvy

- 4.1** Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v zmysle Článku III. tejto zmluvy, a to do 160 dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy. Dodanie predmetu zmluvy sa bude realizovať v súlade s medzinárodnými obchodnými podmienkami Incoterms 2010, dodacia podmienka CIP Košice.
- 4.2** Predávajúci sa zaväzuje, že predmet zmluvy bude zabalený obvyklým spôsobom tak, aby počas prepravy nedošlo k poškodeniu obalu a ani samotného flexotlačového stroja. Kupujúci je povinný na zjavné porušenie obalov upozorniť predávajúceho na mieste dodania a spísať o tom Protokol o doručení v zmysle Článku III bod 3.10 a 3.11 tejto zmluvy.
- 4.3** Predávajúci vyzve kupujúceho listom alebo faxom na prevzatie predmetu zmluvy najmenej 4 dní pred prevzatím predmetu zmluvy. Predmet zmluvy podľa Článku III., bodu 3.1, 3.2, 3.3 a Článku IV., bodu 4.7 sa považuje za dodaný vtedy, keď je predávajúcim dodaný a uvedený do prevádzky na mieste dodania definovanom v článku III., bode 3.3 tejto zmluvy.
- 4.4** Predávajúci zabezpečí predvedenie flexotlačového stroja za prítomnosti zodpovedných osôb kupujúceho, a to výrobného riaditeľa a konateľa spoločnosti ako aj osôb poverených konateľom. Predvedenie flexotlačového stroja sa uskutoční ešte pred podpisom Preberacieho protokolu.

- 4.5** Predávajúci potvrdí odovzdanie a kupujúci potvrdí prevzatie predmetu zmluvy v súlade s Článkom III. bod 3.12 v dokumente, ktorý si strany označili ako „Preberací protokol“.
- 4.6** Ak čas plnenia predmetu zmluvy bude prerušovaný z dôvodov, ktoré nemôže predávajúci ani pri vynaložení všetkého potrebného úsilia ovplyvniť alebo z dôvodov vyššej moci (ďalej len „prekážka“), predlžuje sa čas plnenia predmetu zmluvy o dobu trvania prekážky, čo bude riešené písomným dodatkom k tejto zmluve. Akákoľvek zmena času plnenia predmetu zmluvy nadobúda platnosť a účinnosť po vzájomnom písomnom odsúhlasení oboch zmluvných strán.
- 4.7** Súčasťou dodávky okrem predmetu zmluvy budú doklady potrebné k prevzatiu všetkých častí (jednotlivých zariadení) predmetu zmluvy, definovaných v Článku III., bode 3.3, a to:
- 4.7.1** návod na obsluhu a údržbu
 - 4.7.2** katalóg náhradných dielov
 - 4.7.3** servisná a záručná dokumentácia
 - 4.7.4** schválenie výmenných a náhradných dielov – technické osvedčenia
 - 4.7.5** osvedčenie o akosti a kompletnosti výrobku
 - 4.7.6** odovzdávajúci protokol a záručné podmienky
potvrdenie o zaškolení obslužného personálu
- 4.7** Písomná dokumentácia bude vyhotovená v slovenskom, príp. českom jazyku.
- 4.8** Riadnym splnením záväzku vzniká predávajúcemu právo na zaplatenie dohodnutej kúpnej ceny dohodnutým spôsobom. Predávajúci vyhlasuje, že predmet zmluvy bude dosahovať technické a prevádzkové parametre podľa technického typového osvedčenia.
- 4.9** Predávajúci vyhlasuje, že v momente podpísania tejto zmluvy nie je on ani výrobca v súdnom konaní vo veci určenia duševného vlastníctva dodávaného flexotlačového stroja alebo v súdnom konaní, ktoré súvisí s neodborným poskytovaním servisu pre flexotlačový stroj dodávaný kupujúcemu. Zároveň prehlasuje, že voči jeho osobe nie je vedené konkurzné konanie alebo iné insolvenčné konanie.

Článok V.

Zmluvná cena a platobné podmienky

- 5.1** Cena za predmet zmluvy je stanovená v súlade s ponukou predávajúceho v rámci verejného obstarávania, výsledkom ktorého je dodávka Flexotlačového stroja, v zmysle Článku III. tejto zmluvy. Zmluvná cena je stanovená podľa § 3 zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov. Zmluvná cena za predmet zmluvy je stanovená nasledovne:
- 5.1.1** Základná cena v EUR bez DPH:
 - 5.1.2** Výška DPH v % :
 - 5.1.3** Celková cena vrátane DPH:
- 5.2** Uvedená kúpna cena je konečná a nemenná. Cena za predmet zmluvy zahŕňa aj náklady spojené s dopravou predmetu zmluvy na miesto odovzdania, definovaného v Článku III., bode 3.3. tejto zmluvy, poistením vrátane ostatných nákladov súvisiacich s plnením predmetu zmluvy (napr. zaškolenie zamestnancov a vystavenia potvrdenia o ich zaškolení, colné poplatky) a písomnými dokumentami k predmetu zmluvy.
- 5.3** Predmet zmluvy je financovaný z prostriedkov Európskeho fondu regionálneho rozvoja, Operačný program: Konkurencieschopnosť a hospodársky rast, Prioritná OS 1: Inovácie a rast konkurencieschopnosti, opatrenie 1.1 Inovácie a technologické transfery, podopatrenie 1.1.1: Podpora zavádzania inovácií a technologických transferov vo výške 50 % z celkových oprávnených výdavkov v zmysle Zmluvy o poskytnutí NFP číslo KaHR-111SP-1101/0556/44, čo predstavuje maximálne 442018,50 EUR na flexotlačový stroj. Zvyšok zmluvnej ceny je financovaný z prostriedkov kupujúceho.

- 5.4** Predávajúcemu vzniká nárok na zaplatenie kúpnej ceny podľa čl. V., bodu 5.1 tejto zmluvy na základe riadneho plnenia predmetu zmluvy podľa čl. III. a čl. IV. tejto zmluvy. Kúpna cena uvedená v čl. V., bod 5.1. bude splatná nasledovne :
- 35% po nadobudnutí účinnosti tejto zmluvy a vyhotovení predfaktúry zo strany predávajúceho
 - 60% po úspešných testoch stroja u výrobcu (predávajúceho) a následnom podpise Protokolu o skúške stroja u výrobcu. Na základe podpísaného protokolu oboma zmluvnými stranami predávajúci vyhotoví predfaktúru na čiastku 60% z kúpnej ceny.
 - 5 % po podpise Preberacieho protokolu, zaškolení obslužného personálu a 30 dňovej bezproblémovej prevádzky stroja od podpísania Preberacieho protokolu v sídle kupujúceho a vyhotovení konečnej výúčtovacej faktúry.
- 5.5** Kupujúci uhradí dojednanú kúpnu cenu spôsobom a za podmienok, aké sú uvedené v bode 5.4 tohto článku. Prílohou faktúry bude Preberací protokol podpísaný zodpovednými osobami zmluvných strán, za kupujúceho výrobný riaditeľ a konateľ spoločnosti, za predávajúceho splnomocnená osoba.
- 5.6** Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu.
- 5.7** Kupujúci si vyhradzuje právo vrátiť faktúru v lehote splatnosti, ak táto nemá náležitosti daňového dokladu. Dôvod vrátenia je kupujúci povinný vyznačiť na faktúre.
- 5.8** Dohodnutú cenu nie je možné meniť dodatkom.
- 5.9** Predávajúci zodpovedá za správnosť a úplnosť faktúry v zmysle § 72 ods. 5 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty, ktorá musí mať náležitosti daňového dokladu v zmysle § 74 ods. 1 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov.
- Každá faktúra bude okrem náležitostí podľa článku 5.9 obsahovať:
- Názov projektu: INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU
- Kód Projektu v ITMS: 25110120556
- Miesto realizácie projektu: Napájadlá 15, Košice – Nad Jazerom
- Kód výzvy: KaHR-111SP-1101
- ZoPNFP č.: KaHR-111SP-1101/0556/44
- 5.10** V prípade, že faktúra nebude obsahovať náležitosti uvedené v tejto zmluve, kupujúci je oprávnený vrátiť ju predávajúcemu na doplnenie. V takom prípade sa preruší plynutie lehoty splatnosti a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením opravenej faktúry kupujúcemu.
- 5.11** V prípade, že splatnosť faktúry pripadne na deň pracovného voľna alebo pracovného pokoja, bude sa za deň splatnosti považovať najbližší nasledujúci pracovný deň.
- 5.12** Platba bude vykonaná bezhotovostným platobným stykom na účet predávajúceho a za zaplatenie faktúry sa považuje odpísanie fakturovanej čiastky z účtu kupujúceho v prospech účtu predávajúceho.

Článok VI.

Nadobudnutie vlastníckeho práva

- 6.1** Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy úplným zaplatením kúpnej ceny.

Článok VII.

Náhrady za omeškanie a náhrady škody

- 7.1** V prípade, že predávajúci nesplní svoju povinnosť dodať predmet zmluvy za podmienok určených touto Kúpnu zmluvou riadne a včas, t.j. dodať všetky časti predmetu zmluvy (jednotlivé zariadenia) v dojednanej lehote, zaväzuje sa predávajúci zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z celkovej ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania, najviac však do výšky 10% z celkovej ceny predmetu zmluvy.
- 7.2** V prípade bezdôvodného odstúpenia od zmluvy predávajúcim uhradí predávajúci kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 10% z obstarávacej ceny predmetu zmluvy vrátane už zaplatených preddavkov s úrokmi dohodnutými touto zmluvou vo výške 0,05 % za každý deň omeškania.
- 7.3** Predávajúci má právo vystaviť penalizačnú faktúru za predmet zmluvy pri oneskorenej úhrade kúpnej ceny vo výške 0,05% z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
- 7.4** Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade akýchkoľvek nárokov vyplývajúcich z porušenia tejto zmluvy (náhrada škody, zmluvná pokuta, odstúpenie od zmluvy, iné nároky ku ktorým sa zmluvné strany zaviazali v obsahu tejto zmluvy) sa budú riadiť právnymi normami platnými na území Slovenskej republiky.
- 7.5** Zmluvné strany sa ďalej dohodli, že ako vecne a miestne príslušným súdom pre prípad sporov bude prvostupňový súd v sídle kupujúceho.
- 7.6** Zmluvné strany sú zbavené zodpovednosti za čiastočné alebo úplné neplnenie zmluvných povinností podľa tejto zmluvy v prípade, že toto neplnenie je v dôsledku vyššej moci. Pre účely tejto zmluvy sa za vyššiu moc považujú prípady, ktoré nie sú závislé, ani ich nemôžu ovplyvniť zmluvné strany, napr. vojna, mobilizácia, štrajk, živelné pohromy, povstanie a pod.
Ten zmluvný partner, ktorý sa odvolá na vyššiu moc, je povinný toto oznámiť druhej strane najneskôr do 3 dní od vzniku tejto skutočnosti a požiada o úpravu zmluvy vo vzťahu k času plnenia. Na požiadanie zmluvnej strany, ktorej boli avizované okolnosti vyššej moci je povinný predložiť hodnoverný dôkaz.
Ak nedôjde k dohode, má strana, ktorá sa odvolala na vyššiu moc, právo odstúpiť od zmluvy. V prípade odstúpenia od zmluvy podľa tohto bodu sa zmluvné strany zaväzujú vrátiť si vzájomné plnenia a to do 3 pracovných dní od kedy nastali účinky odstúpenia. Účinky odstúpenia nastanú dňom doručenia oznámenia. Pre otázky nebezpečenstva škody na tovare platia príslušné ustanovenia §§ 455-457 Obchodného zákonníka.

Článok VIII.

Záručná doba, podmienky záručného servisu

- 8.1** Dĺžka záručnej doby na všetky časti predmetu zmluvy je ustálená touto zmluvou na dobu dvoch rokov, respektíve na dobu poskytnutú predávajúcim, ak presahuje všeobecnú dvojročnú lehotu stanovenú platnou legislatívou na území Slovenskej republiky. Záručná doba začína plynúť podpisom Preberacieho protokolu u kupujúceho.
- 8.2** Počas záručnej doby predávajúci garantuje bezplatný servis, opravu a výmenu vadných dielov. Doba poskytnutia bezplatného servisu sa predĺži o dobu, počas ktorej nebude v záručnej lehote predmet zmluvy v prevádzkyschopnom stave.
V prípade, že predávajúci nie je výrobcom, ale iba sprostredkovateľom, tak v tom prípade pri podpise tejto zmluvy sa zaväzuje doložiť aj zmluvu s výrobcom, ktorý bude garantovať všetky povinnosti vyplývajúce zo záruky, t.j. záručný a pozáručný servis za predmet zmluvy vrátane jeho komponentov, ale taktiež bude garantovať technické parametre predmetu zmluvy v súlade s „Prílohou č. 2- Flexotlačový stroj - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“.

- 8.3** V prípade, že predávajúci nie je výrobcom a zanikne počas záručného a pozáručného servisu, tak záručný a pozáručný servis je garantovaný výrobcom, a to v rozsahu 10 rokov od momentu bezchybného uvedenia flexotlačového stroja do prevádzky. Predávajúci priloží k tejto Kúpnej zmluve návrh servisnej zmluvy na obdobie 10 rokov po záruke.
- 8.4** Predávajúci je povinný:
- 8.4.1** v lehote 24 hodín od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu, diagnostikovať a odstrániť záadu predmetu zmluvy cez internetové pripojenie zo servisného centra výrobcu, ak je záada na diaľku odstrániteľná. Prijatie reklamácie je predávajúci povinný potvrdiť najneskôr do 1 hodiny od jej obdržania.
- 8.4.2** v lehote do 48 od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu sa dostaviť k odstráneniu závady do sídla kupujúceho, ak nie je záada odstrániteľná na diaľku
- 8.4.3** odstrániť záadu najneskôr do 72 hodín od momentu jej diagnostikovania u kupujúceho
- 8.5** Predávajúci zodpovedá za skryté vady, ktoré mal predmet zmluvy v čase prevzatia kupujúcim, aj keď sa porucha prejavila až po tomto čase. Kupujúci je povinný vady písomne reklamovať do 24 hodín od ich zistenia a predávajúci je povinný postupovať podľa článku VIII.
- 8.6** Ak predávajúci nedodrží povinnosti vyplývajúce z Čl. VIII bod 8.4, 8.5 uplatní sa postup podľa Čl. IX. bod 9.1.
- 8.7** Predávajúci neručí za škody, ktoré vznikli neodborným prevádzkovaním, zásahom alebo inými mimoriadnymi okolnosťami zo strany kupujúceho.
- 8.8** Prevádzkové náplne a diely opotrebované počas bežnej prevádzky si hradí kupujúci. Počas záručnej doby dodávateľ nemá nárok na refundáciu nákladov spojených s nocľahom, cestovných náhrad, stravy a iných výdavkov servisných technikov a personálu predávajúceho, ktorí sa budú podieľať na diagnostikovaní a odstránení poruchy alebo vady flexotlačového stroja.
- 8.9** Ostatné záručné a pozáručné podmienky predmetu zmluvy budú uplatňované v súlade s podmienkami ponúknutými vo verejnom obstarávaní a v súlade s Obchodným zákonníkom.
- 8.10** Kontaktná osoba predávajúceho pre nahlásenie poruchy:
- meno a priezvisko:
telefón a fax:
E-mail:

Článok IX.

Zmluvné pokuty a odstúpenie od zmluvy.

- 9.1** V prípade, že predávajúci neodstráni vady uvedené v Čl. VIII bod 8.4, 8.5 v určených lehotách, zaväzuje sa uhradiť kupujúcemu ušlý zisk, zmluvnú pokutu vo výške trojnásobku trhovej ceny vadného dielu a zmluvné pokuty, ktoré vzniknú kupujúcemu zo zmluvného vzťahu so subjektom, ktorý uzatvoril zmluvu s kupujúcim na produkty, ktoré budú produkované predmetom zmluvy.
- 9.2** Kupujúci má právo odstúpiť od tejto zmluvy:
- a) ak predmet zmluvy nespĺňa technické parametre uvedené v Čl. III bod 3.1, 3.2, 3.5 a v Čl. IV. bod 4.9 tejto zmluvy
- b) ak predmet zmluvy v čase testovania nebude kvalitatívne a technicky v súlade s požiadavkami kupujúceho v zmysle Čl. III. bod 3.5 a 3.8 tejto zmluvy

- c) ak na predmet zmluvy nebude dodaná s flexotlačovým strojom aj garančná zmluva medzi predávajúcim a výrobcom v prípade, že predávajúci nie je výrobcom v zmysle Čl. VIII. bod 8.2 tejto zmluvy
- d) ak predávajúci flexotlačového stroja vydal nepravdivé vyhlásenie s poukazom na bod 4.10 tejto zmluvy.

Článok X.

Dodržanie parametrov uvedených v kritériách a ceny na základe elektronickej aukcie

A. Časť 1 – Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

	KRITÉRIÁ	Parametre	Hodnota
1	Cena	Na základe výsledku elektronickej aukcie	
Technické parametre uvedené v ponuke			
2	automatická súťaž minimálne v smere tlače (B15)	Z ponuky	
3	potlačiteľná šírka (B 10)*	Z ponuky	
4	Spôsob prenosu otáčavého momentu od servomotora na celú tlačovú vysekávaciu jednotku (B28)	Z ponuky	
5	maximálna spotreba energie (A 10)	Z ponuky	
6	min garantovaná hrúbka potláčaného polypropylénu a polyetylénu (priemer hodnôt týchto dvoch materiálov)	Z ponuky	
7	rozsah tlačových dĺžok pre sleeveovú technológiu v inch	Z ponuky	
8	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	Z ponuky	
9	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	Z ponuky	

Článok XI.

Ostatné ustanovenia

- 11.1** Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami.
- 11.2** Zmluva nadobudne účinnosť dňom nasledujúcim po jej zverejnení v vo vestníku verejného obstarávania.
- 11.3** Zmluva je vyhotovená v piatich origináloch, z ktorých kupujúci obdrží štyri a predávajúci jeden originál zmluvy.
Komunikáciu ohľadne plnenia zmluvy a administratívy si strany zmluvy dohodli nasledovným spôsobom:

- a) písomne prostredníctvom pošty alebo osobným doručením písomnosti či kuriérskou službou na adresu zmluvných strán,
- b) osobnou návštevou v sídle kupujúceho v pracovných dňoch,
- c) telefonicky s p. Pavol Gordiak na čísle +421 55 728 21 11,
- d) písomne elektronickou komunikáciou na adrese: gordiak@alfopa.sk

- 11.4** Predávajúci pri podpise tejto Zmluvy predloží kupujúcemu v písomnej a elektronickej podobe (vo formáte MS EXCEL) podrobný rozpočet predmetu zmluvy, ktorý tvorí Prílohu č. 1 k tejto zmluve.
- 11.5** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že bude pri komunikácii, administratívnych záležitostiach spojených s výkonom a plnením predmetu tejto zmluvy používať rovnaké označenia a terminológiu týkajúcu sa označenia jeho spoločnosti a predmetu zmluvy tak, ako je označený v Čl. I tejto zmluvy, a to vo všetkých dokladoch (protokoly, dodacie listy, faktúry a iné), ktoré budú určené alebo dodané kupujúcemu.
- 11.6** Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutie nenávratného finančného príspevku medzi príslušným riadiacim orgánom a kupujúcim a oprávneným osobám poskytne všetku potrebnú súčinnosť bližšie špecifikovanú v bode 10.14 tohto článku.
- 11.7** Podstatným porušením povinností vyplývajúcich z tejto kúpnej zmluvy je každé porušenie povinností vyplývajúcich pre zmluvné strany z tejto zmluvy.
- 11.8** Pri podstatnom porušení povinností vyplývajúcich z tejto zmluvy môže oprávnená strana od tejto zmluvy odstúpiť a požadovať náhradu škody, ktorá jej vznikla.
- 11.9** Úplná alebo čiastočná zodpovednosť zmluvnej strany je vylúčená v prípade zásahu vyššej moci, resp. zásahu úradných miest.
- 11.10** Meniť alebo dopĺňať text tejto zmluvy je možné len formou písomných dodatkov, ktoré budú riadne potvrdené oprávnenými zástupcami obidvoch zmluvných strán.
- 11.11** Vo veciach touto zmluvou výslovne neupravených sa aplikujú príslušné ustanovenia právnych predpisov Slovenskej republiky, najmä Obchodného zákonníka.
- 11.12** Účastníci zmluvy vyhlasujú, že sú oprávnení s predmetom zmluvy nakladať, ich zmluvná voľnosť nie je obmedzená a majú právnu spôsobilosť na tento úkon.
- 11.13** Podľa zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v platnom znení je zakázané uzatvoriť dodatok k zmluve, ak by sa jeho obsahom:
- a) zmenil podstatným spôsobom pôvodný predmet zákazky,
 - b) dopĺňali alebo menili podstatným spôsobom podmienky, ktoré by v pôvodnom postupe zadávania zákazky umožnili účasť iných záujemcov alebo uchádzačov,
 - c) alebo by zmenené podmienky umožnili prijať inú ponuku ako pôvodne prijatú ponuku, alebo by sa zvyšovala cena plnenia alebo jeho časti alebo menila ekonomická rovnováha zmluvy v prospech úspešného uchádzača, ak uvedený zákon neustanovuje inak.
- 11.14** Predávajúci berie na vedomie, že:
- a) V zmysle všeobecných zmluvných podmienok (VZP) k zmluve o poskytnutí nenávratného finančného príspevku (NFP) je kupujúci povinný zaslať poskytovateľovi NFP, t.j. Riadiacemu orgánu MH SR pre štrukturálne fondy EÚ dokumentáciu z verejného obstarávania v plnom rozsahu, ak RO MH SR neurčí inak.

-
- b) Uvedenú dokumentáciu v zmysle VZP je kupujúci povinný predložiť po ukončení vyhodnotenia ponúk, pred podpisom zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim
- c) RO MH SR vyzve kupujúceho na úpravu zmluvy, ak počas overovania návrhu zmluvy zistí nesúlad predmetu, hodnoty alebo iný závažný nesúlad návrhu zmluvy z ponuky úspešného uchádzača oproti predmetu zákazky a hodnotu zákazky navrhnutú úspešným uchádzačom.
- d) záväzok dodávateľa predložiť elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel) ako aj záväzok predkladať v elektronickej verzii každú zmenu tohto rozpočtu ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy
- e) - Súčasťou ZoD bude elektronická verzia rozpočtu v MS Excel ako príloha na elektronickom nosiči
- f) Kontrola, audit a overovanie na mieste:
- Kupujúci, predávajúci sa zaväzuje, že umožní výkon kontroly / auditu / overovania na mieste dodávky tovaru oprávnenými osobami menovanými na výkon kontroly / auditu / overovania v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a tejto zmluvy.
 - Kupujúci, predávajúci je počas výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste povinný najmä preukázať oprávnenosť vynaložených výdavkov a dodržanie podmienok poskytnutia NFP v zmysle Zmluvy.
 - Kupujúci je povinný zabezpečiť prítomnosť osôb zodpovedných za realizáciu aktivít Projektu, vytvoriť primerané podmienky na riadne a včasné vykonanie kontroly / auditu / overovania na mieste a zdržať sa konania, ktoré by mohlo ohroziť začatie a riadny priebeh výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste.
 - Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste môžu vykonať tieto činnosti na mieste u kupujúceho kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy, až do termínu protokolárneho odovzdania tovaru. Uvedená doba sa predĺži v prípade, ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90. Nariadenia Rady (ES) č. 1083/2006 o čas trvania týchto skutočností.
 - Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste sú najmä:
 - Riadiaci orgán, MH SR a ním poverené osoby
 - Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby
 - Splnomocnení zástupcovia Európskej komisie a Európskeho dvora audítov
 - Osoby prizvané orgánmi uvedenými v bodoch I. až III. Tohto odseku zmluvy, v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

Na základe vyššie uvedeného sa predávajúci zaväzuje strieť výkon kontroly / auditu / overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom v priestoroch realizácie predmetu zmluvy oprávnenými osobami na výkon uvedených činností v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku kupujúcemu.

11.15 Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.

11.16 Obe zmluvné strany prehlasujú, že túto kúpnu zmluvu uzavreli slobodne a vážne, určite a zrozumiteľne. Po prečítaní a schválení na znak plného súhlasu s obsahom zmluvy vlastnoručne podpísali.

Kupujúci:

Predávajúci:

V Košiciach , dňa

V, dňa

Ing. Ľudmila Čintalanová
konateľka spoločnosti
ALFOPA, spol. s r. o. Košice
za Kupujúceho

konateľ spoločnosti
za Predávajúceho

Príloha č.1: Podrobný **rozpočet** predmetu zmluvy v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Flexotlačový stroj - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Príloha č. 1 – Podrobný rozpočet ku Kúpnej zmluve č. 2014/04

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

	Ak uchádzač je platcom DPH	DPH (20%)	Ak uchádzač nie je platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Príloha č. 2 – Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre ku Kúpnej zmluve č. 2014/04

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

Obchodné meno výrobcu tlačového stroja:

Obchodné meno predávajúceho:

Úplný názov a typ tlačového stroja:

Predmetom nákupu je flexotlačový stroj určený na tlač:

- teplom zmrštiteľných fólií pre náplekové obaly výrobkov - shrink sleeves
- samolepiacich etikiet
- jednovrstvových a sandwichových papierových a papierovo – fóliových obalových materiálov
- fóliových materiálov pre celobvodové etikety nápojového priemyslu s názvom wrap – around

Technické informácie k požiadavkám na tlačový stroj

Tu uvedie predávajúci konkrétne parametre stroja, ktorý je predmetom zmluvy

Stroj :

1. Má hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý je spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom.
2. Má dvojité tlačové jednotky.
3. Má rám pre odvíjajúcu a navíjajúcu jednotku a pre navíjanie odpadu po vysekávaní.
4. Má sane alebo koľajnice pre pohyb prídavných zariadení (napr. obracací/otáčací kríž, jednotka studenej ražby, odvin/návin laminácie a pod.).
5. Je v štandardnej výbave schopný potlačiť materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 20 mikrometrov až po papieri do 350g/m².

Tabuľka č.1

Do orámovanej časti tabuľky predávajúci zapíše všetky parametre

tak, ako boli uvedené vo víťaznej ponuke vo verejnom obstarávaní

Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Optimálna tlačová rýchlosť		Presnosť sútláče		Poznámka
	minimálna	maximálna	1.prechodom	2.prechodom	1.prechodom	2.prechodom	
Fóliové materiály:							
PP–Polypropylén							
PE–Polyetylén							
PET–Polyetyléntereftalát							
PES–Polyester							
PVC–Polyvinyl chlorid							
OPS–Orientovaný polystyrén							
BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén							
Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)							
Laminovacia fólia pre laminovanie							
Papierové materiály :							
Samolepiací papier							
Samol. thermo papiere potláčané thermofarbou							
Vínne samolepiace papiere							
Papiere							
Sandwichové samolepiace materiály							
Kartón							
Tu uved'te iné druhy materiálov potlačiteľných strojom:							
A.							
B.							
C.							
D.							
E.							
F.							

6. Je prispôsobený na spracovávanie vstupných materiálov na dutinkách s vnútorným priemerom 76 mm a priemerom navinutého vstupného a výstupného materiálu minimálne 1000 mm. Rozpínanie trŕiov pre dutinky je riešené pneumatickým rozpínaním, alebo frikčnými krúžkami. Navíjací hriadeľ je poháňaný bezuhlíkovým servomotorom.
7. Je vybavený mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky, pneumaticky, nie ručne) odvíjacieho a navíjacieho hriadeľa v smere hore a dole (pre zdvihanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlačí).
8. Je vybavený prítlačným valcom na navíjacom hriadeľi.
Bezvýhradne spĺňa všetky požiadavky (z pohľadu konštrukcie agregátov, stability stroja a výbavy) pre používanie HD fotopolymérových štočkov s minimálnou hustotou rastra na fotopolymérových štočkoch podľa bodu 2 tabuľky č.2.

Tabuľka č. 2

Charakteristika predpokladaných fotopolymérových štočkov, ktoré budú používané pre tlač na tlačovom stroji

9.

Špecifikácia	Parameter	áno	nie (uviesť hodnotu)
1) Minimálny vytlačiteľný bod pri normálnej tlačovej rýchlosti predpísanej výrobcom stroja	3,00%		
2) Štandardná hustota používaného rasta na fotopolymérových štočkoch (176 LPI)	69 LPC		
3) Tlač samostatného bodu na fotopolymére (mikrobod) s veľkosťou	1,00%		
4) Obojstranná samolepiaca kompresibilná podložka hrúbky	0,381 mm		
5) Hrúbka HD flexotlačových fotopolymérnych štočkov	1,14 mm		

Poznámka: Podľa parametrov v 4. a 5. riadku tabuľky je potrebné prispôbiť priemer tlačových valcov.

10. Je schopný tlačiť alebo inak spracovávať (laminácia, ražba) materiály so šírkou zavedeného materiálu do stroja v rozsahu od 430 mm až 450 mm, s rozsahom šírky potlače a vysekávania od 410 mm až 440 mm.
11. Umožňuje tlač, vysekávanie, laminovanie druhým prechodom (napr. pomocou synchronizačnej značky alebo iným spôsobom) do tlače po prvom prechode.
12. Obsahuje 8 ks tlačových agregátov s kompletnými flexotlačovými jednotkami podľa nasledujúceho popisu.
A–Všetky transportné valce sú špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov k flexotlačovej jednotke
B–Farebnicu (otvorenú alebo uzatvorenú)
Poznámka: Požiadavky na farebnice sú popísané v bodoch č. 30, 31, 32
C–Farebnicový valec (duktor)
D–Rastrový valec
Poznámka: Všetky požadované parametre rastrových valcov s udaním ich počtu sú popísané v bode č. 27
E–Kompletný stierací systém (uzatvorený alebo otvorený) s nastavením stáleho tlaku stieracieho noža/rakle na rastrový valec
F–Senzory riadenia sútláče a dráhy materiálu pre transparentné materiály
G–Tlačový valec s automatickým nastavením tlaku k materiálu s možnosťou manuálneho doladenia
Poznámka : Tlačové valce sú popísané v bode č. 28
H–Kovový protitlakový valec bez umiestnenia UV lampy
I–Sušenie (je popísané v bode č. 13)
J–Čerpadlo
Poznámka: Požiadavky na čerpadlá sú popísané v bodoch č. 33, 34
Tlačové agregáty sú konštruované tak, aby umožňovali okamžitý vizuálny kontakt s potlačeným materiálom, teda za protitlakovým valcom pre kontrolu pri nastavovaní tlače.

13. Má nainštalované dva druhy sušenia pri zachovaní nasledovného poradia:

- 1) Prvý, primárny druh sušenia je UV sušenie na 1. až 8. agregáte s výkonom od 140 až do 200 W/cm, so skrátenou dráhou materiálu bez prechodu cez teplovzdušné sušenie. Výkon sušenia musí zodpovedať možnému používaniu silných nánosov farby do 24cm³/m².

Požadujeme, aby sušenie bolo energeticky úsporné s uvedením príkonu a výkonu UV sušenia.

- 2) Druhý, sekundárny druh je sušenie pre tlač thermo a hydro farbami na 1. až 7. agregáte s predĺženou dráhou sušenia. Požadujeme klasické teplovzdušné sušenie, nie IR (infra red – infra červené) sušenie s uvedením príkonu a výkonu sušenia.

14. Obsahuje dve rotačné vysekávacie jednotky s možnosťou zámeny poradia magnetického a protitlakového valca (pre vysekávanie z rubovej aj lícnej strany materiálu), s automatickým registrom pomocou bezuhlíkových servomotorov v smere tlače v smere kolmom na smer tlače má stroj minimálne elektrické ovládanie registra, nie ručne pomocou skrutiek. Je aj plne automatický register výseku spolupracujúci s automatickým registrom sútláče. Vysekávacie jednotky umožňujú použitie magnetických valcov v minimálnom rozsahu od 10,625 inchov do 24 inchov. Vysekávacie jednotky sú vybavené 2 ks magnetických valcov s obvodom 15 inch a 14,625 inchov pre vysekávanie samolepiacich etikiet. Súčasťou rotačných vysekávacích jednotiek je zostava na odťah mriežky (odpadu) po vyseknutí samolepiacich etikiet za druhým vysekávacím agregátom s navíjaním odpadu na hriadeľ pre dutinky priemeru 76 mm s pneumatickým rozpínaním a regulovaným prítlakom valca k hriadeľu návinu odpadu.
15. Je vybavený riadením automatického registra sútláče bezuhlíkovými servomotorami v smere tlače, v smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra (nie ručné mechanické pomocou skrutiek a pod.). Je nacenovaný aj plne automatický pásér.

Tabuľka č.3

Do tabuľky predávajúci uvedie, ktoré časti alebo valce tlačového agregátu sú riadené bezuhlíkovými servomotormi a ktoré nie sú

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

16. Obsahuje stôl na spájanie tlačového materiálu s fixáciou pred nalepením.
17. Obsahuje automatický systém vyrovnávania dráhy zavádzaného materiálu.
18. Obsahuje vťahovaciu a napínaciu jednotku dráhy zavedeného materiálu.
Súčasťou týchto jednotiek je systém plne automatickej kontroly napnutia dráhy materiálu podľa prednastavených parametrov pri nábehu a aj pri zmene rýchlosti.
19. Je vybavený softvérom pre „jemný návin“ (pre spracovávanie fólií s rovnomerným napätím navíjaného materiálu) bezuhlíkovým servomotorom.
20. Je vybavený obojstranným koronovacím zariadením pre úpravu povrchového napätia materiálu (pre lícnu aj rubovú stranu materiálu v jednom prechode strojom). Táto požiadavka súvisí s požiadavkou pre využitie stroja pre obojstrannú potlač fóliových materiálov.
21. Je vybavený všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre automatické zastavenie tlačového procesu v prípade prietrže materiálu kdekoľvek na tlačovom stroji.
22. Je vybavený zariadením pre obojstranné odprášenie (zbavenie prachových častíc) materiálov pred vstupom materiálu ku vťahovacej jednotke.
23. Disponuje zariadením pre odstránenie statickej energie, ktoré bezpečne a v požadovanom rozsahu odstráni statickú energiu nie len pred návinom, ale aj medzi tlačovými agregátmi a ktoré je vhodné pre fóliové materiály.
24. Je dodaný so zariadením pre montáž fotopolymérových štočkov kamerovým systémom podľa popisu:
Dodané zariadenie :
- obsahuje dve kamery pre sledovanie sútláčových značiek na fotopolymérovom štočku s vizualizáciou na plochom monitore,
- obsahuje montážne nalepovacie zariadenie pre aplikáciu kompresibilnej podložky na tlačový valec,
- je vybavené montážnym stolom pre polohovanie fotopolyméru a jeho fixáciu podtlakom pre správne nalepenie na tlačový valec,
- má nainštalovaný prítlačný valec na vytlačenie vzduchu medzi štočkom a kompresibilnou podložkou.
Pracuje na princípe:
Najprv sa štočok nastaví na stole pod kamerovým systémom do správnej pozície. Potom sa fixuje podtlakom vytvoreným na stole. Tlačový valec s nalepenou podložkou je v pozícii pod fotopolymérom. Priblížením valca k fixovanému fotopolyméru dôjde k ich vzájomnému kontaktu. Prítlačný valec zabezpečí konštantný tlak fotopolyméru o valec k podložke. Rotáciou tlačového valca pri stálom tlaku prítlačného valca sa dosiahne správne nalepenie fotopolyméru pri súčasnom vytlačení vzduchu medzi fotopolymérom a podložkou (princíp fungovania aký požadujeme, možno vidieť napr. na internetovej stránke www.youtube.com pre podobné zariadenia).
25. Je vybavený otáčacím (obracacím) zariadením s variabilnou polohou medzi tlačovými agregátmi na vodiacich koľajniciach v hornej časti stroja.
26. Je vybavený variabilnou jednotkou studenej ražby a laminácie, najlepšie na vodiacich koľajniciach v hornej časti stroja so zariadením odvinu a návinu.
27. Je dodaný s rastrovými valcami podľa týchto parametrov:
Popis požadovaných parametrov rastrových valcov (L/cm/cm³/m²):
320/4,2.....4 ks
160/8.....1 ks
220/6.....1 ks
180/6,5.....1 ks
120/10.....1 ks
440/3,6.....4 ks
360/4,8.....1 ks
120/12.....1 ks
140/8,5.....1 ks
255/5,5.....1 ks
28. Je dodaný so siedmimi sadami tlačových valcov, pričom jedna sada obsahuje 8 ks rovnakých tlačových valcov (s rovnakým obvodom).
Spolu 56 ks tlačových valcov podľa nasledovného rozpisu s priloženým technickým výkresom všetkých variácií tlačových dĺžok:
A - Sada tlačových valcov s obvodom 381 mm = 15 inchov, t.j 120 zubov (Na týchto valcoch sa bude realizovať testovacia tlač stroja u výrobcu)
B - Sada tlačových valcov s obvodom 371,475 mm = 14,625 inchov, t.j 117 zubov

- C - Sada tlačových valcov s obvodom 279,4 mm = 11 inchov, t.j 88 zubov
D - Sada tlačových valcov s obvodom 263,525 mm = 10,375 inchov, t.j 83 zubov
E - Sada tlačových valcov s obvodom 247,65 mm = 9,75 inchov, t.j 78 zubov
F - Sada tlačových valcov s obvodom 238,125 mm = 9,375 inchov, t.j 75 zubov
G - Sada tlačových valcov s obvodom 457,2 mm = 18 inchov, t.j 144 zubov

Poznámka: Obvod tlačových valcov je prispôsobený parametrom podľa tabuľky č. 2 vid' poznámka!!!

Tabuľka č. 4**Údaje vyplní predávajúci**

Rozsah používaných klasických tlačových valcov..... a rozsah sleeveových valcov....., ak takou technológiou disponujete Spôsob prenosu otáčavého momentu od servomotora na tlačový valec: Technológia „gearless“ - bez ozubených kolies, priamy prenos od servomotora (stručný popis)..... Technológia s ozubenými kolesami, nepriamy prenos od servomotora (stručný popis).....

29. Má tlačové jednotky prispôsobené na rozsah tlačových valcov v minimálnom rozmedzí od 8 inchov až 24 inchov.
30. Je dodaný s celkovým počtom 12 ks farebníc (zásobníkov farieb) so štandardným objemom.
31. Je dodaný s 2 ks farebníc plne funkčnými a vybavenými potrebným príslušenstvom pre tlač s nízkym objemom farby, t.j. od 200 ml farby.
32. Má na 8. agregáte inštalovanú farebnicu s nastavením teploty ohrevu farby/laku do 50 stupňov Celzia.
Poznámka: Ohrev farby/laku je zabezpečený aj mimo farebnice, je zabezpečená konštantná, nastaviteľná teplota obsahu farebnice počas tlače.
33. Je dodaný so 4 ks peristaltických čerpadiel, ktoré zabezpečia transport farby do štyroch farebníc nasledovne:
Čerpadlá sú umiestnené na 1., 2., 3. a 8. tlačovom agregáte.
34. Je dodaný s 1 ks čerpadla s príslušenstvom pre transport laku. Toto čerpadlo bude prioritne uložené medzi 7. a 8. agregátom.
35. Je dodaný s 2 ks náhradných ťažných valcov:
1 ks pogumovaného ťažného valca pre vŕhovaciu jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gumy
1 ks pogumovaného ťažného valca pre ťažnú jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gumy
36. Je dodaný s 1 ks lakovacieho valca s maximálnou možnou dĺžkou pogumovanej plochy a s tlačovou dĺžkou 304,8 mm – 12 inch
37. Je dodaný s dvomi funkčnými, na sebe nezávislými systémami pozdĺžneho rezania materiálu na konci stroja pred ťažným valcom resp. návinom
A. Žiletkový systém s 3 ks držiakov klasických žiletiek s príslušenstvom pre rezanie tenkých fóliových materiálov
B. Tanierovými nožmi v počte 6 sád: 6 ks horných a 6 ks dolných tanierových nožov pre rezanie papiera (prípadne silikónového nosiča)
Súčasťou oboch systémov pozdĺžneho rezania je odsávanie orezov silikónového nosiča alebo okrajov fólie s minimálnou šírkou 30 mm vhodným zariadením, ktoré dokáže v optimálnej tlačovej rýchlosti udanej v tabuľke č. 1 odstrániť orezy mimo tlačového stroja (agregátu) s ohľadom na bezpečnú prevádzku stroja.
38. Je dodaný s nakladacím/vyberacím systémom pre magnetické valce-žeriav pre manipuláciu s ťažkými magnetickými valcami s príslušenstvom (stolom určeným na prípravu a zloženie magnetického valca, prípadne tlačových valcov).
39. Je dodaný s kamerovým systémom s ručným nastavením pozície pre sledovanie sútláče a vizualizáciou na plochom farebnom monitore a to tak, aby nebola ohrozená bezpečnosť pracovníkov manipulujúcich s kamerou počas optimálnej prevádzkovej rýchlosti udanej výrobcom v tabuľke č. 1.
Ak výrobca má konštrukčné riešenie polohy kamery také, že manipulácia s ňou zvyšuje riziko poranenia alebo úrazu, má zariadenie s elektrickým ovládaním kamerového systému na radiacom pulte mimo tlačového agregátu, resp. na mieste, ktoré umožňuje jej bezpečné ovládanie. Kamerový systém je variabilný. To znamená, že umožňuje sledovanie lícnej strany v prípade tlače etikiet (zhora), ale v prípade potreby je možné kameru premiestniť aj na sledovanie rubovej strany (zdola), napríklad pri tlači sleeveov.
40. Je dodaný s hlavným, dotykovým a kontrolným obslužným riadiacim panelom, na ktorom sa vykonávajú všetky príkazy pre riadenie stroja a získavajú sa údaje o činnosti stroja.
41. Je dodaný so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu.
42. Spĺňa všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms).
43. Je dodaný s príslušnými certifikátmi kvality.
44. Je ocenený s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice).

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločnosťami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

Kúpna zmluva č. 2014/05

uzatvorená podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zmluva“)

Článok I.**Zmluvné strany****1.1 KUPUJÚCI:**

Názov: ALFOPA, spol. s r. o. Košice
Sídlo: Napájadlá 15, 040 12 Košice
IČO: 17 077 231
DIČ: 2020480715
IČ pre DPH: SK2020480715
Bankové spojenie: VÚB a.s. pobočka Košice
Číslo účtu IBAN: SK26 0200 0000 023 0220 7858
BIC: SUBASKBX
Zapísaná : v OR OS Košice I, Oddiel: Sro, Vložka č.: 325/V
Zastúpený: Ing. Ľudmila Čintalanová -konateľka spoločnosti
Kontaktná osoba: Pavol Gordiak
tel.: 00421 55 728 21 11
fax: 0042 55 729 76 61
e-mail: gordiak@alfopa.sk

(ďalej len „kupujúci“)

1.2 PREDÁVAJÚCI:

Názov:
Sídlo:
IČO:
DIČ:
IČ pre DPH:
Bankové spojenie
Číslo účtu:
Zapísaný v:
Zastúpený: konateľ spoločnosti
Kontaktná osoba:
e-mail:
tel. kontakt:
fax:

(ďalej len „predávajúci“)

Čl. II.**Preambula**

Táto zmluva sa uzatvára ako výsledok verejného obstarávania v zmysle § 3 zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene doplnení niektorých zákonov v platnom znení (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“). Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania – zadávanie podlimitných zákaziek, podľa príslušných ustanovení § 100 až 102 zákona o verejnom obstarávaní – podlimitné zákazky bez využitia elektronického trhu, na základe zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. KaHR-111SP-1101/0556/44.

Článok III.**Predmet zmluvy a podmienky dodania**

- 3.1** Predmetom zmluvy je – „Rezačka materiálov navinutých / potlačených v kotúči“ (ďalej len „rezačka materiálov“) podľa nasledovného opisu:

Názov a typ stroja:

Sériové číslo:

Výrobca:

Rozmery stroja :

- 3.2** Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v dokumente, ktorý je označený ako „Príloha č.2. – Rezačka materiálov navinutých / potlačených v kotúči – podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“, ktorá tvorí neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy.
- 3.3** Súčasťou dodania predmetu zmluvy je aj jeho doprava do sídla kupujúceho, t.j. Napájadlá 15, 040 12 Košice, kompletná inštalácia, napojenie do existujúcich rozvodov médií, uvedenie do prevádzky, dodanie technickej dokumentácie a návodu na obsluhu v slovenskom príp. v českom jazyku, zaškolenie obslužného personálu, výkon záručného a pozáručného servisu, montážnych prác, či súvisiacich režijných a cestovných nákladov, poistenie predmetu zmluvy počas jeho prepravy do sídla kupujúceho ako aj prípadné colné poplatky.
- 3.4** Predávajúci vyhlasuje, že certifikácia technológie je v súlade s európskymi normami pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení „CEE security norms“ a s normami STN SK platnými na území Slovenskej republiky.
- 3.5.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že predmet zmluvy vrátane jeho komponentov bude vyrobený po podpise „Kúpnej zmluvy“ s kupujúcim podľa technických parametrov požadovaných touto zmluvou. V prípade, že predmet zmluvy nebude spĺňať všetky technické špecifikácie, výkonnostné požiadavky a funkčné požiadavky určené touto zmluvou, tak v tom prípade má kupujúci právo odstúpiť od zmluvy bez akejkoľvek sankcie a nároku predávajúceho voči kupujúcemu.
- 3.6.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že vykoná testovanie predmetu zmluvy u výrobcu za účasti oboch zmluvných strán ešte pred odoslaním stroja kupujúcemu a umožní kontrolu všetkých požadovaných parametrov stroja predvedením jeho funkcií a kvalitou spracovávaní fóliových materiálov. Testovanie predmetu zmluvy u výrobcu bude v trvaní 3 dní. O úspešnej testovacej prevádzke rezačky materiálov, ktorá je predmetom tejto zmluvy, sa vyhotoví Protokol o skúške, ktorý musí byť podpísaný oboma zmluvnými stranami.
- 3.7** V prípade, žeby kupujúci nesúhlasil s podmienkami funkčnosti rezačky materiálov alebo finálnych produktov, ktoré zistil pri testovacej prevádzke, tak v tom prípade si kupujúci vyhradzuje právo nepodpísať Protokol o skúške, až do doby, kým funkčnosť rezačky materiálov nebude zodpovedať jeho kontinuálnej bezproblémovej prevádzke a bezchybným výrobkom v zmysle požiadaviek kupujúceho.

- 3.8** Ak pri testovaní rezačka materiálov u výrobcu nedosiahne potrebné parametre, požadované kupujúcim, tak v tom prípade, bude kupujúci postupovať v zmysle bodu 9.2 tejto zmluvy.
- 3.9** Po úspešnej testovacej prevádzke rezačky materiálov v sídle výrobcu, sa predávajúci zaväzuje, že predmet zmluvy pred odoslaním do sídla kupujúceho zabezpečí tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu, zničeniu a znefunkčneniu. Predmetné zabezpečenie sa netýka len rezačky materiálov, ale aj obalov v ktorých sa rezačka materiálov bude prepravovať.
- 3.10** Po úspešnom dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho sa kupujúci zaväzuje spísať „Protokol o doručení“, v ktorom sa opíše stav balenia dopravenej zásielky vrátane fotodokumentácie, počet dodaných častí a sprievodné listy.
- 3.11** Ak kupujúci zistí pred podpisom Protokolu o doručení vady na predmete zmluvy spočívajúce v poškodení povrchu alebo obalu jednotlivých častí predmetu zmluvy, kupujúci upozorní zástupcu predávajúceho na túto skutočnosť a vyzve ho ku kontrole obsahu poškodeného obalu. V prípade poškodenia obsahu, teda časti rezačky materiálu, sa predávajúci zaväzuje vykonať náhradné plnenie poškodeného komponentu do momentu podpisania Preberacieho protokolu (viď nižšie).
- 3.12** Predávajúci sa následne zaväzuje, že po dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho zabezpečí skúšobnú prevádzku stroja, ktorá začína plynúť momentom uvedenia stroja do prevádzky v sídle kupujúceho. Skúšobná prevádzka stroja bude zahŕňať rezanie materiálov podľa bodu 3 Prílohy č. 2 tejto Kúpnej zmluvy a posúdenie kvality rezaných materiálov podľa tabuľky č. 1 Prílohy č. 2 tejto Kúpnej zmluvy. Výsledok skúšobnej prevádzky musí byť zhodný s výsledkom dosiahnutým pri testovaní stroja v sídle výrobcu. Tento výsledok a bezproblémová funkčnosť stroja bude základnou podmienkou pre podpis „Preberacieho protokolu“.
- Počas skúšobnej prevádzky stroja, ktorá bude v trvaní 2 dní nemôže dôjsť k prerušeniu prevádzky z dôvodu poruchy na stroji. Ak k takej situácii dôjde, skúšobná prevádzka začína plynúť nanovo, počnúc dňom odstránenia poruchy. Náklady súvisiace s odstránením poruchy na stroji znáša predávajúci.
- Po dosiahnutí kontinuálnej a bezproblémovej funkčnosti stroja a dosiahnutí požadovanej kvality výrobkov bude podpísaný Preberací protokol.
- 3.13** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že po podpísaní Preberacieho protokolu zaškolí obslužný personál na obsluhu rezačky materiálov v sídle kupujúceho. Zaškolenie musí byť zabezpečené pre štyroch zamestnancov kupujúceho a to počas doby 4 dní od momentu podpisania preberacieho protokolu, výsledkom bude vystavenie potvrdenia o zaškolení.
- 3.14** Kupujúci si vyhradzuje právo vyhotoviť obrazový a zvukový záznam zo školenia obslužného personálu. Kupujúci sa zaväzuje použiť tento záznam len na účely doškoľovania vlastných zamestnancov.

Článok IV.

Odobranie a prevzatie predmetu zmluvy

- 4.1** Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v zmysle Článku III. tejto zmluvy, a to do 160 dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy. Dodanie predmetu zmluvy sa bude realizovať v súlade s medzinárodnými obchodnými podmienkami Incoterms 2010, dodacia podmienka CIP Košice.
- 4.2** Predávajúci sa zaväzuje, že predmet zmluvy bude zabalený obvyklým spôsobom tak, aby počas prepravy nedošlo k poškodeniu obalu a ani samotnej rezačky materiálov. Kupujúci je povinný na zjavné porušenie obalov upozorniť predávajúceho na mieste dodania a spísať o tom Protokol o doručení v zmysle Článku III bod 3.10 a 3.11 tejto zmluvy.
- 4.3** Predávajúci vyzve kupujúceho listom alebo faxom na prevzatie predmetu zmluvy najmenej 4 dní pred prevzatím predmetu zmluvy. Predmet zmluvy podľa Článku III., bodu 3.1, 3.2, 3.3 a Článku IV., bodu 4.7 sa považuje za dodaný vtedy, keď je predávajúcim dodaný a uvedený do prevádzky na mieste dodania definovanom v článku III., bode 3.3 tejto zmluvy.

- 4.4** Predávajúci zabezpečí predvedenie rezačky materiálov za prítomnosti zodpovedných osôb kupujúceho, a to výrobného riaditeľa a konateľa spoločnosti, ako aj osôb poverených konateľom. Predvedenie rezačky materiálov sa uskutoční ešte pred podpisom Preberacieho protokolu.
- 4.5** Predávajúci potvrdí odovzdanie a kupujúci potvrdí prevzatie predmetu zmluvy v súlade s Článkom III. bod 3.12 v dokumente, ktorý si strany označili ako „Preberací protokol“.
- 4.6** Ak čas plnenia predmetu zmluvy bude prerušovaný z dôvodov, ktoré nemôže predávajúci ani pri vynaložení všetkého potrebného úsilia ovplyvniť alebo z dôvodov vyššej moci (ďalej len „prekážka“), predlžuje sa čas plnenia predmetu zmluvy o dobu trvania prekážky, čo bude riešené písomným dodatkom k tejto zmluve. Akákoľvek zmena času plnenia predmetu zmluvy nadobúda platnosť a účinnosť po vzájomnom písomnom odsúhlasení oboch zmluvných strán.
- 4.7** Súčasťou dodávky okrem predmetu zmluvy budú doklady potrebné k prevzatiu všetkých častí (jednotlivých zariadení) predmetu zmluvy, definovaných v Článku III., bode 3.3, a to:
- 4.7.1** návod na obsluhu a údržbu
 - 4.7.2** katalóg náhradných dielov
 - 4.7.3** servisná a záručná dokumentácia
 - 4.7.4** schválenie výmenných a náhradných dielov – technické osvedčenia
 - 4.7.5** osvedčenie o akosti a kompletnosti výrobku
 - 4.7.6** odovzdávajúci protokol a záručné podmienky
 - 4.7.6** potvrdenie o zaškolení obslužného personálu
- 4.8** Písomná dokumentácia bude vyhotovená v slovenskom, príp. českom jazyku.
- 4.9** Riadnym splnením záväzku vzniká predávajúcemu právo na zaplatenie dohodnutej kúpnej ceny dohodnutým spôsobom. Predávajúci vyhlasuje, že predmet zmluvy bude dosahovať technické a prevádzkové parametre podľa technického typového osvedčenia.
- 4.10** Predávajúci vyhlasuje, že v momente podpísania tejto zmluvy nie je on ani výrobca v súdnom konaní vo veci určenia duševného vlastníctva dodávanej technológie alebo v súdnom konaní, ktoré súvisí s neodborným poskytovaním servisu pre technológiu dodávanú kupujúcemu. Zároveň prehlasuje, že voči jeho osobe nie je vedené konkurzné konanie alebo iné insolvenčné konanie.

Článok V.

Zmluvná cena a platobné podmienky

- 5.1** Cena za predmet zmluvy je stanovená v súlade s ponukou predávajúceho v rámci verejného obstarávania, výsledkom ktorého je dodávka zušľachtovacieho zariadenia, v zmysle Článku III. tejto zmluvy. Zmluvná cena je stanovená podľa § 3 zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov. Zmluvná cena za predmet zmluvy je stanovená nasledovne:
- 5.1.1** Základná cena v EUR bez DPH:
 - 5.1.2** Výška DPH v % :
 - 5.1.3** Celková cena vrátane DPH:
- 5.2** Uvedená kúpna cena je konečná a nemenná. Cena za predmet zmluvy zahŕňa aj náklady spojené s dopravou predmetu zmluvy na miesto odovzdania, definovaného v Článku III., bode 3.3. tejto zmluvy, poistením vrátane ostatných nákladov súvisiacich s plnením predmetu zmluvy (napr. zaškolenie zamestnancov a vystavenia potvrdenia o ich zaškolení, colné poplatky) a písomnými dokumentami k predmetu zmluvy.

- 5.3** Predmet zmluvy je financovaný z prostriedkov Európskeho fondu regionálneho rozvoja, Operačný program: Konkurencieschopnosť a hospodársky rast, Prioritná OS 1: Inovácie a rast konkurencieschopnosti, opatrenie 1.1 Inovácie a technologické transfery, podopatrenie 1.1.1: Podpora zavádzania inovácií a technologických transferov vo výške 50 % z celkových oprávnených výdavkov v zmysle Zmluvy o NFP číslo KaHR-111SP-1101/0556/44, čo predstavuje maximálne 80 450 EUR na rezačku materiálov. Zvyšok zmluvnej ceny je financovaný z prostriedkov kupujúceho.
- 5.4** Predávajúcemu vzniká nárok na zaplatenie kúpnej ceny podľa čl. V., bodu 5.1 tejto zmluvy na základe riadneho plnenia predmetu zmluvy podľa čl. III. a čl. IV. tejto zmluvy. Kúpna cena uvedená v čl. V., bod 5.1. bude splatná nasledovne :
- 35% po nadobudnutí účinnosti tejto zmluvy a vyhotovení predfaktúry zo strany predávajúceho
 - 60% po úspešných testoch stroja u výrobcu (predávajúceho) a následnom podpise Protokolu o skúške stroja u výrobcu. Na základe podpísaného protokolu oboma zmluvnými stranami predávajúci vyhotoví predfaktúru na čiastku 60% z kúpnej ceny.
 - 5 % po podpise Preberacieho protokolu, zaškolení obslužného personálu a 30 dňovej bezproblémovej prevádzky stroja od podpísania Preberacieho protokolu v sídle kupujúceho a vyhotovení konečnej vyúčtovacej faktúry.
- 5.5** Kupujúci uhradí dojednanú kúpnu cenu spôsobom a za podmienok, aké sú uvedené v bode 5.4 tohto článku. Prílohou faktúry bude Preberací protokol podpísaný zodpovednými osobami zmluvných strán, za kupujúceho výrobný riaditeľ a konateľ spoločnosti, za predávajúceho splnomocnená osoba.
- 5.6** Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu.
- 5.7** Kupujúci si vyhradzuje právo vrátiť faktúru v lehote splatnosti, ak táto nemá náležitosti daňového dokladu. Dôvod vrátenia je kupujúci povinný vyznačiť na faktúre.
- 5.8** Dohodnutú cenu nie je možné meniť dodatkom.
- 5.9** Predávajúci zodpovedá za správnosť a úplnosť faktúry v zmysle § 72 ods. 5 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty, ktorá musí mať náležitosti daňového dokladu v zmysle § 74 ods. 1 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov.
- Každá faktúra bude okrem náležitostí podľa článku 5.9 obsahovať:
- Názov projektu: INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU
- Kód Projektu v ITMS: 25110120556
- Miesto realizácie projektu: Napájadlá 15, Košice – Nad Jazerom
- Kód výzvy: KaHR-111SP-1101
- ZoPNFP č.: KaHR-111SP-1101/0556/44
- 5.10** V prípade, že faktúra nebude obsahovať náležitosti uvedené v tejto zmluve, kupujúci je oprávnený vrátiť ju predávajúcemu na doplnenie. V takom prípade sa preruší plynutie lehoty splatnosti a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením opravenej faktúry kupujúcemu.
- 5.11** V prípade, že splatnosť faktúry pripadne na deň pracovného voľna alebo pracovného pokoja, bude sa za deň splatnosti považovať najbližší nasledujúci pracovný deň.
- 5.12** Platba bude vykonaná bezhotovostným platobným stykom na účet predávajúceho a za zaplatenie faktúry sa považuje odpísanie fakturovanej čiastky z účtu kupujúceho v prospech účtu predávajúceho.

Článok VI.

Nadobudnutie vlastníckeho práva

- 6.1** Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy úplným zaplatením kúpnej ceny.

Článok VII.

Náhrady za omeškanie a náhrady škody

- 7.1** V prípade, že predávajúci nesplní svoju povinnosť dodať predmet zmluvy za podmienok určených touto Kúpnu zmluvou riadne a včas, t.j. dodať všetky časti predmetu zmluvy (jednotlivé zariadenia) v dojednanej lehote, zaväzuje sa predávajúci zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z celkovej ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania, najviac však do výšky 10% z celkovej ceny predmetu zmluvy.
- 7.2** V prípade bezdôvodného odstúpenia od zmluvy predávajúcim uhradí predávajúci kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 10% z obstarávacej ceny predmetu zmluvy vrátane už zaplatených preddavkov s úrokmi dohodnutými touto zmluvou vo výške 0,05 % za každý deň omeškania.
- 7.3** Predávajúci má právo vystaviť penalizačnú faktúru za predmet zmluvy pri oneskorenej úhrade kúpnej ceny vo výške 0,05% z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
- 7.4** Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade akýchkoľvek nárokov vyplývajúcich z porušenia tejto zmluvy (náhrada škody, zmluvná pokuta, odstúpenie od zmluvy, iné nároky ku ktorým sa zmluvne strany zaviazali v obsahu tejto zmluvy) sa budú riadiť právnymi normami platnými na území Slovenskej republiky.
- 7.5** Zmluvné strany sa ďalej dohodli, že ako vecne a miestne príslušným súdom pre prípad sporov bude prvostupňový súd v sídle kupujúceho.
- 7.6** Zmluvné strany sú zbavené zodpovednosti za čiastočné alebo úplné neplnenie zmluvných povinností podľa tejto zmluvy v prípade, že toto neplnenie je v dôsledku vyššej moci. Pre účely tejto zmluvy sa za vyššiu moc považujú prípady, ktoré nie sú závislé, ani ich nemôžu ovplyvniť zmluvné strany, napr. vojna, mobilizácia, štrajk, živelné pohromy, povstanie a pod.
Ten zmluvný partner, ktorý sa odvolá na vyššiu moc, je povinný toto oznámiť druhej strane najneskôr do 3 dní od vzniku tejto skutočnosti a požiada o úpravu zmluvy vo vzťahu k času plnenia. Na požiadanie zmluvnej strany, ktorej boli avizované okolnosti vyššej moci je povinný predložiť hodnoverný dôkaz.
Ak nedôjde k dohode, má strana, ktorá sa odvolala na vyššiu moc, právo odstúpiť od zmluvy. V prípade odstúpenia od zmluvy podľa tohto bodu sa zmluvné strany zaväzujú vrátiť si vzájomné plnenia a to do 3 pracovných dní od kedy nastali účinky odstúpenia. Účinky odstúpenia nastanú dňom doručenia oznámenia. Pre otázky nebezpečenstva škody na tovare platia príslušné ustanovenia §§ 455-457 Obchodného zákonníka.

Článok VIII.

Záručná doba, podmienky záručného servisu

- 8.1** Dĺžka záručnej doby na všetky časti predmetu zmluvy je ustálená touto zmluvou na dobu 12 mesiacov. Záručná doba začína plynúť podpisom Preberacieho protokolu u kupujúceho.
- 8.2** Počas záručnej doby predávajúci garantuje bezplatný servis, opravu a výmenu vadných dielov. Doba poskytnutia bezplatného servisu sa predĺži o dobu, počas ktorej nebude v záručnej lehote predmet zmluvy v prevádzkyschopnom stave.

V prípade, že predávajúci nie je výrobcom, ale iba sprostredkovateľom, tak v tom prípade pri podpise tejto zmluvy sa zaväzuje doložiť aj zmluvu s výrobcom, ktorý bude garantovať všetky povinnosti vyplývajúce zo záruky, t.j. záručný a pozáručný servis za predmet zmluvy vrátane jeho komponentov, ale taktiež bude garantovať technické parametre predmetu zmluvy v súlade s „Prílohou č. 2- Rezačka materiálov navinutých/ potlačených v kotúči - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“.

8.3 V prípade, že predávajúci nie je výrobcom a zanikne počas záručného a pozáručného servisu, tak záručný a pozáručný servis je garantovaný výrobcom, a to v rozsahu 10 rokov od momentu bezchybného uvedenia rezačky materiálov do prevádzky. Predávajúci priloží k tejto Kúpnej zmluve návrh servisnej zmluvy na obdobie 10 rokov po záruke.

8.4 Predávajúci je povinný:

8.4.1 v lehote 24 hodín od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu, diagnostikovať a odstrániť záadu predmetu zmluvy cez internetové pripojenie zo servisného centra výrobcu, ak je záada na diaľku odstrániteľná. Prijatie reklamácie je predávajúci povinný potvrdiť najneskôr do 1 hodiny od jej obdržania.

8.4.2 v lehote do 48 od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu sa dostaviť k odstráneniu závady do sídla kupujúceho, ak nie je záada odstrániteľná na diaľku

8.4.3 odstrániť záadu najneskôr do 72 hodín od momentu jej diagnostikovania u kupujúceho

8.5 Predávajúci zodpovedá za skryté vady, ktoré mal predmet zmluvy v čase prevzatia kupujúcim, aj keď sa porucha prejavila až po tomto čase. Kupujúci je povinný vady písomne reklamovať do 24 hodín od ich zistenia a predávajúci je povinný postupovať podľa článku VIII.

8.6 Ak predávajúci nedodrží povinnosti vyplývajúce z Čl. VIII bod 8.4, 8.5 uplatní sa postup podľa Čl. IX. bod 9.1.

8.7 Predávajúci neručí za škody, ktoré vznikli neodborným prevádzkovaním, zásahom alebo inými mimoriadnymi okolnosťami zo strany kupujúceho.

8.8 Prevádzkové náplne a diely opotrebované počas bežnej prevádzky si hradí kupujúci. Počas záručnej doby dodávateľ nemá nárok na refundáciu nákladov spojených s nocľahom, cestovných náhrad, stravy a iných výdavkov servisných technikov a personálu predávajúceho, ktorí sa budú podieľať na diagnostikovaní a odstránení poruchy alebo vady rezačky materiálov.

8.9 Ostatné záručné a pozáručné podmienky predmetu zmluvy budú uplatňované v súlade s podmienkami ponúknutými vo verejnom obstarávaní a v súlade s Obchodným zákonníkom.

8.10 Kontaktná osoba predávajúceho pre nahlásenie poruchy:

meno a priezvisko:

telefón a fax:

E-mail:

Článok IX.

Zmluvné pokuty a odstúpenie od zmluvy

9.1 V prípade, že predávajúci neodstráni vady uvedené v Čl. VIII bod 8.4, 8.5 v určených lehotách, zaväzuje sa uhradiť kupujúcemu ušlý zisk, zmluvnú pokutu vo výške trojnásobku trhovej ceny vadného dielu a zmluvné pokuty, ktoré vzniknú kupujúcemu zo zmluvného vzťahu so subjektom, ktorý uzatvoril zmluvu s kupujúcim na produkty, ktoré budú produkované predmetom zmluvy.

9.2 Kupujúci má právo odstúpiť od tejto zmluvy:

- a) ak predmet zmluvy nespĺňa technické parametre uvedené v Čl. III bod 3.1, 3.2, 3.5 a v Čl. IV. bod 4.9 tejto zmluvy
- b) ak predmet zmluvy v čase testovania nebude kvalitatívne a technicky v súlade s požiadavkami kupujúceho v zmysle Čl. III. bod 3.5 a 3.8 tejto zmluvy
- c) ak na predmet zmluvy nebude dodaná s rezačkou materiálov aj garančná zmluva medzi predávajúcim a výrobcom v prípade, že predávajúci nie je výrobcom v zmysle Čl. VIII. bod 8.2 tejto zmluvy
- d) ak predávajúci rezačky materiálov vydal nepravdivé vyhlásenie s poukazom na bod 4.10 tejto zmluvy.

Článok X.**Dodržanie parametrov uvedených v kritériách****Časť 2 – Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči**

	KRITÉRIÁ	parametre	Hodnota
1	Cena	Na základe výsledku elektronickej aukcie	
2	garantovaná minimálna hrúbka PE fólie na návine	Z ponuky	
3	garantovaná maximálna hrúbka rezaného materiálu (papier, kartón) na návine	Z ponuky	
4	maximálna spotreba energie (A 10)	Z ponuky	
5	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	Z ponuky	
6	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	Z ponuky	

Článok XI.**Ostatné ustanovenia**

- 11.1** Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami.
- 11.2** Zmluva nadobudne účinnosť dňom nasledujúcim po jej zverejnení v vo vestníku verejného obstarávania.
- 11.3** Zmluva je vyhotovená v piatich origináloch, z ktorých kupujúci obdrží štyri a predávajúci jeden originál zmluvy.
Komunikáciu ohľadne plnenia zmluvy a administratívy si strany zmluvy dohodli nasledovným spôsobom:

- d) písomne prostredníctvom pošty alebo osobným doručením písomnosti či kuriérskou službou na adresu zmluvných strán,
- e) osobnou návštevou v sídle kupujúceho v pracovných dňoch,
- f) telefonicky s p. Pavol Gordiak na čísle +421 55 728 21 11,
- d) písomne elektronickou komunikáciou na adrese: gordiak@alfopa.sk

- 11.4** Predávajúci pri podpise tejto Zmluvy predloží kupujúcemu v písomnej a elektronickej podobe (vo formáte MS EXCEL) podrobný rozpočet predmetu zmluvy, ktorý tvorí Prílohu č. 1 k tejto zmluve.
- 11.5** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že bude pri komunikácii, administratívnych záležitostiach spojených s výkonom a plnením predmetu tejto zmluvy používať rovnaké označenia a terminológiu týkajúcu sa označenia jeho spoločnosti a predmetu zmluvy tak, ako je označený v Čl. I tejto zmluvy, a to vo všetkých dokladoch (protokoly, dodacie listy, faktúry a iné), ktoré budú určené alebo dodané kupujúcemu.
- 11.6** Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutie nenávratného finančného príspevku medzi príslušným riadiacim orgánom a kupujúcim a oprávneným osobám poskytne všetku potrebnú súčinnosť bližšie špecifikovanú v bode 10.14 tohto článku.
- 11.7** Podstatným porušením povinností vyplývajúcich z tejto kúpnej zmluvy je každé porušenie povinností vyplývajúcich pre zmluvné strany z tejto zmluvy.
- 11.8** Pri podstatnom porušení povinností vyplývajúcich z tejto zmluvy môže oprávnená strana od tejto zmluvy odstúpiť a požadovať náhradu škody, ktorá jej vznikla.
- 11.9** Úplná alebo čiastočná zodpovednosť zmluvnej strany je vylúčená v prípade zásahu vyššej moci, resp. zásahu úradných miest.
- 11.10** Meniť alebo doplňovať text tejto zmluvy je možné len formou písomných dodatkov, ktoré budú riadne potvrdené oprávnenými zástupcami obidvoch zmluvných strán.
- 11.11** Vo veciach touto zmluvou výslovne neupravených sa aplikujú príslušné ustanovenia právnych predpisov Slovenskej republiky, najmä Obchodného zákonníka.
- 11.12** Účastníci zmluvy vyhlasujú, že sú oprávnení s predmetom zmluvy nakladať, ich zmluvná voľnosť nie je obmedzená a majú právnu spôsobilosť na tento úkon.
- 11.13** Podľa zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v platnom znení je zakázané uzatvoriť dodatok k zmluve, ak by sa jeho obsahom:
- d) zmenil podstatným spôsobom pôvodný predmet zákazky,
 - e) dopĺňali alebo menili podstatným spôsobom podmienky, ktoré by v pôvodnom postupe zadávania zákazky umožnili účasť iných záujemcov alebo uchádzačov,
 - f) alebo by zmenené podmienky umožnili prijať inú ponuku ako pôvodne prijatú ponuku, alebo by sa zvyšovala cena plnenia alebo jeho časti alebo menila ekonomická rovnováha zmluvy v prospech úspešného uchádzača, ak uvedený zákon neustanovuje inak.
- 11.14** Predávajúci berie na vedomie, že:
- g) V zmysle všeobecných zmluvných podmienok (VZP) k zmluve o poskytnutí nenávratného finančného príspevku (NFP) je kupujúci povinný zaslať poskytovateľovi NFP, t.j. Riadiacemu orgánu MH SR pre štrukturálne fondy EÚ dokumentáciu z verejného obstarávania v plnom rozsahu, ak RO MH SR neurčí inak.

-
- h) Uvedenú dokumentáciu v zmysle VZP je kupujúci povinný predložiť po ukončení vyhodnotenia ponúk, pred podpisom zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim
- i) RO MH SR vyzve kupujúceho na úpravu zmluvy, ak počas overovania návrhu zmluvy zistí nesúlad predmetu, hodnoty alebo iný závažný nesúlad návrhu zmluvy z ponuky úspešného uchádzača oproti predmetu zákazky a hodnotu zákazky navrhnutú úspešným uchádzačom.
- j) záväzok dodávateľa predložiť elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel) ako aj záväzok predkladať v elektronickej verzii každú zmenu tohto rozpočtu ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy
- k) - Súčasťou ZoD bude elektronická verzia rozpočtu v MS Excel ako príloha na elektronickom nosiči
- l) Kontrola, audit a overovanie na mieste:
- Kupujúci, predávajúci sa zaväzuje, že umožní výkon kontroly / auditu / overovania na mieste dodávky tovaru oprávnenými osobami menovanými na výkon kontroly / auditu / overovania v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a tejto zmluvy.
 - Kupujúci, predávajúci je počas výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste povinný najmä preukázať oprávnenosť vynaložených výdavkov a dodržanie podmienok poskytnutia NFP v zmysle Zmluvy.
 - Kupujúci je povinný zabezpečiť prítomnosť osôb zodpovedných za realizáciu aktivít Projektu, vytvoriť primerané podmienky na riadne a včasné vykonanie kontroly / auditu / overovania na mieste a zdržať sa konania, ktoré by mohlo ohroziť začatie a riadny priebeh výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste.
 - Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste môžu vykonať tieto činnosti na mieste u kupujúceho kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy, až do termínu protokolárneho odovzdania tovaru. Uvedená doba sa predĺži v prípade, ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90. Nariadenia Rady (ES) č. 1083/2006 o čas trvania týchto skutočností.
 - Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste sú najmä:
 - Riadiaci orgán, MH SR a ním poverené osoby
 - Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby
 - Splnomocnení zástupcovia Európskej komisie a Európskeho dvora audítov
 - Osoby prizvané orgánmi uvedenými v bodoch I. až III. Tohto odseku zmluvy, v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

Na základe vyššie uvedeného sa predávajúci zaväzuje strieť výkon kontroly / auditu / overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom v priestoroch realizácie predmetu zmluvy oprávnenými osobami na výkon uvedených činností v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku kupujúcemu.

11.15 Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.

11.16 Obe zmluvné strany prehlasujú, že túto kúpnu zmluvu uzavreli slobodne a vážne, určite a zrozumiteľne. Po prečítaní a schválení na znak plného súhlasu s obsahom zmluvy vlastnoručne podpísali.

Kupujúci:

Predávajúci:

V Košiciach , dňa

V, dňa

Ing. Ľudmila Čintalanová
konateľka spoločnosti
ALFOPA, spol. s r.o. Košice
za Kupujúceho

konateľ spoločnosti
za Predávajúceho

Príloha č.1: Podrobný rozpis ceny predmetu zmluvy, v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Rezačka materiálov navinutých / potlačených v kotúči - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Príloha č. 1 – Podrobný **rozpočet** ku Kúpnej zmluve č. 2014/05

PREDMET ZÁKAZKY:
„Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov

	Ak uchádzač nie platcom DPH	DPH (20%)	Ak uchádzač nie platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Príloha č. 2 – Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre ku Kúpnej zmluve č. 2014/05

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov

Základná definícia stroja

Obchodné meno výrobcu rezačky :

Obchodné meno predávajúceho:

Úplný názov a typ rezačky :

Predmetom nákupu je pozdĺžna rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči pre:

- prípravu materiálov navinutých na dutinke priemeru 76 mm pozdĺžnym rezaním pre tlačové rotačné stroje
- spracovávanie materiálov potlačených na rotačných tlačových strojoch (wrap around labels, rozrez viacprodučných fóliových etikiet a pod.)

Technické informácie k požiadavkám na rezačku materiálov navinutých/potlačených v kotúči

Tu uvedie predávajúci konkrétne parametre stroja, ktorý je predmetom zmluvy

Rezačka :

1. Má hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý je spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom.
2. Má dvojité rám s jednou odvíjacou a dvoma navíjacími hriadeľmi.
3. Spracováva fóliové materiály s hrúbkou minimálne od 20 mikrónov a papiere do 130 g/m² s minimálnou šírkou zavedeného materiálu 200 mm a šírkou rezu 25 mm.

Tabuľka č.1

Údaje vyplní predávajúci

Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Minimálna šírka	Minimálna šírka	Poznámka
	Minimálna	maximálna	zavedeného materiálu	rozrezaného materiálu	
Fóliové materiály:					
PP–Polypropylén					
PE–Polyetylén					
PET–Polyetyléntereftalát					
PES–Polyester					
PVC–Polyvinyl chlorid					
OPS–Orientovaný polystyrén					
BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén					
Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)					
Laminovacia fólia					
Papierové materiály :					
Samolepiaci papier					
Samol. thermo papiere potláčané thermofarbou					
Vínne samolepiace papiere					
Papiere					
Sandwichové samolepiace materiály					
Kartón					
Predávajúci uvedie iné druhy materiálov, ktoré je možné na rezačke spracovávať:					
A.					
B.					
C.					
D.					
E.					
F.					

4. Spracováva rezaním a navíjaním materiály so šírkou zavedeného materiálu 1000 mm.

5. Spracováva materiály s maximálnym priemerom role zavedeného materiálu - teda na odvinie 1000 mm.

-
6. Je konštruovaná tak, aby sa v budúcnosti dali aplikovať kompletne frikčné zariadenia pre stabilizáciu dutiniek s vonkajším priemerom 120 a 152,4 mm.
 7. Spracováva materiály navinuté na štandardnej dutinke priemeru 76 mm.
 8. Je vybavená kompletným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke odvíjacieho hriadeľa.
 9. Je schopná spracovávať materiály s hmotnosťou zavedeného materiálu 800 kg - teda na odvíjacom hriadeľ.
 10. Je schopná navíjať materiály s hmotnosťou 800 kg na každý navíjací hriadeľ.
 11. Umožňuje navíjať materiál na obidva navíjacie hriadele v rozsahu do 800 mm vrátane.
 12. Je vybavená kompletným frikčným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke obidvoch navíjacích hriadeľov.
 13. Obsahuje všetky transportné valce špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov.
 14. Obsahuje zariadenie na odstraňovanie orezov mimo rezačky, pričom sa predpokladá, že toto zariadenie bude umiestnené pri rezačke v tej istej miestnosti.
 15. Obsahuje pneumatické prítlačné valce na obidva navíjacie hriadele.
 16. Má elektronicky kontrolované napätie zavedeného materiálu počas rezania.
 17. Má elektronicky kontrolované napätie navíjaného materiálu na navíjacích hriadeľoch, aby nedochádzalo k rôznemu napätiu v priemere kotúča navíjaného materiálu.
 18. Je vybavená dostatočne výkonným zariadením na odstraňovanie statickej energie vrátane zberných tyčí statickej energie na obidvoch navíjacích hriadeľoch.
 19. Obsahuje duálny spôsob rezania materiálu (rezanie fólií žiletkami a rezanie papiera rotačnými nožmi).
 - A) Pre žiletkový systém obsahuje 18 ks plne funkčných držiakov so žiletkami.
 - B) Pre rezanie rotačnými nožmi obsahuje 18 ks plne funkčných rezacích systémov pozostávajúcich z horných a dolných rotačných nožov.
 20. Je vybavená čistením rotačných nožov pri rezaní samolepiaceho papiera.
 21. Je vybavená senzorom pre identifikáciu červenej pásky na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii (spomalenie, zastavenie a pod.). Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality.
 22. Je dodaná s nezávislým, ručným meračom statickej energie pre výstupnú kontrolu veľkosti statickej energie.
 23. Je dodaná s manipulačným vozíkom pre manipuláciu s navinutým materiálom v kotúči, teda pre rotačný navinutý materiál pre požadovanú nosnosť 800 kg.
 24. Je dodaná s dotykovým obslužným panelom (Touch Screen) pre riadenie rezačky.
 25. Je dodaná so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu.
 26. Splňa všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms).
 27. Je dodaná s príslušnými certifikátmi kvality.
 28. Je dodaná v balení, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice).

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločnosťami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov

Kúpna zmluva č. 2014/06

uzatvorená podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zmluva“)

Článok I.**Zmluvné strany****1.1 KUPUJÚCI:**

Názov: ALFOPA, spol. s r. o. Košice
Sídlo: Napájadlá 15, 040 12 Košice
IČO: 17 077 231
DIČ: 2020480715
IČ pre DPH: SK2020480715
Bankové spojenie: VÚB a.s. pobočka Košice
Číslo účtu IBAN: SK26 0200 0000 023 0220 7858
BIC: SUBASKBX
Zapísaná : v OR OS Košice I, Oddiel: Sro, Vložka č.: 325/V
Zastúpený: Ing. Ľudmila Čintalanová -konateľka spoločnosti
Kontaktná osoba: Pavol Gordiak
tel.: 00421 55 728 21 11
fax: 0042 55 729 76 61
e-mail: gordiak@alfopa.sk

(ďalej len „kupujúci“)

1.2 PREDÁVAJÚCI:

Názov:
Sídlo:
IČO:
DIČ:
IČ pre DPH:
Bankové spojenie
Číslo účtu:
Zapísaný v:
Zastúpený: konateľ spoločnosti
Kontaktná osoba:
e-mail:
tel. kontakt:
fax:

(ďalej len „predávajúci“)

Čl. II.**Preambula**

Táto zmluva sa uzatvára ako výsledok verejného obstarávania v zmysle § 3 zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene doplnení niektorých zákonov v platnom znení (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“). Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania – zadávanie podlimitných zákaziek, podľa príslušných ustanovení § 100 až 102 zákona o verejnom obstarávaní – podlimitné zákazky bez využitia elektronického trhu, na základe zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. KaHR-111SP-1101/0556/44.

Článok III.**Predmet zmluvy a podmienky dodania**

- 3.1** Predmetom zmluvy je – „Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov“ (ďalej len „zušľacht'ovacie zariadenie“) podľa nasledovného opisu:
- Názov a typ stroja:
- Sériové číslo:
- Výrobca:
- Rozmery stroja :
- 3.2** Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v dokumente, ktorý je označený ako „Príloha č.2. – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov – podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“, ktorá tvorí neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy.
- 3.3** Súčasťou dodania predmetu zmluvy je aj jeho doprava do sídla kupujúceho, t.j. Napájadlá 15, 040 12 Košice, kompletná inštalácia, napojenie do existujúcich rozvodov médií, uvedenie do prevádzky, dodanie technickej dokumentácie a návodu na obsluhu v slovenskom príp. v českom jazyku, zaškolenie obslužného personálu, výkon záručného a pozáručného servisu, montážnych prác, či súvisiacich režijných a cestovných nákladov, poistenie predmetu zmluvy počas jeho prepravy do sídla kupujúceho ako aj prípadné colné poplatky.
- 3.4** Predávajúci vyhlasuje, že certifikácia technológie je v súlade s európskymi normami pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení „CEE security norms“ a s normami STN SK platnými na území Slovenskej republiky.
- 3.5.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že predmet zmluvy vrátane jeho komponentov bude vyrobený po podpise „Kúpnej zmluvy“ s kupujúcim podľa technických parametrov požadovaných touto zmluvou. V prípade, že predmet zmluvy nebude spĺňať všetky technické špecifikácie, výkonnostné požiadavky a funkčné požiadavky určené touto zmluvou, tak v tom prípade má kupujúci právo odstúpiť od zmluvy bez akejkoľvek sankcie a nároku predávajúceho voči kupujúcemu.
- 3.6.** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že vykoná testovanie predmetu zmluvy u výrobcu za účasti oboch zmluvných strán ešte pred odoslaním stroja kupujúcemu a pripraví tlačové formy, s ktorými bola vyrobená testovacia vzorka do verejného obstarávania pričom umožní testovaciu tlač na odskúšanie všetkých požadovaných parametrov stroja. Testovanie predmetu zmluvy u výrobcu bude v trvaní 3 dní. O úspešnej testovacej prevádzke zušľacht'ovacieho zariadenia, ktorá je predmetom tejto zmluvy, sa vyhotoví Protokol o skúške, ktorý musí byť podpísaný oboma zmluvnými stranami.
- 3.7** V prípade, žeby kupujúci nesúhlasil s podmienkami funkčnosti zušľacht'ovacieho zariadenia alebo finálnych produktov, ktoré zistil pri testovacej prevádzke, tak v tom prípade si kupujúci vyhradzuje právo nepodpísať Protokol o skúške, až do doby, kým funkčnosť zušľacht'ovacieho zariadenia nebude zodpovedať jeho kontinuálnej prevádzke a bezchybným výrobkom v zmysle požiadaviek kupujúceho.
- 3.8** Ak pri testovaní zušľacht'ovacieho zariadenia u výrobcu nedosiahne potrebné parametre, ako na referenčnej vzorke, tak v tom prípade, bude kupujúci postupovať v zmysle bodu 9.2. tejto zmluvy.

- 3.9** Po úspešnej testovacej prevádzke zušľachtovacieho zariadenia v sídle výrobcu, sa predávajúci zaväzuje, že predmet zmluvy pred odoslaním do sídla kupujúceho zabezpečí tak, aby nedošlo k jeho poškodeniu, zničeniu a znefunkčneniu. Predmetné zabezpečenie sa netýka len zušľachtovacieho zariadenia, ale aj obalov v ktorých sa zušľachtovacie zariadenie bude prepravovať.
- 3.10** Po úspešnom dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho sa kupujúci zaväzuje spísať „Protokol o doručení“, v ktorom sa opíše stav balenia dopravenej zásielky vrátane fotodokumentácie, počet dodaných častí a sprievodné listy.
- 3.11** Ak kupujúci zistí pred podpisom Protokolu o doručení vady na predmete zmluvy spočívajúce v poškodení povrchu alebo obalu jednotlivých častí predmetu zmluvy, tak v tom prípade kupujúci upozorní zástupcu predávajúceho na túto skutočnosť a vyzve ho ku kontrole obsahu poškodeného obalu. V prípade poškodenia obsahu, teda časti zušľachtovacieho zariadenia, sa predávajúci zaväzuje vykonať náhradné plnenie poškodeného komponentu do momentu podpísania Preberacieho protokolu (viď nižšie).
- 3.12** Predávajúci sa následne zaväzuje, že po dodaní predmetu zmluvy do sídla kupujúceho zabezpečí skúšobnú prevádzku stroja, ktorá začína plynúť momentom uvedenia stroja do prevádzky v sídle kupujúceho. Skúšobná prevádzka stroja bude zahŕňať testovanie tlače so štočkami (tlačovými formami), ktoré boli použité pri testovaní stroja u výrobcu. Výsledok použitia týchto štočkov musí byť zhodný s výsledkom dosiahnutým pri testovaní stroja v sídle výrobcu. Tento výsledok a bezproblémová funkčnosť stroja bude základnou podmienkou pre podpis „Preberacieho protokolu“.
- Počas skúšobnej prevádzky stroja, ktorá bude v trvaní 3 dní nemôže dôjsť k prerušeniu prevádzky z dôvodu poruchy na stroji. Ak k takej situácii dôjde, skúšobná prevádzka začína plynúť nanovo, počnúc dňom odstránenia poruchy. Náklady súvisiace s odstránením poruchy na stroji znáša predávajúci.
- Po dosiahnutí kontinuálnej a bezproblémovej funkčnosti stroja a dosiahnutí kvality výrobkov, ktoré budú kvalitatívne identické ako výrobky, ktoré získal kupujúci pri testovaní stroja u výrobcu bude podpísaný Preberací protokol.
- 3.13** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že po podpísaní Preberacieho protokolu zaškolí obslužný personál na obsluhu zušľachtovacieho zariadenia v sídle kupujúceho. Zaškolenie musí byť zabezpečené pre štyroch zamestnancom kupujúceho a to počas doby 4 dní od momentu podpísania preberacieho protokolu, výsledkom bude vystavenie potvrdenia o zaškolení.
- 3.14** Kupujúci si vyhradzuje právo vyhotoviť obrazový a zvukový záznam zo školenia obslužného personálu. Kupujúci sa zaväzuje použiť tento záznam len na účely doškoľovania vlastných zamestnancov.

Článok IV.

Odobranie a prevzatie predmetu zmluvy

- 4.1** Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v zmysle Článku III. tejto zmluvy, a to do 160 dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy. Dodanie predmetu zmluvy sa bude realizovať v súlade s medzinárodnými obchodnými podmienkami Incoterms 2010, dodacia podmienka CIP Košice.
- 4.2** Predávajúci sa zaväzuje, že predmet zmluvy bude zabalený obvyklým spôsobom tak, aby počas prepravy nedošlo k poškodeniu obalu a ani samotného zušľachtovacieho zariadenia. Kupujúci je povinný na zjavné porušenie obalov upozorniť predávajúceho na mieste dodania a spísať o tom Protokol o doručení v zmysle Článku III bod 3.10 a 3.11 tejto zmluvy.
- 4.3** Predávajúci vyzve kupujúceho listom alebo faxom na prevzatie predmetu zmluvy najmenej 4 dní pred prevzatím predmetu zmluvy. Predmet zmluvy podľa Článku III., bodu 3.1, 3.2, 3.3 a Článku IV., bodu 4.7 sa považuje za dodaný vtedy, keď je predávajúcim dodaný a uvedený do prevádzky na mieste dodania definovanom v článku III., bode 3.3 tejto zmluvy.
- 4.4** Predávajúci zabezpečí predvedenie zušľachtovacieho zariadenia za prítomnosti zodpovedných osôb kupujúceho, a to výrobného riaditeľa a konateľa spoločnosti, ako aj osôb poverených konateľom. Predvedenie zušľachtovacieho zariadenia sa uskutoční ešte pred podpisom Preberacieho protokolu.

- 4.5** Predávajúci potvrdí odovzdanie a kupujúci potvrdí prevzatie predmetu zmluvy v súlade s Článkom III. bod 3.12 v dokumente, ktorý si strany označili ako „Preberací protokol“.
- 4.6** Ak čas plnenia predmetu zmluvy bude prerušovaný z dôvodov, ktoré nemôže predávajúci ani pri vynaložení všetkého potrebného úsilia ovplyvniť alebo z dôvodov vyššej moci (ďalej len „prekážka“), predlžuje sa čas plnenia predmetu zmluvy o dobu trvania prekážky, čo bude riešené písomným dodatkom k tejto zmluve. Akákoľvek zmena času plnenia predmetu zmluvy nadobúda platnosť a účinnosť po vzájomnom písomnom odsúhlasení oboch zmluvných strán.
- 4.7** Súčasťou dodávky okrem predmetu zmluvy budú doklady potrebné k prevzatiu všetkých častí (jednotlivých zariadení) predmetu zmluvy, definovaných v Článku III., bode 3.3, a to:
- 4.7.1** návod na obsluhu a údržbu
 - 4.7.2** katalóg náhradných dielov
 - 4.7.3** servisná a záručná dokumentácia
 - 4.7.4** schválenie výmenných a náhradných dielov – technické osvedčenia
 - 4.7.5** osvedčenie o akosti a kompletnosti výrobku
 - 4.7.6** odovzdávací protokol a záručné podmienky
 - 4.7.7** potvrdenie o zaškolení obslužného personálu
- 4.8** Písomná dokumentácia bude vyhotovená v slovenskom, príp. českom jazyku.
- 4.9** Riadnym splnením záväzku vzniká predávajúcemu právo na zaplatenie dohodnutej kúpnej ceny dohodnutým spôsobom. Predávajúci vyhlasuje, že predmet zmluvy bude dosahovať technické a prevádzkové parametre podľa technického typového osvedčenia.
- 4.10** Predávajúci vyhlasuje, že v momente podpísania tejto zmluvy nie je on ani výrobca v súdnom konaní vo veci určenia duševného vlastníctva dodávaného zúšľachtovacieho zariadenia alebo v súdnom konaní, ktoré súvisí s neodborným poskytovaním servisu pre zúšľachtovacie zariadenie dodávané kupujúcemu. Zároveň prehlasuje, že voči jeho osobe nie je vedené konkurzné konanie alebo iné insolvenčné konanie.

Článok V.

Zmluvná cena a platobné podmienky

- 5.1** Cena za predmet zmluvy je stanovená v súlade s ponukou predávajúceho v rámci verejného obstarávania, výsledkom ktorého je dodávka zúšľachtovacieho zariadenia, v zmysle Článku III. tejto zmluvy. Zmluvná cena je stanovená podľa § 3 zákona NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č. 18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov. Zmluvná cena za predmet zmluvy je stanovená nasledovne:
- 5.1.1** Základná cena v EUR bez DPH:
 - 5.1.2** Výška DPH v % :
 - 5.1.3** Celková cena vrátane DPH:
- 5.2** Uvedená kúpna cena je konečná a nemenná. Cena za predmet zmluvy zahŕňa aj náklady spojené s dopravou predmetu zmluvy na miesto odovzdania, definovaného v Článku III., bode 3.3. tejto zmluvy, a poistením vrátane ostatných nákladov súvisiacich s plnením predmetu zmluvy (napr. zaškolenie zamestnancov a vystavenia potvrdenia o ich zaškolení, colné poplatky) a písomnými dokumentami k predmetu zmluvy.
- 5.3** Predmet zmluvy je financovaný z prostriedkov Európskeho fondu regionálneho rozvoja, Operačný program: Konkurencieschopnosť a hospodársky rast, Prioritná OS 1: Inovácie a rast konkurencieschopnosti, opatrenie 1.1 Inovácie a technologické transfery, podopatrenie 1.1.1: Podpora zavádzania inovácií a technologických transferov vo výške 50 % z celkových oprávnených výdavkov v zmysle Zmluvy

o poskytnutí NFP číslo KaHR-111SP-1101/0556/44, čo predstavuje maximálne 67 496 EUR na zušľachtovacie zariadenie. Zvyšok zmluvnej ceny je financovaný z prostriedkov kupujúceho.

5.4 Predávajúcemu vzniká nárok na zaplatenie kúpnej ceny podľa čl. V., bodu 5.1 tejto zmluvy na základe riadneho plnenia predmetu zmluvy podľa čl. III. a čl. IV. tejto zmluvy. Kúpna cena uvedená v čl. V., bod 5.1. bude splatná nasledovne :

- 35% p o nadobudnutí účinnosti tejto zmluvy a vyhotovení predfaktúry zo strany predávajúceho

- 60% po úspešných testoch stroja u výrobcu (predávajúceho) a následnom podpise Protokolu o skúške stroja u výrobcu. Na základe podpísaného protokolu oboma zmluvnými stranami predávajúci vyhotoví predfaktúru na čiastku 60% z kúpnej ceny.

- 5 % po podpise Preberacieho protokolu, zaškolení obslužného personálu a 30 dňovej bezproblémovej prevádzky stroja od podpísania Preberacieho protokolu v sídle kupujúceho a vyhotovení konečnej vyúčtovacej faktúry.

5.5 Kupujúci uhradí dojednanú kúpnu cenu spôsobom a za podmienok, aké sú uvedené v bode 5.4 tohto článku. Prílohou faktúry bude Preberací protokol podpísaný zodpovednými osobami zmluvných strán, za kupujúceho výrobný riaditeľ a konateľ spoločnosti, za predávajúceho splnomocnená osoba.

5.6 Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa doručenia faktúry kupujúcemu.

5.7 Kupujúci si vyhradzuje právo vrátiť faktúru v lehote splatnosti, ak táto nemá náležitosti daňového dokladu. Dôvod vrátenia je kupujúci povinný vyznačiť na faktúre.

5.8 Dohodnutú cenu nie je možné meniť dodatkom.

5.9 Predávajúci zodpovedá za správnosť a úplnosť faktúry v zmysle § 72 ods. 5 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty, ktorá musí mať náležitosti daňového dokladu v zmysle § 74 ods. 1 zák. č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov.

Každá faktúra bude okrem náležitostí podľa článku 5.9 obsahovať:

Názov projektu: INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

Kód Projektu v ITMS: 25110120556

Miesto realizácie projektu: Napájadlá 15, Košice – Nad Jazerom

Kód výzvy: KaHR-111SP-1101

ZoPNFP č.: KaHR-111SP-1101/0556/44

5.10 V prípade, že faktúra nebude obsahovať náležitosti uvedené v tejto zmluve, kupujúci je oprávnený vrátiť ju predávajúcemu na doplnenie. V takom prípade sa preruší plynutie lehoty splatnosti a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením opravenej faktúry kupujúcemu.

5.11 V prípade, že splatnosť faktúry pripadne na deň pracovného voľna alebo pracovného pokoja, bude sa za deň splatnosti považovať najbližší nasledujúci pracovný deň.

5.12 Platba bude vykonaná bezhotovostným platobným stykom na účet predávajúceho a za zaplatenie faktúry sa považuje odpísanie fakturovanej čiastky z účtu kupujúceho v prospech účtu predávajúceho.

Článok VI.

Nadobudnutie vlastníckeho práva

6.1 Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy úplným zaplatením kúpnej ceny.

Článok VII.

Náhrady za omeškanie a náhrady škody

- 7.1** V prípade, že predávajúci nesplní svoju povinnosť dodať predmet zmluvy za podmienok určených touto Kúpnu zmluvou riadne a včas, t.j. dodať všetky časti predmetu zmluvy (jednotlivé zariadenia) v dojednanej lehote, zaväzuje sa predávajúci zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z celkovej ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania, najviac však do výšky 10% z celkovej ceny predmetu zmluvy.
- 7.2** V prípade bezdôvodného odstúpenia od zmluvy predávajúcim uhradí predávajúci kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 10% z obstarávacej ceny predmetu zmluvy vrátane už zaplatených preddavkov s úrokmi dohodnutými touto zmluvou vo výške 0,05 % za každý deň omeškania.
- 7.3** Predávajúci má právo vystaviť penalizačnú faktúru za predmet zmluvy pri oneskorenej úhrade kúpnej ceny vo výške 0,05% z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
- 7.4** Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade akýchkoľvek nárokov vyplývajúcich z porušenia tejto zmluvy (náhrada škody, zmluvná pokuta, odstúpenie od zmluvy, iné nároky ku ktorým sa zmluvne strany zaviazali v obsahu tejto zmluvy) sa budú riadiť právnymi normami platnými na území Slovenskej republiky.
- 7.5** Zmluvné strany sa ďalej dohodli, že ako vecne a miestne príslušným súdom pre prípad sporov bude prvostupňový súd v sídle kupujúceho.
- 7.6** Zmluvné strany sú zbavené zodpovednosti za čiastočné alebo úplné neplnenie zmluvných povinností podľa tejto zmluvy v prípade, že toto neplnenie je v dôsledku vyššej moci. Pre účely tejto zmluvy sa za vyššiu moc považujú prípady, ktoré nie sú závislé, ani ich nemôžu ovplyvniť zmluvné strany, napr. vojna, mobilizácia, štrajk, živelné pohromy, povstanie a pod.
Ten zmluvný partner, ktorý sa odvolá na vyššiu moc, je povinný toto oznámiť druhej strane najneskôr do 3 dní od vzniku tejto skutočnosti a požiada o úpravu zmluvy vo vzťahu k času plnenia. Na požiadanie zmluvnej strany, ktorej boli avizované okolnosti vyššej moci je povinný predložiť hodnoverný dôkaz.
Ak nedôjde k dohode, má strana, ktorá sa odvolala na vyššiu moc, právo odstúpiť od zmluvy. V prípade odstúpenia od zmluvy podľa tohto bodu sa zmluvné strany zaväzujú vrátiť si vzájomné plnenia a to do 3 pracovných dní od kedy nastali účinky odstúpenia. Účinky odstúpenia nastanú dňom doručenia oznámenia. Pre otázky nebezpečenstva škody na tovare platia príslušné ustanovenia §§ 455-457 Obchodného zákonníka.

Článok VIII.

Záručná doba, podmienky záručného servisu

- 8.1** Dĺžka záručnej doby na všetky časti predmetu zmluvy je ustálená touto zmluvou na dobu dvoch rokov, respektíve na dobu poskytnutú predávajúcim, ak presahuje všeobecnú dvojročnú lehotu stanovenú platnou legislatívou na území Slovenskej republiky. Záručná doba začína plynúť podpisom Preberacieho protokolu u kupujúceho.
- 8.2** Počas záručnej doby predávajúci garantuje bezplatný servis, opravu a výmenu vadných dielov. Doba poskytnutia bezplatného servisu sa predĺži o dobu, počas ktorej nebude v záručnej lehote predmet zmluvy v prevádzkyschopnom stave.
V prípade, že predávajúci nie je výrobcom, ale iba sprostredkovateľom, tak v tom prípade pri podpise tejto zmluvy sa zaväzuje doložiť aj zmluvu s výrobcom, ktorý bude garantovať všetky povinnosti vyplývajúce zo záruky, t.j. záručný a pozáručný servis za predmet zmluvy vrátane jeho komponentov, ale taktiež bude garantovať technické parametre predmetu zmluvy v súlade s „Prílohou č. 2- Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre“.
- 8.3** V prípade, že predávajúci nie je výrobcom a zanikne počas záručného a pozáručného servisu, tak záručný a pozáručný servis je garantovaný výrobcom, a to v rozsahu 10 rokov od momentu bezchybného uvedenia

zušľachtovacieho zariadenia do prevádzky. Predávajúci priloží k tejto Kúpnej zmluve návrh servisnej zmluvy na obdobie 10 rokov po záruke.

8.4 Predávajúci je povinný:

8.4.1 v lehote 24 hodín od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu, diagnostikovať a odstrániť závalu predmetu zmluvy cez internetové pripojenie zo servisného centra výrobcu, ak je závala na diaľku odstrániteľná. Prijatie reklamácie je predávajúci povinný potvrdiť najneskôr do 1 hodiny od jej obdržania.

8.4.2 v lehote do 48 od nahlásenia závady (písomne, faxom alebo e-mailom) kupujúcim predávajúcemu sa dostaviť k odstráneniu závady do sídla kupujúceho, ak nie je závala odstrániteľná na diaľku

8.4.3 odstrániť závalu najneskôr do 72 hodín od momentu jej diagnostikovania u kupujúceho

8.5 Predávajúci zodpovedá za skryté vady, ktoré mal predmet zmluvy v čase prevzatia kupujúcim, aj keď sa porucha prejavila až po tomto čase. Kupujúci je povinný vady písomne reklamovať do 24 hodín od ich zistenia a predávajúci je povinný postupovať podľa článku VIII.

8.6 Ak predávajúci nedodrží povinnosti vyplývajúce z Čl. VIII bod 8.4, 8.5 uplatní sa postup podľa Čl. IX. bod 9.1.

8.7 Predávajúci neručí za škody, ktoré vznikli neodborným prevádzkovaním, zásahom alebo inými mimoriadnymi okolnosťami zo strany kupujúceho.

8.8 Prevádzkové náplne a diely opotrebované počas bežnej prevádzky si hradí kupujúci. Počas záručnej doby dodávateľ nemá nárok na refundáciu nákladov spojených s nocľahom, cestovných náhrad, stravy a iných výdavkov servisných technikov a personálu predávajúceho, ktorí sa budú podieľať na diagnostikovaní a odstránení poruchy alebo vady zušľachtovacieho zariadenia.

8.9 Ostatné záručné a pozáručné podmienky predmetu zmluvy budú uplatňované v súlade s podmienkami ponúknutými vo verejnom obstarávaní a v súlade s Obchodným zákonníkom.

8.10 Kontaktná osoba predávajúceho pre nahlásenie poruchy:

meno a priezvisko:

telefón a fax:

E-mail:

Článok IX.

Zmluvné pokuty a odstúpenie od zmluvy

9.1 V prípade, že predávajúci neodstráni vady uvedené v Čl. VIII bod 8.4, 8.5 v určených lehotách, zaväzuje sa uhradiť kupujúcemu ušľý zisk, zmluvnú pokutu vo výške trojnásobku trhovej ceny vadného dielu a zmluvné pokuty, ktoré vzniknú kupujúcemu zo zmluvného vzťahu so subjektom, ktorý uzatvoril zmluvu s kupujúcim na produkty, ktoré budú produkované predmetom zmluvy.

9.2 Kupujúci má právo odstúpiť od tejto zmluvy:

- a) ak predmet zmluvy nespĺňa technické parametre uvedené v Čl. III bod 3.1, 3.2, 3.5 a v Čl. IV. Bod 4.9 tejto zmluvy
- b) ak predmet zmluvy v čase testovania nebude kvalitatívne a technicky v súlade s požiadavkami kupujúceho v zmysle Čl. III. Bod 3.5 a 3.8 tejto zmluvy

- c) ak na predmet zmluvy nebude dodaná so zušľachtovacím zariadením aj garančná zmluva medzi predávajúcim a výrobcom v prípade, že predávajúci nie je výrobcom v zmysle Čl. VIII. Bod 8.2 tejto zmluvy
- d) ak predávajúci zušľachtovacieho zariadenia vydal nepravdivé vyhlásenie s poukazom na bod 4.10 tejto zmluvy.

Článok X.**Dodržanie parametrov uvedených v kritériách a ceny na základe elektronickej aukcie****B. Časť 3 – Logický celok č. 3 – Zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov**

	KRITÉRIÁ	parametre	hodnota
1	Cena	Na základe výsledku elektronickej aukcie	
2	zabudovaná kontrola kvality zušľachtovania (tlač, razba, emboss, výsek)	Z ponuky	
3	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	Z ponuky	
4	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	Z ponuky	

Článok XI.**Ostatné ustanovenia**

- 11.1** Zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami.
- 11.2** Zmluva nadobudne účinnosť dňom nasledujúcim po jej zverejnení v vo vestníku verejného obstarávania.
- 11.3** Zmluva je vyhotovená v piatich origináloch, z ktorých kupujúci obdrží štyri a predávajúci jeden originál zmluvy.
Komunikáciu ohľadne plnenia zmluvy a administratívy si strany zmluvy dohodli nasledovným spôsobom:
- g) písomne prostredníctvom pošty alebo osobným doručením písomnosti či kuriérskou službou na adresu zmluvných strán,
- h) osobnou návštevou v sídle kupujúceho v pracovných dňoch,
- i) telefonicky s p. Pavol Gordiak na čísle +421 55 728 21 11,
- d) písomne elektronickou komunikáciou na adrese: gordiak@alfopa.sk
- 11.4** Predávajúci pri podpise tejto Zmluvy predloží kupujúcemu v písomnej a elektronickej podobe (vo formáte MS EXCEL) podrobný rozpočet predmetu zmluvy, ktorý tvorí Prílohu č. 1 k tejto zmluve.
- 11.5** Predávajúci sa ďalej zaväzuje, že bude pri komunikácii, administratívnych záležitostiach spojených s výkonom a plnením predmetu tejto zmluvy používať rovnaké označenia a terminológiu týkajúcu sa označenia jeho spoločnosti a predmetu zmluvy tak, ako je označený v Čl. I tejto zmluvy, a to vo všetkých dokladoch (protokoly, dodacie listy, faktúry a iné), ktoré budú určené alebo dodané kupujúcemu.
- 11.6** Predávajúci sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutie nenávratného

finančného príspevku medzi príslušným riadiacim orgánom a kupujúcim a oprávneným osobám poskytne všetku potrebnú súčinnosť bližšie špecifikovanú v bode 10.14 tohto článku.

- 11.7** Podstatným porušením povinností vyplývajúcich z tejto kúpnej zmluvy je každé porušenie povinností vyplývajúcich pre zmluvné strany z tejto zmluvy.
- 11.8** Pri podstatnom porušení povinností vyplývajúcich z tejto zmluvy môže oprávnená strana od tejto zmluvy odstúpiť a požadovať náhradu škody, ktorá jej vznikla.
- 11.9** Úplná alebo čiastočná zodpovednosť zmluvnej strany je vylúčená v prípade zásahu vyššej moci, resp. zásahu úradných miest.
- 11.10** Meniť alebo dopĺňovať text tejto zmluvy je možné len formou písomných dodatkov, ktoré budú riadne potvrdené oprávnenými zástupcami obidvoch zmluvných strán.
- 11.11** Vo veciach touto zmluvou výslovne neupravených sa aplikujú príslušné ustanovenia právnych predpisov Slovenskej republiky, najmä Obchodného zákonníka.
- 11.12** Účastníci zmluvy vyhlasujú, že sú oprávnení s predmetom zmluvy nakladať, ich zmluvná voľnosť nie je obmedzená a majú právnu spôsobilosť na tento úkon.
- 11.13** Podľa zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v platnom znení je zakázané uzatvoriť dodatok k zmluve, ak by sa jeho obsahom:
- g) zmenil podstatným spôsobom pôvodný predmet zákazky,
 - h) dopĺňali alebo menili podstatným spôsobom podmienky, ktoré by v pôvodnom postupe zadávania zákazky umožnili účasť iných záujemcov alebo uchádzačov,
 - i) alebo by zmenené podmienky umožnili prijať inú ponuku ako pôvodne prijatú ponuku, alebo by sa zvyšovala cena plnenia alebo jeho časti alebo menila ekonomická rovnováha zmluvy v prospech úspešného uchádzača, ak uvedený zákon neustanovuje inak.
- 11.14** Predávajúci berie na vedomie, že:
- m) V zmysle všeobecných zmluvných podmienok (VZP) k zmluve o poskytnutí nenávratného finančného príspevku (NFP) je kupujúci povinný zaslať poskytovateľovi NFP, t.j. Riadiacemu orgánu MH SR pre štrukturálne fondy EÚ dokumentáciu z verejného obstarávania v plnom rozsahu, ak RO MH SR neurčí inak.
 - n) Uvedenú dokumentáciu v zmysle VZP je kupujúci povinný predložiť po ukončení vyhodnotenia ponúk, pred podpisom zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim
 - o) RO MH SR vyzve kupujúceho na úpravu zmluvy, ak počas overovania návrhu zmluvy zistí nesúlad predmetu, hodnoty alebo iný závažný nesúlad návrhu zmluvy z ponuky úspešného uchádzača oproti predmetu zákazky a hodnote zákazky navrhnutej úspešným uchádzačom.
 - p) záväzok dodávateľ'a predložiť elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel) ako aj záväzok predkladať v elektronickej verzii každú zmenu tohto rozpočtu ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy
 - q) - Súčasťou ZoD bude elektronická verzia rozpočtu v MS Excel ako príloha na elektronickom nosiči
 - r) Kontrola, audit a overovanie na mieste:
 - Kupujúci, predávajúci sa zaväzuje, že umožní výkon kontroly / auditu / overovania na mieste dodávky tovaru oprávnenými osobami menovanými na výkon kontroly / auditu / overovania v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a tejto zmluvy.

- Kupujúci, predávajúci je počas výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste povinný najmä preukázať oprávnenosť vynaložených výdavkov a dodržanie podmienok poskytnutia NFP v zmysle Zmluvy.
- Kupujúci je povinný zabezpečiť prítomnosť osôb zodpovedných za realizáciu aktivít Projektu, vytvoriť primerané podmienky na riadne a včasné vykonanie kontroly / auditu / overovania na mieste a zdržať sa konania, ktoré by mohlo ohroziť začatie a riadny priebeh výkonu kontroly / auditu / overovania na mieste.
- Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste môžu vykonať tieto činnosti na mieste u kupujúceho kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy, až do termínu protokolárneho odovzdania tovaru. Uvedená doba sa predĺži v prípade, ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90. Nariadenia Rady (ES) č. 1083/2006 o čas trvania týchto skutočností.
- Oprávnené osoby na výkon kontroly / auditu / overovania na mieste sú najmä:
 - Riadiaci orgán, MH SR a ním poverené osoby
 - Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby
 - Splnomocnení zástupcovia Európskej komisie a Európskeho dvora audítorov
 - Osoby prizvané orgánmi uvedenými v bodoch I. až III. Tohto odseku zmluvy, v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.

Na základe vyššie uvedeného sa predávajúci zaväzuje strpieť výkon kontroly / auditu / overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom v priestoroch realizácie predmetu zmluvy oprávnenými osobami na výkon uvedených činností v zmysle príslušných právnych predpisov SR a ES a zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku kupujúcemu.

11.15 Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.

11.16 Obe zmluvné strany prehlasujú, že túto kúpnu zmluvu uzavreli slobodne a vážne, určite a zrozumiteľne. Po prečítaní a schválení na znak plného súhlasu s obsahom zmluvy vlastnoručne podpísali.

Kupujúci:

Predávajúci:

V Košiciach , dňa

V, dňa

Ing. Ľudmila Čintalanová
konateľka spoločnosti
ALFOPA, spol. s r.o. Košice
za Kupujúceho

konateľ spoločnosti
za Predávajúceho

Príloha č.1: Podrobný rozpis ceny predmetu zmluvy, v písomnej aj elektronickej podobe vo formáte MS Excel

Príloha č.2: Zušľachtovacie zariadenie - podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s dopĺňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

Príloha č. 1 – Podrobný rozpočet ceny ku Kúpnej zmluve č. 2014/06

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie

	Ak uchádzač je platcom DPH	DPH (20%)	Ak uchádzač nie je platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Príloha č. 2 – Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre ku Kúpnej zmluve č. 2014/06

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov

Základná definícia stroja

Obchodné meno výrobcu zariadenia :

Obchodné meno predávajúceho:

Úplný názov a typ zariadenia:

Predmetom nákupu je zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov pre spracovávanie alebo výrobu:

- samolepiacich etikiet plochým vysekávaním
- zušľacht'ovaním razbou, sieťotlačou, embosovaním
- v prípade potreby zušľacht'ovaním aj druhým prechodom na zušľacht'ovacom zariadení

Technické informácie k požiadavkám na zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov

Tu uvedie predávajúci konkrétne parametre stroja, ktorý je predmetom zmluvy

Zariadenie :

1. Má hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý je spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom.
2. Má dvojité rám jednotiek.
3. Umožňuje zavedenie a spracovávanie šírky vstupného materiálu minimálne v rozsahu 100–340 mm vrátane.
4. Umožňuje spracovávanie a navíjanie materiálov, t.j. vstupného a výstupného kotúča materiálu do priemeru minimálne 800 mm s vnútorným priemerom dutiniek 76 mm.
5. Je schopné potláčať materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 40 mikrónov a papiere do 350 g/m².

Tabuľka č.1

Do orámovanej časti tabuľky predávajúci zapíše všetky požadované parametre

Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Optimálna tlačová rýchlosť	Presnosť súťače		Poznámka
	minimálna	maximálna		1.prechodom	2.prechodom	
Fóliové materiály:						
PP–Polypropylén						
PE–Polyetylén						
PET–Polyetyléntereftalát						
PES–Polyester						
PVC–Polyvinyl chlorid						
OPS–Orientovaný polystyrén						
BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén						
Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)						
Papierové materiály :						
Samolepiaci papier						
Samol. thermo papiere potláčané thermofarbou						
Vínne samolepiace papiere						
Etiketové papiere						
Sandwichové samolepiace materiály						
Kartón						
Tu uvedie iné druhy materiálov, ktoré je možné zariadením spracovávať požadovanými technikami :						
A.						
B.						
C.						
D.						
E.						
F.						

6. Je vybavené agregátom s plochou UV sieťotlačovou jednotkou s primeraným výkonom sušiaceho zariadenia s príslušenstvom.

-
7. Je vybavené agregátom plochej horúcej razby s príslušenstvom odvinu a návínu.
 8. Je vybavené agregátom pre ploché vysekávanie a embosovanie etikiet s príslušenstvom.
 9. Je pre podmienky testovania vybavené farbou, sitom pre sieťotlač, razbovou formou a fóliou, výsekom a embosingovou formou podľa grafiky zadanej kupujúcim.
Po dohode a stanovení technických parametrov už potlačený materiál zabezpečí obstarávateľ.
 10. Má agregát horúcej razby s odvíjacím a navíjacím, pneumaticky rozpínateľným hriadeľom pre vnútorný priemer dutiniek 76 mm.
 11. Má navíjací, pneumaticky rozpínateľný hriadeľ pre vnútorný priemer dutiniek 76 mm na navíjanie odpadu – mriežky po vysekávaní, s pneumatickým prítlačným valcom.
 12. Je vybavené jednotkou pre riadenie napätia dráhy materiálu bezuhlíkovými servomotormi s príslušnou výbavou, ťažným a brzdiacim valcom.
 13. Je vybavené riadením konštantného napätia navíjaného materiálu (tzv. jemný návín) na navíjacom hriadeľi bezuhlíkovým servomotorom.
 14. Má v základnej výbave transportné valce, ktoré umožňujú transport fólií bez zvlňenia materiálu - špirálové valce.
 15. Je vybavené všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre zavedenie, spájanie materiálu a riadenie tlačového procesu bežného pre in line tlačové stroje.
 16. Má plne funkčný automatický register súťače, riadený bezuhlíkovými servomotormi na každej tlačovej jednotke v smere tlače, v smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra, nie ručné pomocou skrutiek.
 17. Je schopné spracovávať materiály druhým prechodom zušľacht'ovacím zariadením alebo po druhom prechode z tlačového stroja.
 18. Má jednotku na orez/rozrez materiálu pred návínom s 3 ks rotačných protibežných nožov (3ks spodných a 3 ks horných rotačných nožov).
 19. Je vybavené systémom na odstraňovanie orezov mimo zušľacht'ovacieho zariadenia odsávaním
 20. Je vybavené senzorom pre identifikáciu červenej pásky na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii spomalením alebo zastavením.
Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality tlače.
 21. Je konštruované tak, aby umožnilo neskôršie pridanie ďalších dvoch jednotiek v sérii za sebou, s elektrickou a ostatnou výbavou pre pripojenie jednotiek.
 22. Je vybavené mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky, pneumaticky, nie ručne) odvíjacieho aj navíjacieho hriadeľa v smere hore a dole (pre zdvihanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlači).
 23. Je vybavené systémom automatického zastavenia stroja v prípade prietrže materiálu počas tlače alebo vysekávania.
 24. Je dodané s riadiacim dotykovým obslužným panelom (Touch Screen).
 25. Je dodané so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu
 26. Splňa všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms).
 27. Je dodané s príslušnými certifikátmi kvality.
 28. Je dodané s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice).

Príloha č. 3: Vyhlásenie zhody výrobku s doplňujúcimi podkladmi k nim, alebo certifikát výrobku vydaný autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov.

PREDMET ZÁKAZKY:

„Logický celok č. 1 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov

OBSTARÁVA:

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

E. Podmienky účasti uchádzačov

Košice, február 2014

1. PODMIENKY ÚČASTI UCHÁDZAČOV

1. PODMIENKY ÚČASTI PODĽA § 26 ZÁKONA O VEREJNOM OBSATARÁVANÍ - OSOBNÉ POSTAVENIE UCHÁDZAČOV

1. Uchádzač v ponuke predloží nasledujúce doklady **podľa § 26 zákona o verejnom obstarávaní**:

1.1.	- Podľa § 26 ods. 2 písm. a) -Výpis z registra trestov. Predkladá sa originál, nie starší ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk. Vystavenie Výpisu nie staršie ako 3 mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk. Týmto dokladom uchádzač potvrdí, že nebol on ani jeho štatutárny orgán, či člen štatutárneho orgánu právoplatne odsúdený za trestný čin korupcie, za trestný čin poškodzovania finančných záujmov Európskej únie, za trestný čin legalizácie príjmu z trestnej činnosti, za trestný čin založenia, zosnovania a podporovania zločineckej skupiny alebo za trestný čin založenia, zosnovania alebo podporovania teroristickej skupiny alebo za trestný čin terorizmu a niektorých foriem účasti na terorizme; - Podľa § 26 ods. 1 písm. b), že nebol on, ani jeho štatutárny orgán, ani člen štatutárneho orgánu právoplatne odsúdený za trestný čin, ktorého skutková podstata súvisí s podnikaním. A. Fyzická osoba – podnikateľ predloží výpis z registra trestov alebo rovnocenný doklad vydaný príslušným súdom alebo správnym orgánom v krajine svojho sídla za osobu, na ktorú je vydané živnostenské oprávnenie alebo iné než živnostenské oprávnenie podľa osobitných predpisov. B. Právnická osoba – podnikateľ predloží výpis z registra trestov alebo rovnocenné doklady vydané príslušným súdom alebo správnym orgánom v krajine svojho sídla za osoby, ktorú sú štatutárnym orgánom alebo členmi štatutárneho orgánu podnikateľa (uchádzača). Obal „OSTATNÉ“
1.2.	- Podľa § 26 ods. 2 písm. c) - Potvrdenie príslušného súdu. Predkladá sa originál nie starší ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk, alebo úradne potvrdená kópia takéhoto originálu. Potvrdenie nie staršie ako 3 mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk. Týmto dokladom uchádzač potvrdí, že nebol naňho vyhlásený konkurz, nie je v likvidácii, ani nebolo proti nemu zastavené konkurzné konanie pre nedostatok majetku alebo zrušený konkurz pre nedostatok majetku. Obal „OSTATNÉ“
1.3.	- Podľa § 26 ods. 2 písm. d) - Potvrdenie Sociálnej poisťovne a zdravotnej poisťovne, v ktorej / ktorých je uchádzač vedený v evidencii platiteľov zdravotného poistenia. Týmto dokladmi uchádzač potvrdzuje, že nemá evidované nedoplatky poistného na zdravotné poistenie, sociálne poistenie a príspevkov na starobné dôchodkové sporenie, ktoré sa vymáhajú výkonom rozhodnutia. Predkladajú sa originály nie staršie ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk alebo úradne overené takéto kópie originálu. V prípade, že uchádzač predloží vyjadrenie napr. len jednej zdravotnej poisťovne, z dôvodu, že v ostatných ZP nemá vedených poistencov, predloží o tejto skutočnosti čestné vyhlásenie. Obal „OSTATNÉ“
1.4.	- Podľa § 26 ods. 2 písm. e) - Potvrdenie miestne príslušného daňového úradu, ktorým uchádzač potvrdí, že nemá evidované daňové nedoplatky, ktoré sa vymáhajú výkonom rozhodnutia. Predkladá sa originál nie starší ako tri mesiace ku dňu

	lehoty na predkladanie ponúk, alebo úradne overená kópia takéhoto originálu. Obal „OSTATNÉ“
1.5.	- Podľa (§ 26 ods. 2 písm. f) - platný doklad o oprávnení dodávať tovar, ktorým uchádzač potvrdí, že je oprávnený dodávať tovar vo vzťahu k predmetu zákazky, na ktorú predkladá uchádzač ponuku. Predkladá sa originál dokladu, alebo jeho úradne overená kópia. Obal „OSTATNÉ“
1.6.	- Podľa § 26 ods. 1 písm. h) - uchádzač nemá právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, alebo nie je osobou, C. ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní D. ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá je alebo v čase, keď prebieha verejné obstarávanie vo vzťahu ku ktorému bol právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, bola: 1b) spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou osoby, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní 2b) právnym zástupcom osoby, ktorá mala v čase, keď k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, E. ktorá sa stala právnym nástupcom osoby, ktorá mala v čase, keď k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní. Uchádzač túto skutočnosť potvrdí predložením čestného prehlásenia. - Podľa § 26 ods. 1 písm. i) - nemá nesplnenú povinnosť vyplatenia odmeny alebo odplaty zo zmluvy s osobou, ktorá je alebo bola subdodávateľom vo vzťahu k zákazke, zadanej podľa zákona č. 25/2006 Z.z., ktorá sa vymáha výkonom rozhodnutia – uchádzač predkladá čestné vyhlásenie; - Podľa § 26 ods. 1 písm. j) - nemá nesplnenú povinnosť vyplatenia mzdy, platu alebo inej odmeny za prácu, náhrady mzdy alebo odstupného, na ktorých vyplatenie má zamestnanec nárok, ktoré sa vymáhajú výkonom rozhodnutia - uchádzač predkladá čestné vyhlásenie; Obal „OSTATNÉ“

Uchádzač môže **nahradiť** doklady uvedené v bodoch 1.1. až 1.6. – Platným potvrdením Úradu pre verejné obstarávanie o zapísaní v zozname podnikateľov.

Podnikateľ zapísaný v zozname podnikateľov podľa zákona o verejnom obstarávaní v znení účinnom od 01. 07. 2013 (t. j. podnikateľ, ktorý o zapísanie do zoznamu podnikateľov požiadal po 30. 06. 2013 a ktorému Úrad pre verejné obstarávanie (ďalej len úrad) vydal výpis zo zoznamu podnikateľov vo forme elektronického odpisu) nie je povinný v procesoch verejného obstarávania predkladať doklady na preukázanie splnenia podmienok účasti týkajúcich sa osobného postavenia podľa § 26 ods. 2 zákona o verejnom obstarávaní.

Podnikateľ zapísaný v zozname podnikateľov podľa zákona o verejnom obstarávaní v znení účinnom do 30. 06. 2013 (t. j. podnikateľ, ktorý o zapísanie do zoznamu podnikateľov požiadal do 30. 06. 2013 a ktorému úrad vydal potvrdenie o zapísaní do zoznamu podnikateľov v listinnej podobe) nie je povinný v procesoch verejného obstarávania predkladať toto potvrdenie. Avšak je potrebné, aby tento podnikateľ preukázal v procesoch verejného obstarávania, že spĺňa aj podmienky účasti podľa § 26

ods. 1 písm. i) a j), príp. aj podľa písm. h) zákona o verejnom obstarávaní, ak ani tento údaj potvrdenie neobsahuje. Splnenie týchto podmienok účasti môže podnikateľ zapísaný v zozname podnikateľov podľa zákona o verejnom obstarávaní v znení účinnom do 30. 06. 2013 preukázať tým, že v ponuke predloží doklady na preukázanie splnenia týchto podmienok [§ 26 ods. 1 písm. i) a j), príp. aj písm. h) zákona o verejnom obstarávaní, t. j. čestné vyhlásenia podľa § 26 ods. 2 písm. g), príp. aj písm. f) tohto zákona].

Ak uchádzač alebo záujemca nemá sídlo v Slovenskej republike a krajina jeho sídla nevydáva niektoré z dokladov uvedených v bodoch 1.1. až 1.6., alebo nevydáva ani rovnocenné doklady, možno ich nahradiť čestným vyhlásením podľa predpisov v krajine jeho sídla (§26 ods. 4).

Ak má uchádzač alebo záujemca sídlo v členskom štáte inom ako SR a právo tohto členského štátu neupravuje inštitút čestného vyhlásenia, možno ho nahradiť vyhlásením urobeným pred súdom, správnym orgánom, notárom, inou obchodnou inštitúciou podľa predpisov platných v krajine pôvodu alebo v krajine sídla uchádzača alebo záujemcu (§ 26 ods. 5)

Ak ponuku predkladá skupina dodávateľov, doklady preukazujúce splnenie podmienok osobného postavenia musí uchádzač predložiť za každého člena skupiny osobitne. Splnenie podmienky účasti podľa § 26 ods. 1 písm. f) zákona o VO preukazuje člen skupiny vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, ktorú má zabezpečiť.

Odôvodnenie primeranosti použitia podmienky účasti: Povinnosť požiadavky na preukázanie osobného postavenia uchádzača je taxatívnou podmienkou zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v platnom znení.

Obal „OSTATNÉ“

2. PODMIENKY ÚČASTI - FINANČNÉ A EKONOMICKÉ POSTAVENIE UCHÁDZAČA

2. Uchádzač preukáže svoje finančné a ekonomické postavenie predložením nasledovných dokladov:

2.1.	<u>Minimálna požadovaná úroveň štandardov</u> určená pre každú časť /logický celok osobitne: 2.1.a) Podľa § 27 ods. 1 písm. a) - Uchádzač predloží vyjadrenie banky, alebo pobočky zahraničnej banky/báňk, ktorým preukáže, že nie je v nepovolenom debete, v prípade splácania úveru dodržiava splátkový kalendár a jeho bežný účet nebol a nie je predmetom exekúcie do momentu vyhotovenia vyjadrenia banky. Vyjadrenie banky/báňk musí byť vystavené v lehote nie dlhšej ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk. Predkladá sa originál, prípadne jeho úradne osvedčená kópia. Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO upozorňuje uchádzačov, že Výpis z účtu sa nepovažuje za potvrdenie/vyjadrenie banky. 2.1.b) Súčasne uchádzač predloží čestné vyhlásenie, že predložil vyjadrenia všetkých bánk, v ktorých má vedený účet. Vyhlásenie bude podpísané štatutárom uchádzača, alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. V takom prípade je treba predložiť aj písomné poverenie tejto osoby, z ktorého bude zrejmé, že koná na základe plnej moci udelennej mu štatutárom uchádzača. Čestné vyhlásenie sa predkladá ako originál, vystavený nie skôr ako tri mesiace pred lehotou určenou na predkladanie ponúk. <u>Odôvodnenie primeranosti použitia podmienky účasti:</u> Podmienku účasti Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO zadefinovala a zahrnula medzi podmienky účasti striktne vo vzťahu k predmetu zákazky s cieľom dosiahnuť čestnú hospodársku súťaž medzi kvalifikovanými uchádzačmi, ktorí disponujú predmetnými finančnými kapacitami a sú oprávnení a schopní plniť predmet zákazky. Touto podmienkou zadávateľ zákazky overuje stav ekonomickej a finančnej situácie uchádzača, jeho platobnú schopnosť a plnenie si finančných záväzkov voči banke. Podmienka je primeraná a vychádza z potreby uzatvoriť zmluvný vzťah s finančne a ekonomicky stabilným partnerom. Obal „OSTATNÉ“

V prípade, že uchádzač využije na preukázanie finančného a ekonomického postavenia finančné zdroje inej osoby – bez ohľadu na ich právny vzťah v čase predloženia ponuky, je uchádzač povinný preukázať, že pri plnení zmluvy bude môcť reálne disponovať so zdrojmi osoby, ktorej postavenie

využíva na preukázanie svojho finančného a ekonomického postavenia. Túto skutočnosť preukazuje uchádzač písomnou zmluvou uzavretou s touto osobou, obsahujúcou záväzok osoby, ktorej zdrojmi mieni preukázať svoje finančné a ekonomické postavenie, že táto osoba poskytne plnenie počas celého trvania zmluvného vzťahu.

Osoba, ktorej zdroje majú byť použité na preukázanie finančného a ekonomického postavenia, musí spĺňať podmienky účasti podľa § 26 ods. 1 zákona o VO vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, na ktorú boli zdroje uchádzačovi poskytnuté.

Ak uchádzač preukáže finančné a ekonomické postavenie zdrojmi inej osoby a počas trvania zmluvy dôjde k plneniu, ktorého sa toto preukázanie týka, uchádzač je oprávnený toto plnenie poskytnúť len sám, alebo prostredníctvom tej osoby, písomnou zmluvou s ktorou toto postavenie preukázal; možnosť zmeny subdodávateľa tým nie je dotknutá.

Ak uchádzač nedokáže z objektívnych dôvodov preukázať finančné a ekonomické postavenie určenými dokladmi, zadávateľ zákazky môže uznať aj iný doklad, ktorým sa preukazuje finančné a ekonomické postavenie.

Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO uzná rovnocenné potvrdenie vydané príslušným orgánom iného členského štátu, ktorým uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní.

Ak ponuku predkladá skupina dodávateľov, doklady preukazujúce splnenie podmienky ekonomickej a finančnej spôsobilosti predkladajú členovia skupiny spoločne.

Obal „OSTATNÉ“

3. PODMIENKY ÚČASTI - TECHNICKÁ ALEBO ODBORNÁ SPÔSOBILOSŤ UCHÁDZAČA

3. Uchádzač preukáže svoju technickú a odbornú spôsobilosť predložením nasledovných dokladov:

3.1.	- Podľa § 28 ods. 1 písm. a) uchádzač predloží: - potvrdenia o kvalite dodaného tovaru za ostatné tri roky 2011, 2012 a 2013/2014 - referencie s uvedením cien, lehôt dodania a odberateľov podľa podmienok určených v minimálne požadovanej úrovni štandardov. <u>Minimálna požadovaná úroveň štandardov:</u> Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO určila minimálny štandard na preukázanie splnenia tejto podmienky skutočnosť, aby referenčné listy (potvrdenia), ktorými preukazuje uchádzač/skupina splnenie tejto podmienky nebol starší ako 3 roky, ibaže by sa táto referencia ešte stále plnila. Referenčný list musí byť potvrdený zmluvnou stranou (t. z. verejným obstarávateľom, ak bol zmluvnou stranou verejný obstarávateľ alebo odberateľom služieb, ak bola zmluvnou stranou odberateľom iná osoba, tak tento dôkaz poskytne iná osoba; ak to nie je možné, nahradí záujemca potvrdenie vyhlásením záujemcu o ich uskutočnení). Uchádzač musí predložiť: Časť 1 – Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj Uchádzač musí na splnenie tejto podmienky predložiť minimálne 3 referencie realizované v oblasti dodávok Logického celku č. 1, prípadne strojov rovnakého alebo obdobného charakteru ako predmet zákazky v minimálnej celkovej hodnote všetkých referencií spolu 2.400.000,00 eur bez DPH. Časť 2 – Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči Uchádzač musí na splnenie tejto podmienky predložiť minimálne 3 referencie realizované v oblasti dodávok Logického celku č. 2, prípadne strojov rovnakého alebo obdobného charakteru ako predmet zákazky v minimálnej celkovej hodnote všetkých referencií spolu 400.000,00 eur bez DPH. Časť 3 – Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov
--------------------	---

	Uchádzač musí na splnenie tejto podmienky predložiť minimálne 3 referencie realizované v oblasti dodávok Logického celku č. 3, prípadne strojov rovnakého alebo obdobného charakteru ako predmet zákazky v minimálnej celkovej hodnote všetkých referencií spolu 500.000,00 eur bez DPH. V referenčných listoch bude potvrdenie odberateľov o uspokojivom plnení zmluvy, ďalej budú obsahovať meno a priezvisko kontaktnej osoby zákazníka, telefón a e-mail, tieto informácie sa vyžadujú aktuálne pre prípad overenia referencie. Referencie – potvrdenia o uspokojivom dodaní služieb budú obsahovať minimálne informácie, ktoré sú uvedené v nezáväznom vzore pre zoznamy dodávok uvedenom v Prílohe č.11. v časti G. súťažných podkladov. <u>Odôvodnenie primeranosti použitia podmienky účasti:</u> Podmienku účasti Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO zadefinovala a zahrnula medzi podmienky účasti striktnie vo vzťahu k predmetu zákazky s cieľom dosiahnuť čestnú hospodársku súťaž medzi kvalifikovanými uchádzačmi tak, aby pre zadávateľa zákazky bolo jasné, že vybraný uchádzač má skúsenosť s obdobnými zákazkami (projektmi) a tak nastáva predpoklad plnenia záväzkov zo strany dodávateľa/uchádzača. Touto podmienkou sa overuje stav technickej a odbornej spôsobilosti a to vo vzťahu k realizovanému projektovému zámeru, tým chce nadobudnúť istotu vo svojom výbere. Podmienka je primeraná a vychádza z potreby uzatvoriť zmluvný vzťah s technicky zdatným uchádzačom u ktorého je predpoklad, že má skúsenosť s obdobnými zákazkami. Obal „OSTATNÉ“
3.2.	Podľa § 32 ods. 7 uchádzač predloží údaje uvedené v minimálne požadovanej úrovni štandardov pre každú časť /logický celok osobitne. <u>Minimálna požadovaná úroveň štandardov:</u> 1.1. Uchádzač identifikuje servisného technika/technikov, ktorý/ktorí bude určený na výkon záručného servisu predmetu zákazky, a ktorého činnosť je spojená s umiestnením a montážou stroja. Uchádzač predloží profesijný životopis technika/technikov, z ktorého bude zrejmé, že má/majú minimálne trojročnú prax v oblasti poskytovania servisu pre Logický celok číslo 1, Logický celok číslo 2 a Logický celok číslo 3, prípadne za všetky tri logické celky - flexotlačový stroj, rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči a zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov. Zároveň uchádzač predloží certifikát, prípadne potvrdenie výrobcu tovaru o odbornom zaškolení servisného technika/technikov. Obal „Ostatné“ <u>Odôvodnenie primeranosti použitia podmienky účasti:</u> Pretože ide o zákazku na dodanie tovaru, ktorá zahŕňa aj činnosti spojené s umiestnením a montážou tovaru, technická alebo odborná spôsobilosť uchádzača alebo záujemcu vykonávať tieto činnosti sa vyhodnocuje najmä s ohľadom na jeho odbornosť, schopnosti, skúsenosti, efektívnosť a spoľahlivosť.
3.3.	Podľa § 28 ods. 1 písm. I) uchádzač predloží v ponuke pri každej časti/logickom celku osobitne údaje podľa písm. a) a b) uvedené nižšie, a pre časť 1 – Logický celok 1 – Flexotlačový stroj údaje podľa písm. c) a pre časť 3 – Logický celok 3 – Zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov údaje podľa písm. d): a) Fotografie ponúkaného tovaru /produktový list tovaru, z údajov ktorých vie osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO posúdiť aj pravosť údajov, ktoré uchádzač vo svojej ponuke uvedie. Požadované technické parametre uchádzač uvedie podľa opisov predmetu zákazky v časti B. súťažných podkladov.

	b) vyhlásenie o zhode a doplňujúce podklady k nemu, certifikáty vydané autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov. V prípade, ak uchádzač predkladá ES o zhode, v ktorom sa odvoláva na iné doplňujúce dokumenty, ktoré sú podkladom na jeho vydanie, musia byť tieto doplňujúce dokumenty súčasťou predloženého ES vyhlásenia o zhode, pričom uchádzač predkladá vyhlásenie o zhode ako originál, respektíve úradne overenú kópiu a doplňujúce dokumenty (napr. CE certifikát) ako neoverené kópie. c) Zároveň pri časti 1 – Logický celok 1 - Flexotlačový stroj zadávateľ zákazky požaduje dodať od výrobcu stroja dve referenčné vzorky tlače podľa ním zadanej grafiky. Potrebné údaje na získanie grafiky a ostatné pokyny sú uvedené v Prílohe č. 17 súťažných podkladov. d) Uchádzač o logický celok č. 3 musí zaslať 5 druhov nezávislých vzorkových tlačí s použitými technikami tlače: 1. Sieťotlače 2. Plochej horúcej razby 3. Ploché vysekávanie, embosovanie a navíjanie odpadu (mriežky), orez okrajov a ich odstránenie <u>Odôvodnenie primeranosti použitia podmienky účasti:</u> Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO požaduje, aby uchádzač predložil ponuku na kvalitný / certifikovaný tovar a zároveň požadované dokumenty majú preukázať, že uchádzačom ponúkaný tovar spĺňa minimálne technické parametre a iné požiadavky verejného obstarávateľa. Obal „Ostatné“
	V prípade ak uchádzač na preukázanie technickej spôsobilosti využije technické a odborné kapacity inej osoby, bez ohľadu na ich právny vzťah v čase predkladania ponuky, musí uchádzač preukázať, že pri plnení zmluvy bude môcť reálne disponovať s kapacitami osoby, ktorej spôsobilosť využíva na preukázanie technickej alebo odbornej spôsobilosti. Túto skutočnosť preukazuje uchádzač písomnou zmluvou uzavretou s touto osobou, obsahujúcou záväzok osoby, ktorej technickými alebo odbornými kapacitami mieni preukázať svoju technickú spôsobilosť alebo odbornú spôsobilosť, že táto osoba poskytne svoje kapacity počas celého trvania zmluvného vzťahu. Osoba, ktorej kapacity majú byť použité na preukázanie technickej alebo odbornej spôsobilosti, musí spĺňať podmienky účasti podľa § 26 ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, na ktorú boli kapacity uchádzačovi poskytnuté. Vzhľadom na uvedené požaduje zadávateľ zákazky od predmetnej osoby aj doklad o oprávnení poskytovať službu vo vzťahu k tej časti predmetu zákazky, na ktorú boli kapacity uchádzačovi poskytnuté. Ak ponuku predkladá <u>skupina dodávateľov</u>, doklady preukazujúce splnenie podmienky technickej a odbornej spôsobilosti predkladajú <u>spoločne</u>. Osoba podľa § 7 ods.2 zákona o VO uzná rovnocenné potvrdenia vydané príslušným orgánom iného členského štátu, ktorým uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti vo verejnom obstarávaní. Obal „Ostatné“
	4. UCHÁDZAČ PREDLOŽÍ AJ INÉ DOKLADY, ALEBO DOKUMENTY PODĽA POŽIADAVIEK OSOBY PODĽA § 7 ODS. 2 PÍSM. a) ZÁKONA O VO UVEDENÉ VO VÝZVE NA PREDKLADANIE PONÚK A V SÚŤAŽNÝCH PODKLADOCH:
4.1.	• <u>Identifikačné údaje uchádzača</u>(v prípade skupiny dodávateľov identifikačné údaje za každého člena skupiny) s uvedením obchodného mena, adresy sídla alebo miesta jeho podnikania, mena kontaktnej osoby, telefónneho a faxového čísla a elektronickej adresy – Príloha č. 1 v časti G. súťažných podkladov. • <u>Zoznam potvrdení, dokladov a dokumentov</u>(alebo ináč obsah ponuky) predložených

	v obale OSTATNE, ktorý musí byť podpísaný uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. • <u>Čestné vyhlásenie uchádzača</u> podľa Prílohy č.2 uvedenej v časti G. súťažných podkladov, podpísané uchádzačom alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. • <u>Čestné vyhlásenie</u>, že zakladateľom uchádzača, členom alebo spoločníkom nie je politická strana alebo politické hnutie – vid' Prílohu č.3 v časti G. súťažných podkladov. • V prípade skupiny dodávateľov vystavenú <u>plnú moc pre jedného z členov skupiny (lídra skupiny)</u>, ktorý bude oprávnený prijímať pokyny za všetkých a konať v mene všetkých ostatných členov skupiny a ktorý bude zodpovedný za plnenie zmluvy, podpísanú všetkými členmi skupiny alebo osobou/osobami oprávnenými konať v danej veci za každého člena skupiny. • <u>Súhlas so spracovaním osobných údajov.</u> • <u>Identifikáciu osoby</u> zodpovednej za elektronickú aukciu. • <u>Komunikácia v tomto verejnom obstarávaní sa bude uskutočňovať podľa § 16 ods. 2 elektronicky, mailom. Uchádzač/záujemca je povinný odoslať spätný e-mail s príslušným textom podľa inštrukcií.</u>
Zadávatel' zákazky uzná aj iné doklady, ktoré uchádzač predloží vo svojej ponuke na preukázanie splnenia podmienok účasti podľa Výzvy na predkladanie ponúk a podľa súťažných podkladov, ak ním preukáže splnenie požadovaných skutočností.	

2. HODNOTENIE SPLNENIA PODMIENOK ÚČASTI

- 2.1. Splnenie podmienok účasti je dané predložením dokladov požadovaných vo výzve na predloženie ponuky a v súťažných podkladoch v časti E. Podmienky účasti uchádzačov.
- 2.2. Komisia vylúči z verejného obstarávania ponuku uchádzača, ak nesplnil podmienky účasti týkajúce sa osobného postavenia, finančnej a ekonomickej spôsobilosti a technickej spôsobilosti, alebo zistila, že doklady sú neplatné, nepredložil po písomnej žiadosti vysvetlenie alebo doplnenie predložených dokladov v určenej lehote alebo poskytol nepravdivé informácie alebo skreslené informácie. Neplatné doklady sú doklady, ktorým uplynula lehota platnosti; ktoré sú neúplné alebo ktoré sú poškodené, nečitateľné alebo pozmenené (§ 33 ods. 7).
- 2.3. Komisia pri hodnotení splnenia požadovaných technických požiadaviek preverí, či uchádzačom predložená technická špecifikácia je v súlade s požiadavkami zadávateľa zákazky uvedenými v súťažných podkladoch, ako aj porovnaním uchádzačom uvádzaných parametrov s tými, ktoré sa dajú vyčítať z predloženej technickej špecifikácie.
- 2.4. Členovia komisie budú posudzovať splnenie technických požiadaviek vylučovacím spôsobom, a to SPLNIL / NESPLNIL, položkovite, podľa údajov uvedených v ponuke uchádzača.
- 2.5. Tí uchádzači, ktorí budú pri posudzovaní plnenia požiadaviek na technické parametre prístrojov aspoň raz hodnotení vyjadrením NESPLNIL, nesplnia požiadavky zadávateľa zákazky na predmet zákazky.
- 2.6. Ponukami uchádzačov, ktorí nesplnia technické požiadavky, sa členovia komisie pri hodnotení ponúk nebudú ďalej zaoberať a ponuky týchto uchádzačov budú v súlade s ustanovením § 42 ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní v platnom znení z verejného obstarávania vylúčené.

OBSTARÁVA:

**Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní
a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov**

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

F. Kritériá na hodnotenie ponúk a spôsob ich hodnotenia

Košice, november 2014

V tejto verejnej súťaži BUDE použitá elektronická aukcia.

Kritériá na hodnotenie ponúk: ekonomicky najvýhodnejšia ponuka

1. celková zmluvná cena v eur bez DPH – 70 bodov
2. technické parametre jednotlivých strojov – 30 bodov

2. Pravidlá uplatnenia kritérií

A. Časť 1 – Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj

	KRITÉRIÁ	parametre	body za parameter
1	Cena	najnižšia hodnota	70
Technické parametre			
2	automatická súťaž minimálne v smere tlače (B15)	Vid' pravidlá uplatňovania kritéria	6
3	potlačiteľná šírka (B 10)*	Vid' pravidlá uplatňovania kritéria	2
4	Spôsob prenosu otáčavého momentu od servomotora na celú tlačovú vysekávaciu jednotku (B28)	Vid' pravidlá uplatňovania kritéria	10
5	maximálna spotreba energie (A 10)	najnižšia hodnota	2
6	min garantovaná hrúbka potláčaného polypropylénu a polyetylénu (priemer hodnôt týchto dvoch materiálov)	najnižšia hodnota	2
7	rozsah tlačových dĺžok pre sleeveovú technológiu v inch	najvyššia hodnota	2
8	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	najvyššia hodnota	2
9	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	najvyššia hodnota	4
	Spolu		100

Poznámka: *B 10,15 ...označenie bodu v prílohe č. 14 Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 1:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (70 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia cena. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej ceny a ceny uchádzača vynásobené určeným počtom bodov (70). maximálnym počtom bodov za parameter

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 2:

Každý člen komisie s právom vyhodnocovať ponuky bude brať do úvahy len automatickú súťaž, ktorú uchádzač označí v prílohe č. 14 týchto súťažných podkladov „Vlastný návrh plnenia kritéria č. 2“ tvoriaceho súčasť jeho ponuky (ďalej len „vlastný návrh plnenia kritéria č. 2“). Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (6 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod A) – automatická súťaž v oboch smeroch v jeho vlastnom návrhu plnenia kritéria č. 2. Každý člen komisie prideli 1 čiastkový bod ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod B) – automatická súťaž len v smere tlače v jeho vlastnom návrhu plnenia kritéria č. 2.

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj – technické parametre – kritérium č. 2

AUTOMATICKÁ SÚŤAŽ	Parametre	Body za parameter
A)	len v smere tlače (jeden smer 1)	1
B)	v oboch smeroch (v dvoch smeroch 2)	6

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 3

Každý člen komisie s právom vyhodnocovať ponuky bude brať do úvahy len počítateľnú šírku (B10)*, ktorú uchádzač označí v prílohe č. 14 týchto súťažných podkladov „návrh plnenia kritéria č. 3“ tvoriaceho súčasť jeho ponuky (ďalej len „návrh plnenia kritéria č. 3“). Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod A) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 3. Každý člen komisie prideli 1,5 čiastkových bodov ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod B) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 3. Každý člen komisie prideli 1 čiastkový bod ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod C) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 3. Každý člen komisie prideli 0,5 čiastkových bodov ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod D) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 3.

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj - technické parametre - kritérium č. 3

AUTOMATICKÁ SÚŤAŽ	Parametre	Body za parameter
A)	440	2
B)	430	1,5
c)	420	1
D)	410	0,5

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 4

Každý člen komisie s právom vyhodnocovať ponuky bude brať do úvahy len spôsob prenosu otáčavého momentu os servomotora na celú tlačovú vysekávaciu jednotku (B28)*, ktorú uchádzač označí v prílohe č. 14 týchto súťažných podkladov „návrh plnenia kritéria č. 4“ tvoriaceho súčasť jeho ponuky (ďalej len „návrh plnenia kritéria č. 4“). Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (10) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod A) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 4. Každý člen komisie prideli 2 čiastkové body ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod B) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 3. Každý člen komisie prideli 0

čiastkových bodov ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod C) v jeho návrhu plnenia kritéria č. 4.

„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj – technické parametre - kritérium č. 4

AUTOMATICKÁ SÚTLAČ	Parametre	Body za parameter
A)	Bez ozubených kolies (0 nula ozubených kolies)	10
B)	Čiastočne s ozubenými kolesami (čiastočne ozubené kolesá 1)	2
C)	Len s ozubenými kolesami (s ozubenými kolesami 2)	0

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 5:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej hodnoty a hodnoty uchádzača vynásobené bodmi za parameter.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 6:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej hodnoty a hodnoty uchádzača vynásobené bodmi za parameter.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 7:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty vynásobené bodmi za parameter.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 8:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty vynásobené bodmi za parameter.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 9:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (4 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty vynásobené bodmi za parameter.

B. Časť 2 – Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči

	KRITÉRIÁ	parametre	body max
1	Cena	najnižšia hodnota	70
2	garantovaná minimálna hrúbka PE fólie na návine	najnižšia hodnota	10
3	garantovaná maximálna hrúbka rezaného materiálu (papier, kartón) na návine	najvyššia hodnota	4
4	maximálna spotreba energie (A 10)	najnižšia hodnota	4
5	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	najvyššia hodnota	6
6	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	najvyššia hodnota	6
	Spolu		100

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 1:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (70 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia cena. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej ceny a ceny uchádzača vynásobené určeným počtom bodov (70). maximálnym počtom bodov za paramerer

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 2:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (10 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej hodnoty a hodnoty uchádzača, vynásobené maximálnym počtom bodov.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 3:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (4 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty, vynásobené maximálnym počtom bodov.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 4:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (2 body) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej hodnoty a hodnoty uchádzača, vynásobené maximálnym počtom bodov.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 5:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (6 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty, vynásobené maximálnym počtom bodov.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 6:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (6 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty, vynásobené maximálnym počtom bodov .

C. Časť 3 – Logický celok č. 3 – Zúšľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov

	KRITÉRIÁ	parametre	body max
1	Cena	Najnižšia hodnota	70
2	zabudovaná kontrola kvality zúšľacht'enia (tlač, razba, emboss, výsek)	Vid' pravidlá uplatňovania kritéria	10
3	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	najvyššia hodnota	10
4	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	najvyššia hodnota	10
	Spolu		100

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 1:

Najnižšia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (70 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najnižšia cena. Ďalšie body budú pridelené ako podiel najnižšej ceny a ceny uchádzača vynásobené určeným počtom bodov (70). maximálnym počtom bodov za paramerer

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 2:

Každý člen komisie s právom vyhodnocovať ponuky bude brať do úvahy len zabudovanú kontrolu kvality zúšľacht'enia (tlač, razba, emboss, výsek), ktorú uchádzač označí v prílohe č. 16 týchto súťažných podkladov „návrh plnenia kritéria č. 2“ pre logický celok č. 3 tvoriaceho súčasť jeho ponuky (ďalej len „návrh plnenia kritéria č. 2“). Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (10 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod A) – kamerový systém v jeho návrhu plnenia kritéria č. 2. Každý člen komisie prideli 5 čiastkových bodov ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod B) – s optickou kontrolou – NIE stroboskop v jeho návrhu plnenia kritéria č. 2. Každý člen komisie prideli 0 čiastkových bodov ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom označený bod C) – bez kontroly v jeho návrhu plnenia kritéria č. 2.

„Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov“

zabudovaná kontrola kvality zušľacht'enia (tlač, razba, emboss, výsek)	Parametre	Ano/nie	Body za parameter
A)	Kamerový systém (kamerový systém – 2)		10
B)	S optickou kontrolou – NIE stroboskop (s optickou kontrolou 1)		5
C)	Bez kontroly (bez kontroly 0)		0

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 3:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (10 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty, vynásobené bodmi za parameter.

Pravidlá uplatnenia kritéria č. 4:

Najvyššia hodnota

Každý člen komisie prideli maximálny počet čiastkových bodov (10 bodov) ponuke uchádzača, v ktorej bude uchádzačom uvedená najvyššia hodnota. Ďalšie body budú pridelené ako podiel hodnoty uchádzača a najvyššej hodnoty, vynásobené bodmi za parameter.

3. Elektronická aukcia

1. Kritériá na hodnotenie ponúk: Časť „KRITÉRIÁ“

ekonomicky najvýhodnejšia ponuka

- 1.1.1 celková zmluvná cena v eur bez DPH – 70 bodov
- 1.1.2 technické parametre jednotlivých strojov – 30 bodov

1.2 Kritériá výberu: **NAJNIŽŠIA CENA**

- 1.3 **Technické parametre jednotlivých strojov NIE** sú súčasťou elektronickej aukcie. Uchádzač udá parametre pri predkladaní ponuky ako opis ním ponúkaného stroja, bez uvedenia rozmedzí.

2. Pravidlá uplatnenia kritérií

- 2.1 Pri celkovej zmluvnej cene: Najvýhodnejšia ponuka je platná ponuka s najnižšou hodnotou tohto kritéria. V tomto kritériu sa bude hodnotiť celková cena zákazky (zmluvná cena) v eur bez DPH za celý predmet zákazky (časť 1, časť 2 a časť 3 osobitne). V prípade, že uchádzač nie je platcom DPH celková cena zákazky. Do tejto ceny musia byť zahrnuté všetky náklady, ktoré má uchádzač v súvislosti s plnením zákazky.

- 2.2 Technické parametre sa počas aukcie už nebudú meniť.

- 1.1. Po prvotnom posúdení ponúk komisiou, vyzve zadávateľ zákazky všetkých uchádzačov, ktorých ponuky splnili požadované podmienky účasti, neboli vylúčené v časti otvárania ponúk „Ostatné“, ani v časti otvárania ponúk „Kritériá“, aby sa zúčastnili elektronickej aukcie – zašle výzvu na účasť v elektronickej aukcii. Výzva bude zaslaná elektronicke po uplynutí lehoty na uplatnenie revízného postupu po otvorení časti ponúk označené ako „Kritériá“, najneskôr však dva pracovné dni pred začatím elektronickej aukcie.
- 1.2. E-aukcia, ktorá sa uskutoční po úplnom vyhodnotení ponúk, je opakujúci sa proces, ktorý využíva elektronické zariadenia na predkladanie nových cien upravujúcich smerom nadol. Účelom e-aukcie je zostaviť objektívne poradie ekonomickej výhodnosti ponúk automatizovaným vyhodnotením.
- 1.3. Počas priebehu elektronickej aukcie sa uchádzači riadia pokynmi administrátora.
- 1.4. V prípade zrušenia elektronickej aukcie sú uchádzači povinní rešpektovať pokyny administrátora a nevstupovať do aukčnej siene a počkať na ďalšie pokyny administrátora k elektronickej aukcii.
- 1.5. Uchádzač je povinný oboznámiť sa s Príručkou používateľa systému EVO – eAukcia typu ENP Úradu pre verejné obstarávanie, ktorú je možné si stiahnuť na stránke www.uvo.gov.sk

1.6. **Výklad pojmov**

Systém EVO - je programová aplikácia umožňujúca elektronické zadávanie zákaziek. Pod pojmom systém EVO sa rozumie celá programová aplikácia, okrem modulu na zber údajov (IS ZU, známe aj pod pojmom ZOVO).

Portál EVO - internetové používateľské rozhranie systému EVO. Rozlišujeme pritom tzv. verejný portál a interný portál systému EVO. Verejný portál je časť systému EVO, ktorá je prístupná pre širokú verejnosť bez nutnosti byť prihlásený. Na verejnom portáli systému EVO sa nachádzajú všeobecné informácie, zoznam zákaziek vyhlásených systémom EVO, zoznam samostatných eAukcií, ktoré boli verejným obstarávateľom/obstarávateľom zverejnené. Interný portál systému EVO je tá časť systému EVO, ktorá je prístupná len pre verejných obstarávateľov/obstarávateľov a slúži na prípravu a zadávanie zákazky prostredníctvom systému EVO.

Serverový čas – čas servera, na ktorom je prevádzkovaný systém EVO. Je to referenčný čas, voči ktorému sa vztahuje plynutie lehôt v systéme EVO.

Lehota – časové obdobie, určené napr. na vysvetľovanie a predkladanie ponúk.

Používateľ systému EVO – každý, kto používa systém EVO. Používateľov môžeme rozdeliť na dve hlavné kategórie. Sú to buď verejní obstarávatelia/obstarávatelia, ktorí majú zriadené prístupy do systému superadministrátorom, a záujemcovia/uchádzači, ktorí žiadajú o prístup ku konkrétnej zákazke verejného obstarávateľa/obstarávateľa. Zvláštnou kategóriou je administrátor systému (nazývaný aj superadministrátor).

Zadávateľ zákazky – definovaný ZVO - vystupuje v systéme EVO pod nasledovnými používateľskými profilmi:

1. Lokálny administrátor
2. Konzultant
3. Komisia

Inými používateľmi môžu byť napríklad kontrolné orgány alebo súdy a prokuratúra. Za účelom výkonu kontroly im do systému EVO lokálny administrátor zriaďuje/odoberá prístupy na čítanie.

Záujemca/uchádzač – sa na základe registrácie do systému EVO môže zúčastniť procesu zadávania konkrétnej zákazky.

Elektronická aukcia – je podľa § 43 ZVO opakujúci sa proces, ktorý využíva elektronické zariadenia na predkladanie nových cien upravených smerom nadol a/alebo nových hodnôt týkajúcich sa určitých prvkov ponúk, ktorého cieľom je zostaviť poradie ponúk automatizovaným vyhodnotením po úvodnom úplnom vyhodnotení ponúk. Elektronická aukcia (ďalej len „eAukcia“) nie je samostatný postup v zmysle ZVO, ale je súčasťou postupu zadávania zákazky, konkrétne vyhodnotenia ponúk automatizovaným spôsobom.

eAukcia na najnižšiu cenu – ak je kritériom na vyhodnotenie ponúk najnižšia cena, východiskom eAukcie je/sú cena/ceny upravované smerom nadol. Ak sa ponuky vyhodnocujú na základe najnižšej ceny, zadávateľ zákazky použije typ eAukcie na najnižšiu cenu.

eAukcia s otvoreným koncom – eAukcia, ktorá spĺňa požiadavku podľa § 43 ods. 11 písm. b) ZVO, t. j. eAukcia skončí, ak zadávateľ zákazky nedostane žiadne ďalšie nové ceny alebo nové hodnoty splňajúce požiadavky týkajúce sa minimálnych rozdielov v definovanej lehote od prijatia poslednej ponuky.

eAukcia s uzatvoreným koncom – eAukcia, ktorá spĺňa požiadavku podľa § 43 ods. 11 písm. a) alebo c) ZVO, t. j. eAukcia skončí vo vopred stanovenom dátume a čase skončenia eAukcie alebo ak sa dokončil počet etáp eAukcie, ktorý bol pevne určený vo výzve na účasť v eAukcii.

Aukčná sieň je prostredie systému EVO, v ktorom záujemcovia/uchádzači predkladajú nové ceny a/alebo nové hodnoty určitých prvkov ponúk (t. j. nové ponuky). Aukčná sieň je definovaná URL adresou (t. j. adresou verejnej dátovej siete Internet), ktorá je uverejnená pre záujemcov/uchádzačov v pozvánke na účasť v eAukcii alebo vo výzve na účasť v eAukcii. Každá eAukcia v systéme EVO má svoju vlastnú aukčnú sieň.

Pozvánka na účasť v eAukcii (ďalej len pozvánka) je správa elektronickej pošty (e-mail) zaslaná prostredníctvom systému EVO alebo verejným obstarávateľom/obstarávateľom, ktorá obsahuje minimálne identifikačné údaje zákazky, ktorej sa eAukcia týka, identifikačné údaje eAukcie, linku na aukčnú sieň a linku na výzvu na účasť v eAukcii, resp. samotnú výzvu.

Výzva na účasť v eAukcii (ďalej len výzva) je dokument v elektronickej forme, ktorý spĺňa požiadavky podľa § 43 ods. 7 ZVO. V prípade výzvy generovanej systémom EVO ide o dokument, ktorého internetová adresa je prístupná pre záujemcov/uchádzačov prostredníctvom pozvánky na účasť v eAukcii.

Etapa eAukcie – je časové ohraničenie časti eAukcie, ktorá má jasne definovaný začiatok a koniec. eAukcia môže mať viac etáp, ktorých počet a trvanie musí byť vopred stanovený.

Uchádzač je fyzická osoba alebo oprávnený zástupca právnickej osoby, resp. skupiny takýchto osôb, ktorá v rámci účasti v eAukcii realizovanej v prostredí systému EVO predkladá elektronickými prostriedkami nové ceny a/alebo hodnoty prvkov ponúk (t. j. ponuku) v aukčnej sieni v súlade požiadavkami verejného obstarávateľa/obstarávateľa.

Predmet eAukcie – predmetom je tovar, služby alebo stavebné práce, ktorých cenu a/alebo iné hodnoty prvkov ponuky môžu záujemcovia/uchádzači vylepšovať v eAukcii. Môže to byť celý predmet zákazky alebo len časť predmetu zákazky v súlade so súťažnými podkladmi. Predmet eAukcie je definovaný aukčnými kritériami.

Aukčné kritérium – je také kritérium na vyhodnotenie ponuky, ktoré je predmetom eAukcie. Aukčným kritériom môže byť najnižšia cena a/alebo iné hodnoty prvkov ponúk.

Neaukčné kritérium – je také kritérium na vyhodnotenie ponuky, ktoré nie je predmetom eAukcie a jeho hodnoty sú fixné a nemenné počas eAukcie. Bodové hodnotenie neaukčných kritérií na základe

úplného úvodného vyhodnotenia ponúk musí byť zohľadnené vo vstupnom hodnotení záujemcov/uchádzačov.

Vstupné hodnotenie – používa sa pri eAukcii na ekonomicky najvýhodnejšiu ponuku v zmysle Príručky používateľa systému EVO – eAukcia typu ENP Úradu pre verejné obstarávanie, ktorú je možné si stiahnuť na stránke www.uvo.gov.sk a predstavuje bodové alebo percentuálne vyjadrenie poradia uchádzačov po úvodnom úplnom vyhodnotení ponúk v súlade s ustanovením § 43 ods. 6 ZVO, ktoré musí byť zadane a zohľadnené pri vyhodnocovaní eAukcie na ekonomicky najvýhodnejšiu ponuku. Vstupné hodnotenie je počas celého priebehu eAukcie konštantné. Z uvedeného vyplýva, že vstupné hodnotenie by malo zahŕňať iba neaukčné kritériá a pri jeho výpočte by sa nemali zohľadňovať aj aukčné kritériá, pretože tieto môže uchádzač vylepšovať počas priebehu eAukcie. Ak by vstupné hodnotenie bolo vypočítané aj na základe aukčných kritérií, znamenalo by to, že ten, kto vstupoval do eAukcie s lepšími vstupnými hodnotami, bude počas celej eAukcie vo výhode oproti tomu, kto vstupoval do eAukcie s horšími vstupnými hodnotami. Aukčné kritériá budú v takomto prípade hodnotené dva krát. Raz v rámci vstupného hodnotenia a druhý krát počas samotnej eAukcie. Keďže vstupné hodnotenie je konštantné a neaukčné kritériá sa počas eAukcie nemenia je prirodzené, že vstupné hodnotenie je výsledok vyhodnotenia len neaukčných kritérií. Z uvedeného vyplýva, že pokiaľ všetky kritériá na vyhodnotenie ponúk sú zároveň aj aukčnými kritériami, tak všetci uchádzači musia mať vstupné hodnotenie nastavené na rovnakú hodnotu. Upozorňujeme, že vstupné hodnotenie je vyjadrené prostredníctvom komplexného vzorca v súlade s Príručkou používateľa systému EVO – eAukcia typu ENP Úradu pre verejné obstarávanie, ktorú je možné si stiahnuť na stránke www.uvo.gov.sk

Vstupné hodnoty – používajú sa najmä pri eAukcii na najnižšiu cenu a predstavujú hodnoty položiek ceny, ktoré zadávateľ zákazky zadá v eAukcii pre každého uchádzača po úvodnom úplnom vyhodnotení ponúk.

Úvodné úplné vyhodnotenie ponúk je stanovenie relatívneho umiestnenia uchádzača pred začatím eAukcie na základe kritérií na vyhodnotenie ponúk v súlade s § 48, ods. 6 ZVO. V rámci úvodného úplného vyhodnotenia ponúk sa stanovujú hodnoty neaukčných kritérií, ktoré sú počas celého priebehu eAukcie nemenné a v súlade s Príručkou používateľa systému EVO – eAukcia typu ENP Úradu pre verejné obstarávanie, ktorú je možné si stiahnuť na stránke www.uvo.gov.sk. Taktiež sa stanovujú hodnoty aukčných kritérií, ktoré však môžu byť uchádzačmi v rámci eAukcie vylepšované.

Otvorením eAukcie sa rozumie úkon, keď konzultant rozpošle prostredníctvom systému EVO pozvánky na účasť v eAukcii jednotlivým uchádzačom a zároveň uzamkne nastavenia eAukcie. Konzultant ani žiadna iná osoba po otvorení eAukcie nemôže meniť jej parametre. Otvorenie eAukcie sa realizuje minimálne dva pracovné dni pred začiatkom eAukcie (otvorením aukčnej siene pre zadávanie nových cien a/alebo hodnôt prvkov ponúk, t. j. nových ponúk). Po otvorení eAukcie sa uchádzači môžu svojím prihlasovacím menom a heslom prihlásiť do aukčnej siene, no až do momentu otvorenia aukčnej siene nemôžu predkladať nové ponuky.

Otvorenie aukčnej siene nastáva momentom začatia samotnej eAukcie, t. j. uplynutím dátumu a času začatia eAukcie. Po otvorení aukčnej siene môžu uchádzači predkladať nové ceny a/alebo hodnoty prvkov ponúk (t. j. nové ponuky) v rámci eAukcie. Aukčná sieň je otvorená počas celého trvania eAukcie, t. j. do jej skončenia v súlade s ustanovením § 43 ods. 11. Po ukončení eAukcie sa aukčná sieň opäť uzamkne.

1.7. **Technické predpoklady a požiadavky na používanie systému EVO**

Systém EVO využíva na komunikáciu s používateľmi (ako zo strany verejného obstarávateľa tak aj zo strany záujemcov/uchádzačov) počítačovú sieť Internet a jej technologické prostriedky. To znamená, že na jeho spustenie je potrebné mať na pracovnej stanici s prístupom na Internet nainštalovaný internetový prehliadač.

Potrebné technické vybavenie:

- Počítač s operačným systémom Windows (98, 2000, ME, XP).

- Pripojenie na Internet.
- Internetový prehliadač MS Internet Explorer ver.6.x. Internetový prehliadač musí podporovať 128 bitové SSL certifikáty pre šifrovanie komunikácie so serverom.
- Inštalovanú podporu jazyka Java min. ver. 1.4 integrovanú s internetovým prehliadačom (linka: Java).
- V internetovom prehliadači nastavený jazyk "Slovenčina".
- Adobe Acrobat 6.x Standard a vyššie verzia pre vyplňanie a podpisovanie formulárov a ponúk (linka: Adobe Acrobat).

1.8. **Upozornenie**

Rýchlosť a výkon systému EVO môže byť obmedzená, ak sa používateľ systému EVO pripája do internetu prostredníctvom pripojenia, ktoré má nízku rýchlosť (napr. ADSL, DSL, dial-up).

Je možné, že v takomto prípade pri prenášaní väčších údajov (napr. predkladanie ponúk) sa bude prenos dát realizovať pomalšie a uchádzač nestihne predložiť svoju ponuku do systému EVO pred uplynutím lehoty na predkladanie ponúk (za predpokladu, že začal s prenosom dát krátko pred uplynutím lehoty).

Prenos dát do systému je obmedzený na 10 MB na dokument. Odporúčame preto používateľom, aby svoje dokumenty predkladané do systému EVO rozdelili na viac menších častí (alebo častí s veľkosťou do 10 MB). Dokumenty s veľkosťou väčšou ako 10 MB nie je možné predložiť do systému EVO.

Pri zadávaní názvu jednotlivých súborov nepoužívajte diakritiku. Použitie diakritiky v názve súboru môže vyvolať systémovú chybu – napr. nebude možné stiahnuť súbor zo súťažných podkladov záujemcami, resp. komisiou pri vyhodnocovaní ponúk.

Odporúčame nepoužívať diakritiku pri zadávaní hesla v rámci registrácii záujemcov do zadávania zákazky. Použitie diakritiky môže mať napr. za následok, že záujemca môže mať problémy pri importe bezpečnostného certifikátu.

1.9. **Informácie týkajúce sa priebehu elektronickej aukcie**

Elektronická aukcia sa bude vykonávať prostredníctvom elektronických zariadení, na internete.

Systém EVO po otvorení eAukcie odošle e-mailové notifikácie konzultantovi, a lokálnemu administrátorovi. Súčasne systém EVO odosiela samostatné e-mailové notifikácie všetkým uchádzačom, ktorí sa zúčastňujú elektronickej aukcie na e-mailovú adresu, ktorú oznámil v súlade s týmito súťažnými podkladmi.

Vo výzve na účasť v elektronickej aukcii bude uvedená aj kontaktná e-mailová adresa lokálneho administrátora elektronickej aukcie.

Notifikačný e-mail odoslaný jednotlivým uchádzačom obsahuje nasledujúce informácie:

- číslo a názov zákazky, ku ktorej bola elektronická aukcia vytvorená,
- názov elektronickej aukcie,
- prihlasovacie meno daného uchádzača,
- dátum a čas začatia elektronickej aukcie,
- dve linky vygenerované systémom EVO.

Prvá linka presmeruje uchádzača na Výzvu na účasť v elektronickej aukcii a druhá do aukčnej siene danej elektronickej aukcie:

- Kliknutím na prvú linku v notifikačnom e-maile sa zobrazí dialógové okno pre zadanie prihlasovacieho mena a hesla uchádzača. Po prihlásení sa uchádzačovi zobrazí stránka, na

ktorej sa nachádza samotné znenie Výzvy na účasť v elektronickej aukcii v súlade so ZVO. Súčasťou výzvy môže byť jeden alebo viac dokumentov priložených v časti Prílohy k výzve.

- Kliknutím na druhú linku uvedenú v notifikačnom e-maile o otvorení elektronickej aukcie sa uchádzačovi zobrazí dialógové okno pre zadanie prihlasovacieho mena a hesla uchádzača.

Po prihlásení sa uchádzačovi otvorí aukčný priestor danej elektronickej aukcie.

Prihlasovacie meno uchádzača je uvedené priamo v texte e-mailovej notifikácie. Heslo uchádzača je totožné s heslom, ktoré použil pri registrácii do zadávania zákazky.

Ak ešte nenastal čas začiatku elektronickej aukcie, systém EVO zobrazí uchádzačovi po prihlásení informáciu, že čas začiatku elektronickej aukcie ešte nenastal. V ľavej časti obrazovky si uchádzač zároveň môže pozrieť jednotlivé dátumy a časy elektronickej aukcie, t. j. dátum a čas začiatku elektronickej aukcie ako aj dátum a čas ukončenia elektronickej aukcie.

Ak nastane čas začiatku elektronickej aukcie, systém EVO sprístupní uchádzačovi aukčný priestor.

V časti Všeobecné informácie sú uvedené informácie týkajúce sa termínu konca elektronickej aukcie, minimálneho rozdielu a času zostávajúceho do konca elektronickej aukcie.

V časti Detaily ponuky sú zobrazené položky elektronickej aukcie a súvisiace informácie. Nakoľko sa jedná o elektronicкую aukciu na najnižšiu cenu, hodnoty v stĺpci Kritérium sú rovnaké, a to „Najnižšia cena“. V stĺpci Podkritériá, Názov, Množstvo a Jednotka má uchádzač zobrazené jednotlivé položky, ktoré sú predmetom elektronickej aukcie a súvisiace informácie.

V stĺpci Registrované sú po prihlásení uchádzača uvedené hodnoty z ponuky uchádzača zadanej verejným obstarávateľom/obstarávateľom na základe úplného úvodného vyhodnotenia ponúk.

Uchádzač má možnosť v časti Detaily ponuky vidieť hodnoty najlepšej ako aj ideálnej ponuky.

Ak je pri pozícií bezprostredne po začiatku elektronickej aukcie (teda po otvorení aukčnej siene) zobrazený aj text Zdieľaná pozícia tak, ako je to znázornené na vyššie uvedenom obrázku znamená to, že viacerí uchádzači predložili ponuky s rovnakou celkovou cenou. Uvedené indikuje uchádzačom, že pokiaľ sa nič nezmení a elektronicкая aukcia skončí takto, tak výsledok eAukcie určí zadávateľ zákazky na základe inštrukcií v súťažných podkladoch.

1.10. **Predkladanie nových cien v eAukcii**

Časť Detaily ponuky slúži aj na predkladanie nových návrhov cien v elektronickej aukcii. Nové ceny predkladá uchádzač v stĺpci **Návrh**. Uchádzač zadáva v rámci elektronickej aukcie len jednotkové ceny, systém EVO automaticky prepočíta celkovú cenu položiek a celkovú cenu za zákazku.

Po zadaní nových hodnôt systém EVO vyráta pozíciu uchádzača platnú v každom okamihu.

Umiestnenie a relatívna pozícia uchádzača je uvedená v ľavom spodnom rohu časti Detaily ponuky.

Systém EVO aktualizuje umiestnenie uchádzača po predložení a potvrdení akéhokoľvek nového návrhu ceny ktorýmkoľvek uchádzačom v elektronickej aukcii, ak tento spĺňa požiadavku minimálneho rozdielu

Pre potvrdenie nového návrhu ceny uchádzača je potrebné stlačiť kontextové menu POTVRDIŤ v pravom hornom rohu obrazovky.

Ak nová cena uchádzača zadaná v elektronickej aukcii nevyhovuje požiadavke definovanej verejným obstarávateľom/obstarávateľom na minimálny rozdiel, alebo ak je nová cena uchádzača vyššia ako posledná predložená, systém EVO zobrazí uchádzačovi chybové hlásenie s upozornením, v ktorých položkách nová cena uchádzača nevyhovuje požiadavkám. Zároveň systém EVO takýto návrh ponuky uchádzača v elektronickej aukcii nezaregistruje.

Do ukončenia elektronickej aukcie môže uchádzač predkladať nové návrhy ceny/cien.

Ak uchádzač v niektorej položke zadá hodnotu vyjadrenú inak ako číselne alebo nezadá žiadnu hodnotu, systém EVO zobrazí chybové hlásenie s upozornením, v ktorej položke a aká chyba nastala. Zároveň systém EVO takúto novú ponuku uchádzača v elektronickej aukcii nezaregistruje.

Do ukončenia elektronickej aukcie môže uchádzač predkladať nové návrhy ceny/cien.

Ak zadávateľ zákazky zadefinoval pri pridávaní podkritérií elektronickej aukcie Odchýlku varovania v %, systém EVO zobrazí uchádzačovi upozornenie, ak predloží novú cenu nižšiu o takto definovanú

odchýlku varovania voči predchádzajúcej registrovanej cene. Kontrola je vykonávaná na každú položku (podkritérium) elektronickej aukcie samostatne.

Kontrola slúži na zabránenie omylov a preklepov zo strany uchádzačov pri predkladaní nových návrhov cien. Upozornenie zobrazené uchádzačovi obsahuje aj informáciu o tom, v ktorej položke bola vykonaná kontrola a o aké percento sa hodnota v tejto položke zmenila voči predchádzajúcej.

Ak uchádzač potvrdí zámer predložiť takto upravenú novú cenu, systém EVO túto cenu zaregistruje.

Ak uchádzač nepotvrdí zámer predložiť takto upravenú novú cenu, systém EVO túto cenu nezaregistruje a uchádzač môže predložiť novú upravenú cenu.

Do ukončenia elektronickej aukcie môže uchádzač predkladať nové návrhy ceny/cien.

1.11. **Minimálny krok úpravy ponuky je vyjadrený hodnotou dekrementov/inkrementov:**

v prípade celkových navrhovaných zmluvných cien (kritérium č. 1 uvedené v týchto súťažných podkladoch) – je minimálny krok v hodnote 100,00 eur (uvedená položka sa znižuje).

Elektronická aukcia sa skončí:

- ak nedôjde k predlžovaniu súťažného kola, súťažné kolo skončí uplynutím časového limitu **30 min.**
- ak dôjde k predlžovaniu súťažného kola pri zmenách cien, súťažné kolo skončí vtedy, ak už ani jeden z uchádzačov nepredloží:
 - nový návrh celkového súčtu maximálnych jednotkových cien (kritérium č. 1 uvedené v týchto súťažných podkladoch) upravený smerom nadol **v posledných 2 min.**

V prípade, že v priebehu posledných dvoch minút základného časového limitu dôjde k zmene návrhu celkového súčtu maximálnych jednotkových cien smerom na dol, súťažné kolo sa automaticky predĺži na limit dvoch minút do konca e-aukcie.

1.12. **Komunikácia verejného obstarávateľa/obstarávateľa s uchádzačmi v priebehu eAukcie**

V priebehu elektronickej aukcie môžu nastať prípady, kedy zadávateľ zákazky potrebuje všetkým uchádzačom oznámiť nejakú informáciu. Správy môže publikovať po otvorení elektronickej aukcie.

Publikovanie správy pre všetkých uchádzačov je možné na stránke sledovania priebehu elektronickej aukcie, kde je v tabuľke nad ponukami uchádzačov zobrazený prehľad komunikácie v tabuľke Správy.

V tabuľke prehľadu sa kvôli prehľadnosti stránky zobrazuje len prvý riadok správy.

Detaily správy sa zobrazia po kliknutí na ikonu alebo text správy a celá história komunikácie s detailmi sa zobrazí pomocou menu HISTÓRIA KOMUNIKÁCIE.

V priebehu elektronickej aukcie môže zadávateľ zákazky všetkým uchádzačom oznámiť nejakú informáciu. O zaslaní správy od verejného obstarávateľa v elektronickej aukcii zašle systém EVO uchádzačom e-mailovú notifikáciu. Preto odporúčame v priebehu elektronickej aukcie sledovať aj e-mailovú schránku. Zároveň túto správu systém EVO zobrazí aj na stránke pre zadávanie návrhov ponúk uchádzačom v tabuľke Správy nad formulárom Detaily ponuky. V tabuľke prehľadu správ sa kvôli prehľadnosti stránky zobrazuje len prvý riadok správy.

1.13. **Koniec Aukcie a jej výsledok**

O konci elektronickej aukcie informuje systém EVO notifikačným e-mailom. Notifikačný e-mail obsahuje aj linku na elektronickú aukciu pre zobrazenie výsledkov. Kliknutím na linku v e-maile sa otvorí priestor elektronickej aukcie.

Výsledné hodnoty uchádzača sú zobrazené v stĺpci Registrované. Všetci uchádzači zároveň vidia hodnoty najlepšej a ideálnej ponuky. Výsledná pozícia a úspešnosť uchádzača sú uvedené v ľavej spodnej časti aukčného priestoru.

1.14. **Zobrazenie výsledku eAukcie**

Systém EVO umožňuje uchádzačom v elektronickej aukcii predložiť novú cenu/ceny totožné s cenou/cenami iného uchádzača. Môže sa teda stať, že po skončení elektronickej aukcie budú mať

viacerí uchádzači výsledné hodnoty/ponuky s rovnakou hodnotou. Systém EVO vyhodnotí ako úspešného uchádzača v elektronickej aukcii toho uchádzača, ktorý ako prvý predložil najnižšiu cenu/ceny s rovnakou hodnotou ako iný uchádzač.

Po ukončení elektronickej aukcie sa jej stav v zozname elektronických aukcií zmení na Uzavretá.

Stlačením indikátora stavu elektronickej aukcie sa verejnému obstarávateľovi/obstarávateľovi zobrazia výsledné hodnoty elektronickej aukcie.

1.15. **Auditný záznam z priebehu eAukcie**

Priebeh elektronickej aukcie ako aj jednotlivé aktivity používateľov – verejného obstarávateľa ako aj uchádzačov – sú priebežne zapisované do auditného záznamu zákazky.

Auditný záznam zákazky sa nachádza v rámci položky menu ZÁKAZKY pod prehľadnou tabuľkou zákazky, ku ktorej bola elektronická aukcia vytvorená. Auditný záznam si môže zadávateľ zákazky zobrazit' stlačením kontextového menu AUDITNÝ ZÁZNAM alebo ho

vyexportovať do súboru stlačením kontextového menu AUDITNÝ ZÁZNAM (PDF). V prípade, že počet záznamov v auditnom logu nepresiahne hodnotu 5000, systém EVO vygeneruje súbor vo formáte PDF. Pri počte auditných záznamov nad 5000 sa vygeneruje súbor formátu CSV.

V auditnom zázname sú zaznamenávané najmä nasledovné atribúty pre jednotlivé aktivity používateľov:

- 1.ID aktivity
- 2.Názov aktivity
- 3.IP adresa používateľa
- 4.Dátum a čas aktivity
- 5.ID používateľa
- 6.ID eAukcie
- 7.Parametre a hodnoty

1.16. **Archivovanie eAukcie na najnižšiu cenu**

Po ukončení elektronickej aukcie môže zadávateľ zákazky elektronickú aukciu archivovať. Pre archivovanie elektronickej aukcie je potrebné zobrazit' si elektronickú aukciu stlačením názvu eAukcie, v stĺpci NÁZOV E-AUKCIE v zozname elektronických aukcií uvedenom v rámci položky menu EAUKCIE ZÁKAZIEK.

Pre archivovanie elektronickej aukcie je potrebné stlačiť kontextové menu ARCHIVOVAŤ EAUKCIU v pravom hornom rohu obrazovky.

1.17. **Po ukončení platnej aukcie písomne vyzve zadávateľ zákazky úspešného uchádzača, aby predložil novú zmluvu s prílohami tak, aby odzrkadľovali úspešnú cenu z elektronickej aukcie, t.j. novú zmluvu, kde bude úmerne znížená zmluvná cena tak, aby súhlasila s úspešnou cenou z elektronickej aukcie.**

1.18. Ostatným uchádzačom pošle oznámenie o vysúťáženom poradí.

1.19. Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO odošle oznámenie o výsledku hodnotenia ponúk všetkým uchádzačom súčasne.

OBSTARÁVA:

**Osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní
a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov**

Podlimitná zákazka

TOVARY

SÚŤAŽNÉ PODKLADY

Predmet zákazky:

INOVÁCIA CEZ TECHNOLOGIU

G. Prílohy

Košice, november 2014

Obal „Ostatné“ a Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 1****VZOR*****Identifikačné údaje uchádzača***

Obchodné meno:
Adresa:
Zastúpený:
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
IČO:
IČ DPH:
Tel.:
Fax:
Osoba oprávnená – kontaktná osoba: <i>(meno, priezvisko, titul, funkcia, kontakt telefonický, fax a e-mail)</i>

V, dňa:

.....
podpis štatutárneho zástupcu v.r.
pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov titulnú stranu súťažnej ponuky vypíše a podpíše štatutárny orgán každého člena skupiny a súčasne uvedie v prvom riadku „Obchodné meno“ za pomlčkou text v znení: „- som členom skupiny dodávateľov“.

Obal „Ostatné“**PRÍLOHA č. 2****V Y H L Á S E N I E uchádzača vo verejnom obstarávaní**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

Vec: Čestné vyhlásenie uchádzača vo verejnom obstarávaní

Čestne vyhlasujem, že ako uchádzač vo verejnom obstarávaní realizovaným podlimitnou metódou obstarávania zákazky na Tovary „**Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj; Logický celok číslo 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči a Logický celok 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov**“, pre ALFOPA, spol. s r.o. Košice., podľa Výzvy na predkladanie ponúk a súťažných podkladov k tejto výzve, ktorú zverejnila osoba podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona vo vestníku VVO:

1. Súhlasím s podmienkami verejnej súťaže určenými osobou podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o verejnom obstarávaní vo Výzve na predkladanie ponúk a v súťažných podkladoch.
2. Prehlasujem, že všetky doklady a údaje uvedené v mnou predloženej ponuke sú pravdivé a úplné.
3. Poskytnem osobe podľa § 7 ods. 2 písm. a) zákona o VO za úhradu plnenie požadovaného predmetu zákazky pri dodržaní podmienok ním stanovených a podmienok uvedených v mojom predložennom návrhu záväzných zmluvných podmienok, vrátane príloh na uvedený predmet zákazky.
4. že súhlasím s overením mnou predložených zoznamov poskytnutých služieb(referencií),
5. Vyhlasujeme, že predkladáme iba jednu ponuku a nie sme v zadávaní predmetu zákazky členom skupiny dodávateľov, ktorá predkladá ponuku.
6. **(týka sa iba skupiny – obchodné meno, adresa alebo sídlo a osoba oprávnená konať za člena skupiny)**

.....
.....

Vyhlasujeme, že v predmetnej metóde zadávania zákazky vytvárame skupinu.

Skupina:

s p l n o m o c ň u j e

.....
(obchodné meno, adresa alebo sídlo a osoba oprávnená konať za skupinu)
za oprávneného konateľ a podpisovať za skupinu vo veciach týkajúcich sa uvedeného predmetu obstarávania.

V dňa

.....
Meno, priezvisko, titul, funkcia,
podpis osoby (osôb) oprávnenej konať za uchádzača
(v prípade skupiny za každého člena skupiny)
a pečiatka

Poznámka:

Počet podpísaných osôb musí byť v súlade s obchodným registrom uchádzača (v prípade skupiny za každého člena skupiny). Podpis osoby (podpisy osôb) oprávňujúcej k podpisu ponuky (v prípade skupiny splnomocnený uchádzač) musí byť overený notárom.

Obal „Ostatné“**PRÍLOHA č. 3**

VZOR

Čestné vyhlásenie uchádzačaIdentifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

Ako uchádzač vo verejnom obstarávaní zadanom podlimitnou metódou obstarania zákazky na dodanie tovaru, v rámci zákazky: „**Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj; Logický celok číslo 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči a Logický celok 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov**“,

ČESTNE VYHLASUJEM,

že zakladateľom, členom ani spoločníkom (*uved'te názov*), nie je politická strana alebo politické hnutie.

Čestné vyhlásenie podpisujem vlastnoručne a potvrdzujem pravdivosť vyššie uvedených údajov.

V, dňa

.....
Meno, priezvisko, titul
štatutárneho orgánu uchádzača,
Pečiatka

Poznámka: Pri skupine dodávateľov toto čestné vyhlásenie predkladá každý člen skupiny samostatne.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 4****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIÍ**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj - CENA**

	Kritérium vyhodnotenia	DPH (20%)	Kritérium vyhodnotenia ak uchádzač nie platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielnych údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

TECHNICKÉ PARAMETRE – Flexotlačový stroj - označte tie parametre, ktoré zodpovedajú Vašej ponuke:

2	automatická súťaž (B15)	V smere tlačie
		V oboch smeroch
3	potlačiteľná šírka (B 10)*	440
		430
		420
		410
4	spôsob prenosu otáčavého momentu od servomotora na celú tlačovú a vysekávaciu jednotku (B 28)	Bez ozubených kolies
		Čiastočne s ozubenými kolesami
		Len s ozubenými kolesami
Vpíšte hodnoty:		
5	maximálna spotreba energie (A 10)	
6	min garantovaná hrúbka potláčaného polypropylénu a polyetylénu (priemer hodnôt týchto dvoch materiálov)	
7	rozsah tlačových dĺžok pre sleevevú technológiu v inch	
8	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	
9	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	

Poznámka: *B 10,15 ...označenie bodu v prílohe č. 14 Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky. V prípade rozdielných údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 5****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA Č. 2**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj – technické parametre**

AUTOMATICKÁ SÚTLAČ	Parametre	Označte
A)	len v smere tlače	
B)	v oboch smeroch	

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielnych údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 6****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA Č. 3**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj**

AUTOMATICKÁ SÚTLAČ	Parametre	Označte
A)	440	
B)	430	
c)	420	
D)	410	

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielných údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu**Poznámka:** Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 7****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA Č. 3**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 1 – Flexotlačový stroj**

AUTOMATICKÁ SÚTLAČ	Parametre	Označte
A)	Bez ozubených kolies	
B)	Čiastočne s ozubenými kolesami	
C)	Len s ozubenými kolesami	

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielnych údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....

Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko,
funkciu a pečiatka uchádzača**Poznámka:** Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 8****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIÍ**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči**

	Kritérium vyhodnotenia	DPH (20%)	Kritérium vyhodnotenia ak uchádzač nie je platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielnych údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Časť 2 – Logický celok č. 2 – Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči

	KRITÉRIÁ	Udajte hodnoty
2	garantovaná minimálna hrúbka PE fólie na návine	
3	garantovaná maximálna hrúbka rezaného materiálu (papier, kartón) na návine	
4	maximálna spotreba energie (A 10)	
5	počet mesiacov bezplatného servisu po uplynutí záručnej doby	
6	počet hodín bezplatného dodatočného doškolenia personálu po 3 mesiacoch prevádzky	

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielných údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č. 9****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIÍ**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov**

	Kritérium vyhodnotenia	DPH (20%)	Kritérium vyhodnotenia ak uchádzač nie platcom DPH
	Celková cena predmetu zákazky v EUR bez DPH		Celková cena zákazky
1. CELKOVÁ ZMLUVNÁ CENA			

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielných údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Kritériá“**RÍLOHA č. 10****NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA Č. 2**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

PREDMET ZÁKAZKY:**„Logický celok č. 3 – Zušľacht'ovacie zariadenie potlačených materiálov“**

zabudovaná kontrola kvality zušľachtovania (tlač, razba, emboss, výsek)	Parametre	Ano/nie
A)	Kamerový systém	
B)	S optickou kontrolou – NIE stroboskop	
C)	Bez kontroly	

Čestne vyhlasujem/e, že uvedené údaje sú totožné s údajmi uvedenými v ostatných častiach ponuky.
V prípade rozdielných údajov, som/sme si vedomý/í, že naša ponuka bude zo súťaže vylúčená.

V dňa:

.....
Podpis štatutára – uveďte meno, priezvisko, funkciu
a pečiatka uchádzača

Poznámka: Pri skupine dodávateľov tento formulár podpisuje každý člen skupiny.

Obal „Ostatné“

PRÍLOHA č.11FORMULÁR – VZOR**POTVRDENIE (referencia) č.**

Identifikácia Odberateľa Názov: Zastúpená: IČO: IČ DPH: Kontakty: Tel: Fax: e-mail:	
Obchodné meno zmluvného dodávateľa , adresa jeho sídla, IČO (dodávateľ)	
Predmet zmluvy (názov technológie):	
Krátky opis predmetu zákazky:	
Zmluvná cena v EUR bez DPH:	
Lehota realizácie: (od MM/RRRR do MM/RRRR)	
Údaje na kontaktnú osobu zmluvného partnera (odberateľa): meno a telef. číslo, prípadne e-mail) Potrebné pre overenie uvedených údajov	
Potvrdenie odberateľa o spôsobe vykonania predmetu zmluvy (hodnotí kvalitu, lehoty, odbornosť poskytovateľa služieb):	

V, dňa

.....
Meno, priezvisko, titul, funkcia
podpis osoby oprávnenej konať
za odberateľa a pečiatka

Poznámka: Uchádzač môže vzorový formulár zmeniť, prípadne nepoužiť, ale v predložených dokladoch musia byť uvedené minimálne tie údaje, ktoré sú vo vzorovom formulári.

Obal „Ostatné“

PRÍLOHA Č. 12VZOR**IDENTIFIKÁCIA KONTAKTNEJ OSOBY UCHÁDZAČA
PRE ELEKTRONICKÚ AUKCIU:**

Meno a priezvisko zodpovednej osoby za elektronickú aukciu	
Obchodné meno alebo názov uchádzača (člena skupiny dodávateľov, ktorá je uchádzačom)	
Adresa	
Telefón	
E-mail	

Ja, dolupodpísaný/á týmto čestne prehlasujem, že budem v elektronickej aukcii vystupovať ako osoba zodpovedná za uvedeného uchádzača.

V, dňa

podpis zodpovednej osoby

Ja, dolupodpísaný/á štatutárny zástupca uchádzača týmto súhlasím, že uvedená osoba je kontaktnou a zodpovednou osobou za elektronickú aukciu v predmetnej súťaži.

V, dňa

Meno, priezvisko, titul
štatutárneho orgánu uchádzača,
Pečiatka

Obal „Ostatné“**PRÍLOHA č.13**Identifikácia uchádzača

Meno, názov:

Zastúpená:

IČO:

DIČ:

IČ DPH:

Kontakty:

Tel:

Fax:

e-mail:

Súhlas uchádzača vo verejnej súťaži so spracovávaním osobných údajov

Týmto súhlasím, že osobné údaje fyzickej osoby: *(uved'te meno a priezvisko dotknutej osoby)* :..... budú spracúvané v zmysle Zákona č. 122/2013 Z.z. o ochrane osobných údajov v znení neskorších predpisov a dobrovoľne ich poskytujem na účely verejného obstarávania.

Poskytnuté osobné údaje tvoria súčasť dokumentácie k účasti vo verejnej súťaži v zmysle §§ 26-28 zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v platnom znení.

Som si vedomý a súhlasím, že moje osobné údaje budú prístupné:

- členom komisie pri výbere dodávateľa,
- v prípade kontroly príslušnými kontrolnými orgánmi (Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad verejného obstarávania SR, Ministerstvo zdravotníctva SR, Správa finančnej kontroly, a pod.) a pri konaní o námietkach v zmysle § 138 zákona o verejnom obstarávaní bude celá dokumentácia poskytnutá kontrolnému orgánu.

Som si vedomý, že moje osobné údaje budú uchovávané počas 5-tich rokov v dokumentácii o verejnej súťaži. Po uplynutí tohto obdobia bude kompletná dokumentácia skartovaná.

Osobné údaje vyskytujúce sa ako súčasť dokumentácie určenej na zverejnenie na internetovej stránke CRDVO som na elektronickom nosiči (CD) dôkladne prekryl, aby neboli verejne prístupné.

Miesto, dátum

meno, priezvisko, podpis
uchádzača

Miesto, dátum

meno, priezvisko, podpis
dotknutej fyzickej osoby

POZNÁMKA: Ak je viac fyzických osôb za 1 spoločnosť, ktorá poskytuje osobné údaje, každý z nich by to mal vyplniť, nielen jeden.

Ide napr. o fyzické osoby, ktorých osobné údaje sa nachádzajú na jednotlivých dokladoch a dokumentoch (napr. životopis servisného technika, certifikát na meno fyzickej osoby a pod.).

Obal „Kritériá“

PRÍLOHA č.14

Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky

Logický celok č. 1

Obchodné meno výrobcu tlačového stroja:	
Obchodné meno predkladateľa cenovej ponuky:	
Úplný názov a typ tlačového stroja:	
Meno a priezvisko predkladateľa cenovej ponuky:	

Flexotlačový stroj Základná definícia stroja a účel nákupu

Predmetom nákupu je flexotlačový stroj určený na tlač:

- teplom zmrštiteľných fólií pre návlkové obaly výrobkov - shrink sleeves
- samolepiacich etiket
- jednovrstvových a sandwichových papierových a papierovo – fóliových obalových materiálov
- fóliových materiálov pre celobvodové etikety nápojového priemyslu s názvom wrap – around

A) Požiadavky na spôsob a formu cenovej ponuky

			Áno/Nie
Cenová ponuka musí:	1	- byť v SK / CZ jazyku	
	2	- obsahovať telefonický a mailový kontakt pre komunikáciu v SK/CZ jazyku na osobu kompetentnú pre rokovanie o technológii a cenách	
	3	- obsahovať telefonický a mailový kontakt na kontaktnú osobu pre objednávanie náhradných dielov počas trvania záruky a po jej skončení	
	4	- obsahovať všetky parametre podľa časti B a C. Ak uzná predkladateľ CP za vhodné niečo doplniť k jednotlivým bodom, vytvorí si nový riadok a farebne doplní svoj parameter. Forma a obsah požiadaviek na zaslanie CP musí byť zachovaná, teda priložený xls. súbor je potrebné vyplniť vrátane tabuliek a zaslať ho naspäť. Zaslaním vyplneného súboru predkladateľ akceptuje všetky požiadavky v ňom obsiahnuté a záväzné v prípade, že vo verejnom obstarávaní uspeje.	
	5	- mať platnosť minimálne do 30.9.2015	
	- obsahovať všetky dôležité tlačové parametre		
	6	- maximálnu rýchlosť stroja	
	7	- rozsah tlačových dĺžok (min. a max. v inch–och) pre tlač	
	8	- rozsah použiteľných magnetických valcov (min. a max. v inch–och) pre rotačné vysekávanie	
	9	- údaj o hlučnosti stroja v dB pri prevádzke všetkých inštalovaných zariadení vrátane prídavných zariadení nutných pre funkčnosť stroja, to znamená pri prevádzke stroja so všetkými aktívnymi súčastami vrátane obracieho zariadenia, odsávania orezov atď...	
	10	- celkový príkon stroja	
	11	- rozmery stroja a požadované parametre plochy pre umiestnenie stroja a nosnosti podlahy, vrátane pôdorysu a bokorysu dispozícií rozmiestnených jednotlivých súčastí z pohľadu priestorového umiestnenia zariadenia a plochy pre obsluhu a servis	
	12	- nevyhnutné požiadavky výrobcu stroja na objednávateľa ALFOPA, spol. s r.o. Košice, ktoré musí objednávateľ zabezpečiť pred inštaláciou (sieťový kábel a bod jeho pripojenia k stroju, dostupnosť tlaku vzduchu – určenie koncovky pre pripojenie vzduchu, parametre pre napojenie do rozvodnej siete elektriny, vrátane istenia (ak je potrebné), pripojenie na zdroj vody, prípadne odpadový systém na odvod orezov, odvod spalín potrubím – z koronovania a pod.	

B) Technické informácie k požiadavkám na tlačový stroj

								Áno/Nie																																																																																																																																																																																																																															
Stroj musí:	1	- mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom																																																																																																																																																																																																																																					
	2	- mať dvojité rámy tlačových jednotiek																																																																																																																																																																																																																																					
	3	- mať rám pre odvíjajúcu a navíjajúcu jednotku a pre navíjanie odpadu po vysekávaní																																																																																																																																																																																																																																					
	4	- mať sane alebo koľajnice pre pohyb prídavných zariadení (napr. obracací/otáčací kríž, jednotka studenej razby, odvin/návin laminácie a pod.)																																																																																																																																																																																																																																					
	- byť v štandardnej výbave schopný potlačať materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 20 mikrometrov až po papiere do 350 g/m ² .																																																																																																																																																																																																																																						
	Tabuľka č. 1 Do orámovanej časti tabuľky dodávateľ zapíše všetky požadované parametre! (poznámka: Žiadame o zodpovedný prístup pri vyplňaní tejto tabuľky, bude kritériom pri vyhodnocovaní CP) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Druh materiálu</th> <th colspan="2">Hrúbka fólie/Gramáž papiera</th> <th colspan="2">Optimálna tlačová rýchlosť</th> <th colspan="2">Presnosť súťače</th> <th rowspan="2">Poznámka</th> </tr> <tr> <th>minimálna</th> <th>maximálna</th> <th>1. prechodom</th> <th>2. prechodom</th> <th>1. prechodom</th> <th>2. prechodom</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="8">Fóliové materiály:</td> </tr> <tr> <td>PP–Polypropylén</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PE–Polyetylén</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PET–Polyetyléntereftalát</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PES–Polyester</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PVC–Polyvinyl chlorid</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>OPS–Orientovaný polystyrén</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Laminovacia fólia pre laminovanie</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8">Papierové materiály:</td> </tr> <tr> <td>Samolepiaci papier</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Samol. thermo papiere potlačané thermofarbou</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vínne samolepiace papiere</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Papiere</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sandwichové samolepiace materiály</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Kartón</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8">Tu uved'te iné druhy materiálov potlačiteľných strojom:</td> </tr> <tr> <td>A.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>E.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>F.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8"></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td colspan="7">- byť prispôsobený na spracovávanie vstupných materiálov na dutinkách s vnútorným priemerom 76 mm a priemerom navinutého</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Optimálna tlačová rýchlosť		Presnosť súťače		Poznámka	minimálna	maximálna	1. prechodom	2. prechodom	1. prechodom	2. prechodom	Fóliové materiály:								PP–Polypropylén								PE–Polyetylén								PET–Polyetyléntereftalát								PES–Polyester								PVC–Polyvinyl chlorid								OPS–Orientovaný polystyrén								BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén								Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)								Laminovacia fólia pre laminovanie								Papierové materiály:								Samolepiaci papier								Samol. thermo papiere potlačané thermofarbou								Vínne samolepiace papiere								Papiere								Sandwichové samolepiace materiály								Kartón								Tu uved'te iné druhy materiálov potlačiteľných strojom:								A.								B.								C.								D.								E.								F.																6	- byť prispôsobený na spracovávanie vstupných materiálov na dutinkách s vnútorným priemerom 76 mm a priemerom navinutého							
	Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Optimálna tlačová rýchlosť		Presnosť súťače		Poznámka																																																																																																																																																																																																																															
		minimálna	maximálna	1. prechodom	2. prechodom	1. prechodom	2. prechodom																																																																																																																																																																																																																																
	Fóliové materiály:																																																																																																																																																																																																																																						
	PP–Polypropylén																																																																																																																																																																																																																																						
	PE–Polyetylén																																																																																																																																																																																																																																						
	PET–Polyetyléntereftalát																																																																																																																																																																																																																																						
	PES–Polyester																																																																																																																																																																																																																																						
	PVC–Polyvinyl chlorid																																																																																																																																																																																																																																						
	OPS–Orientovaný polystyrén																																																																																																																																																																																																																																						
	BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén																																																																																																																																																																																																																																						
	Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)																																																																																																																																																																																																																																						
	Laminovacia fólia pre laminovanie																																																																																																																																																																																																																																						
	Papierové materiály:																																																																																																																																																																																																																																						
	Samolepiaci papier																																																																																																																																																																																																																																						
	Samol. thermo papiere potlačané thermofarbou																																																																																																																																																																																																																																						
	Vínne samolepiace papiere																																																																																																																																																																																																																																						
	Papiere																																																																																																																																																																																																																																						
	Sandwichové samolepiace materiály																																																																																																																																																																																																																																						
	Kartón																																																																																																																																																																																																																																						
Tu uved'te iné druhy materiálov potlačiteľných strojom:																																																																																																																																																																																																																																							
A.																																																																																																																																																																																																																																							
B.																																																																																																																																																																																																																																							
C.																																																																																																																																																																																																																																							
D.																																																																																																																																																																																																																																							
E.																																																																																																																																																																																																																																							
F.																																																																																																																																																																																																																																							
6	- byť prispôsobený na spracovávanie vstupných materiálov na dutinkách s vnútorným priemerom 76 mm a priemerom navinutého																																																																																																																																																																																																																																						

		vstupného a výstupného materiálu minimálne 1000 mm. Rozpínanie trŕňov pre dutinky musí byť riešené pneumatickým rozpínaním, alebo frikčnými krúčkami. Navíjací hriadeľ musí byť poháňaný bezuhlíkovým servomotorom.																									
	7	- byť vybavený mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky, pneumaticky, nie ručne) odvíjacieho a navíjacieho hriadeľa v smere hore a dole. (pre zdvihanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlačí)																									
	8	- byť vybavený prítlačným valcom na navíjacom hriadeľi																									
		- bezvýhradne spĺňať všetky požiadavky (z pohľadu konštrukcie agregátov, stability stroja a výbavy) pre používanie HD fotopolymérových štočkov s minimálnou hustotou rastra na fotopolymérových štočkoch podľa bodu 2 tabuľky č.2.																									
		Tabuľka č. 2 Charakteristika predpokladaných fotopolymérových štočkov, ktoré budú používané pre tlač na tlačovom stroji																									
		<table> <tr> <th>Špecifikácia</th><th>Parameter</th><th>áno</th><th>nie (uviesť hodnotu)</th></tr> <tr> <td>1) Minimálny vytlačiteľný bod pri normálnej tlačovej rýchlosti predpísanej výrobcom stroja</td><td>3%</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>2) Štandardná hustota používaného rastra na fotopolymérových štočkoch (176 LPI)</td><td>69 LPC</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>3) Tlač samostatného bodu na fotopolymére (mikrobod) s veľkosťou</td><td>1%</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>4) Obojstranná samolepiaca kompresibilná podložka hrúbky</td><td>0,381 mm</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>5) Hrúbka HD flexotlačových fotopolymérnych štočkov</td><td>1,14 mm</td><td></td><td></td></tr> </table>	Špecifikácia	Parameter	áno	nie (uviesť hodnotu)	1) Minimálny vytlačiteľný bod pri normálnej tlačovej rýchlosti predpísanej výrobcom stroja	3%			2) Štandardná hustota používaného rastra na fotopolymérových štočkoch (176 LPI)	69 LPC			3) Tlač samostatného bodu na fotopolymére (mikrobod) s veľkosťou	1%			4) Obojstranná samolepiaca kompresibilná podložka hrúbky	0,381 mm			5) Hrúbka HD flexotlačových fotopolymérnych štočkov	1,14 mm			
Špecifikácia	Parameter	áno	nie (uviesť hodnotu)																								
1) Minimálny vytlačiteľný bod pri normálnej tlačovej rýchlosti predpísanej výrobcom stroja	3%																										
2) Štandardná hustota používaného rastra na fotopolymérových štočkoch (176 LPI)	69 LPC																										
3) Tlač samostatného bodu na fotopolymére (mikrobod) s veľkosťou	1%																										
4) Obojstranná samolepiaca kompresibilná podložka hrúbky	0,381 mm																										
5) Hrúbka HD flexotlačových fotopolymérnych štočkov	1,14 mm																										
		Poznámka: Podľa parametrov v 4. a 5. riadku tabuľky je potrebné prispôbiť priemer tlačových valcov.																									
	10	- byť schopný tlačiť alebo inak spracovávať (laminácia, razba) materiály so šírkou zavedeného materiálu do stroja v rozsahu od 430 mm až 450 mm, s rozsahom šírky potlače a vysekávania od 410 mm až 440 mm																									
	11	- umožňovať tlač, vysekávanie, laminovanie druhým prechodom (napr. pomocou synchronizačnej značky alebo iným spôsobom) do tlače po prvom prechode																									
Stroj musí:	12	- obsahovať 8 ks tlačových agregátov s kompletnými flexotlačovými jednotkami podľa nasledujúceho popisu A-Všetky transportné valce musia byť špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov k flexotlačovej jednotke B-Farebnicu (otvorenú alebo uzatvorenú) Poznámka: Požiadavky na farebnice sú popísané v bodoch č. 30, 31, 32 C-Farebnicový valec (duktor) D-Rastrový valec Poznámka: Všetky požadované parametre rastrových valcov s udaním ich počtu sú popísané v bode č. 27 E-Kompletný stierací systém (uzatvorený alebo otvorený) s nastavením stálego tlaku stieracieho noža/rakle na rastrový valec F-Senzory riadenia sútláče a dráhy materiálu pre transparentné materiály G-Tlačový valec s automatickým nastavením tlaku k materiálu s možnosťou manuálneho doladenia Tlačové valce sú popísané v bode č. 28 H-Kovový protitlakový valec bez umiestnenia UV lampy I-Sušenie (je popísané v bode č. 13) J-Čerpadlo Poznámka: Požiadavky na čerpadlá sú popísané v bodoch č. 33, 34 Tlačové agregáty musia byť konštruované tak, aby umožňovali okamžitý vizuálny kontakt s potlačeným materiálom, teda za protitlakovým valcom pre kontrolu pri nastavovaní tlače																									
	13	- mať nainštalované dva druhy sušenia pri zachovaní nasledovného poradia: 1) Prvý, primárny druh sušenia je UV sušenie na 1. až 8. agregáte s výkonom od 140 až do 200 W/cm, so skrátenou dráhou materiálu, bez prechodu cez teplovzdušné sušenie. Výkon sušenia musí zodpovedať možnému používaniu silných nánosov farby do 24cm3/m2. Požadujeme, aby sušenie bolo energeticky úsporné s uvedením príkonu a výkonu UV sušenia																									

	2) Druhý, sekundárny druh je sušenie pre tlač thermo a hydro farbami na 1. až 7. agregáte s predĺženou dráhou sušenia. Požadujeme klasické teplovzdušné sušenie, nie IR (infra red – infra červené) sušenie s uvedením príkonu a výkonu sušenia.	
14	- obsahovať dve rotačné vysekávacie jednotky s možnosťou zámény poradia magnetického a protitlakového valca (pre vysekávanie z rubovej aj lícnej strany materiálu), s automatickým registrom pomocou bezuhlíkových servomotorov v smere tlače V smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra, nie ručne pomocou skrutiek. Môže byť nacený aj plne automatický register výseku spolupracujúci s automatickým registrom sútláče. Vysekávacie jednotky musia umožňovať použitie magnetických valcov v minimálnom rozsahu od 10,625 inchov do 24 inchov. Vysekávacie jednotky musia byť vybavené 2 ks magnetických valcov s obvodom 15 inch a 14,625 inchov pre vysekávanie samolepiacich etikiet. Súčasťou rotačných vysekávacích jednotiek musí byť zostava na odťah mriežky (odpadu) po vyseknutí samolepiacich etikiet za druhým vysekávacím agregátom s navíjaním odpadu na hriadeľ pre dutinky priemeru 76 mm s pneumatickým rozpínaním a regulovaným prítlakom valca k hriadeľu návinu odpadu.	
15	- byť vybavený riadením automatického registra sútláče bezuhlíkovými servomotorami v smere tlače, v smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra (nie ručné mechanické pomocou skrutiek a pod.). Môže byť nacený aj plne automatický pasér.	
	Tabuľka č. 3 Do tabuľky zapíšte, ktoré časti alebo valce tlačového agregátu sú riadené bezuhlíkovými servomotorami a ktoré nie sú	
	1.	
	2.	
	3.	
	4.	
	5.	
	6.	
	7.	
	8.	
	9.	
10.		
16	- obsahovať stôl na spájanie tlačového materiálu s fixáciou pred nalepením	
17	- obsahovať automatický systém vyrovnávania dráhy zavádzaného materiálu	
18	- obsahovať vťahovaciu a napínicu jednotku dráhy zavedeného materiálu Súčasťou týchto jednotiek musí byť systém plne automatickej kontroly napnutia dráhy materiálu podľa prednastavených parametrov pri nábehu a aj pri zmene rýchlosti.	
19	- byť vybavený softvérom pre „jemný návin“ (pre spracovávanie fólií s rovnomerným napätím navíjaného materiálu) bezuhlíkovým servomotorom	
20	- byť vybavený obojstranným koronovacím zariadením pre úpravu povrchového napätia materiálu (pre lícnu aj rubovú stranu materiálu v jednom prechode strojom). Táto požiadavka súvisí s požiadavkou pre využitie stroja pre obojstrannú potlač fóliových materiálov.	
21	- byť vybavený všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre automatické zastavenie tlačového procesu v prípade prietrže materiálu kdekoľvek na tlačovom stroji	
22	- byť vybavený zariadením pre obojstranné odprášenie (zbavenie prachových častíc) materiálov pred vstupom materiálu ku vťahovacej jednotke	
23	- disponovať zariadením pre odstránenie statickej energie, ktoré bezpečne a v požadovanom rozsahu odstráni statickú energiu nie len pred návinom, ale aj medzi tlačovými agregátmi a ktoré je vhodné pre fóliové materiály	
24	- byť dodaný so zariadením pre montáž fotopolymérových štočkov kamerovým systémom podľa popisu: Dodané zariadenie musí : - obsahovať dve kamery pre sledovanie sútláčových značiek na fotopolymérovom štočku s vizualizáciou na plochom monitore - obsahovať montážne naliepavacie zariadenie pre aplikáciu kompresibilnej podložky na tlačový valec - byť vybavené montážnym stolom pre polohovanie fotopolyméru a jeho fixáciu podtlakom pre správne nalepenie na tlačový valec - mať nainštalovaný prítlačný valec na vytlačenie vzduchu medzi štočkom a kompresibilnou podložkou. Má pracovať na princípe: Najprv sa štoček nastaví na stole pod kamerovým systémom do správnej pozície. Potom sa fixuje podtlakom vytvoreným na stole. Tlačový valec s nalepenou podložkou je v pozícii pod fotopolymérom. Priblížením valca k fixovanému fotopolyméru dôjde k ich vzájomnému kontaktu. Prítlačný valec zabezpečí konštantný tlak fotopolyméru o valec k podložke. Rotáciou tlačového valca pri stálom tlaku prítlačného valca sa dosiahne správne nalepenie fotopolyméru pri súčasnom vytlačení vzduchu medzi fotopolymérom a podložkou (Princíp fungovania aký požadujeme, možno vidieť napr. na internetovej stránke www.youtube.com pre podobné zariadenia).	

	25	- byť vybavený otáčacím (obracacím) zariadením s variabilnou polohou medzi tlačovými agregátmi na vodiacich koľajniciach v hornej časti stroja	
	26	- byť vybavený variabilnou jednotkou studenej razby a laminácie, najlepšie na vodiacich koľajniciach v hornej časti stroja so zariadením odvinu a návinu	
	27	- byť dodaný s rastrovými valcami podľa týchto parametrov: Popis požadovaných parametrov rastrových valcov (L/cm/cm3/m2):	
			320/4,2.....4 ks
			160/8.....1 ks
			220/6.....1 ks
			180/6,5.....1 ks
			120/10.....1 ks
			440/3,6.....4 ks
			360/4,8.....1 ks
			120/12.....1 ks
			140/8,5.....1 ks
			255/5,5.....1 ks
stroj musí:	28	- byť dodaný so siedmimi sadami tlačových valcov, pričom jedna sada obsahuje 8 ks rovnakých tlačových valcov (s rovnakým obvodom) Spolu 56 ks tlačových valcov podľa nasledovného rozpisu s priloženým technickým výkresom všetkých variácií tlačových dĺžok: A - Sada tlačových valcov s obvodom 381 mm = 15 inchov, t.j 120 zubov (Na týchto valcoch sa bude realizovať testovacia tlač stroja u výrobcu) B - Sada tlačových valcov s obvodom 371,475 mm = 14,625 inchov, t.j 117 zubov C - Sada tlačových valcov s obvodom 279,4 mm = 11 inchov, t.j 88 zubov D - Sada tlačových valcov s obvodom 263,525 mm = 10,375 inchov, t.j 83 zubov E - Sada tlačových valcov s obvodom 247,65 mm = 9,75 inchov, t.j 78 zubov F - Sada tlačových valcov s obvodom 238,125 mm = 9,375 inchov, t.j 75 zubov G - Sada tlačových valcov s obvodom 457,2 mm = 18 inchov, t.j 144 zubov Poznámka: Obvod tlačových valcov musí byť prispôsobený parametrom podľa tabuľky č. 2 vid' poznámka!!! Tabuľka č. 4 Vyplňte nasledujúce údaje Uved'te rozsah používaných klasických tlačových valcov.....a rozsah sleeveových valcov....., ak takou technológiou disponujete Uved'te spôsob prenosu otáčavého momentu od servomotora na tlačový valec: Technológia „gearless“ - bez ozubených kolies, priamy prenos od servomotora (áno/nie, stručne popíšte) Technológia s ozubenými kolesami, nepriamy prenos od servomotora (áno/nie, stručne popíšte) 29 - mať tlačové jednotky prispôbené na rozsah tlačových valcov v minimálnom rozmedzí od 8 inchov až 24 inchov 30 - byť dodaný s celkovým počtom 12 ks farebníc (zásobníkov farieb) so štandardným objemom 31 - byť dodaný s 2 ks farebníc plne funkčnými a vybavenými potrebným príslušenstvom pre tlač s nízkym objemom farby, t.j. od 200 ml farby. 32 - mať na 8. agregáte inštalovanú farebnicu s nastavením teploty ohrevu farby/laku do 50 stupňov Celzia Poznámka: Ohrev farby/laku môže byť zabezpečený aj mimo farebnice, napr. v čerpadle alebo nádobe s farbou. Podstatné je, aby bola zabezpečená konštantná, nastaviteľná teplota obsahu farebnice počas tlače. 33 - byť dodaný so 4 ks peristaltických čerpadiel, ktoré zabezpečia transport farby do štyroch farebníc nasledovne: Čerpadlá musia byť umiestnené na 1., 2., 3. a 8. tlačovom agregáte 34 - byť dodaný s 1 ks čerpadla s príslušenstvom pre transport laku. Toto čerpadlo bude prioritne uložené medzi 7. a 8. agregátom. 35 - byť dodaný s 2 ks náhradných ťažných valcov: 1 ks pogumovaného ťažného valca pre vťahovaciu jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gummy 1 ks pogumovaného ťažného valca pre ťažnú jednotku s technickým výkresom valca a tvrdosťou gummy 36 - byť dodaný s 1 ks lakovacieho valca s maximálnou možnou dĺžkou pogumovanej plochy a s tlačovou dĺžkou 304,8 mm – 12 inch 37 - byť dodaný s dvomi funkčnými, na sebe nezávislými systémami pozdĺžneho rezania materiálu na konci stroja pred ťažným valcom resp. návinom	

	A. Žiletkový systém s 3 ks držiakov klasických žiletiek s príslušenstvom pre rezanie tenkých fóliových materiálov B. Tanierovými nožmi v počte 6 sád: 6 ks horných a 6 ks dolných tanierových nožov pre rezanie papiera (prípadne silikónového nosiča) Súčasťou oboch systémov pozdĺžneho rezania musí byť odsávanie orezov silikónového nosiča alebo okrajov fólie s minimálnou šírkou 30 mm vhodným zariadením, ktoré dokáže v optimálnej tlačovej rýchlosti udanej v tabuľke č. 1 odstrániť orezy mimo tlačového stroja (agregátu) s ohľadom na bezpečnú prevádzku stroja	
38	- byť dodaný s nakladacím/vyberacím systémom pre magnetické valce-žeriav pre manipuláciu s ťažkými magnetickými valcami s príslušenstvom (stolom určeným na prípravu a zloženie magnetického valca, prípadne tlačových valcov)	
39	- byť dodaný s kamerovým systémom s ručným nastavením pozície pre sledovanie sútláče a vizualizáciou na plochom farebnom monitore a to len v prípade, ak nie je ohrozená bezpečnosť pracovníkov manipulujúcich s kamerou počas optimálnej prevádzkovej rýchlosti udanej výrobcom v tabuľke č. 1 Ak výrobca má konštrukčné riešenie polohy kamery také, že manipulácia s ňou zvyšuje riziko poranenia alebo úrazu, musí zariadenie dodať s elektrickým ovládaním kamerového systému na riadiacom pulte mimo tlačového agregátu, resp. z miesta, ktoré umožňuje jej bezpečné ovládanie. Kamerový systém musí byť variabilný. To znamená, že musí umožňovať sledovanie lícnej strany v prípade tlače etikiet (zhora), ale v prípade potreby musí byť možné kameru premiestniť aj na sledovanie rubovej strany (zdola), napríklad pri tlači sleeveov.	
40	- byť dodaný s hlavným, dotykovým a kontrolným obslužným riadiacim panelom, na ktorom sa vykonávajú všetky príkazy pre riadenie stroja a získavajú sa údaje o činnosti stroja	
41	- byť dodaný so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu	
42	- spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms)	
43	- byť dodaný s príslušnými certifikátmi kvality	
44	- byť ocenený s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice)	

C) Iné dôležité parametre pre nacenenie tlačového stroja

Do celkovej ceny požadujeme zahrnúť:

		Áno/Nie
45	Testy u výrobcu stroja v trvaní 2 dní pred expedíciou stroja do spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice. Testy požadujeme uskutočniť na nami dodaných materiáloch (fotopolyméry, tlačový materiál, farby, výsek).	
46	Školenie obsluhy v spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice v trvaní 4 dní po inštalácii v spoločnosti ALFOPA pre max. 4 pracovníkov	
47	Manuál, návody a certifikáty týkajúce sa obsluhy, používania stroja a bezpečnosti požadujeme dodať v slovenskom jazyku	
Dodávka, platba, záruka		
48	Dodávka CIP Košice	
49	Dodávku stroja požadujeme zrealizovať do 160 dní od podpisu zmluvy	
50	Platobné podmienky : 35% po podpise objednávky na stroj s víťazným výrobcom stroja 60% po preberke stroja a úspešných testoch u výrobcu stroja 5% po inštalácii, zaškolení obsluhy a 30 dňovej bezproblémovej prevádzke.	
Iné požiadavky, ktoré je nutné zaslať s CP		
Uved'te Vaše štandardné podmienky pre servis:		
51	Záručný (lehoty, trvanie...)	
52	Pozáručný (lehoty, skladba ceny - hodina práce, náklady spojené s cestou a pobytom technika, ...)	

Cena tlačového stroja obsahujúca všetky požiadavky uvedené v tomto dokumente:

Výnimky	9	Tabuľka č. 2, riadok č. 4 V prípade ak predkladateľ odporučí na základe vlastných skúseností inú hrúbku obojstrannej samolepiacej kompresibilnej podložky, je možné pristúpiť na dohodu o zmene jej hrúbky. Predkladateľ však musí prispôsobiť priemery tlačových valcov odporúčanej hrúbke podložky!
	27	Zadávateľ si vyhradzuje právo zmeny parametrov 4 ks rastrových valcov z celkového počtu 16 ks Tieto 4 ks budú mať parametre odporúčené výrobcom tlačového stroja pre používanie HD flexotlačových štočkov.
	28	Ak predkladateľ nie je schopný z dôvodu špecifickej konštrukcie stroja alebo tlačového agregátu (tlačovej jednotky) zabezpečiť riadne používanie niektorej sady tlačových valcov, napríklad z dôvodu definovaného malého priemeru, potom musí do svojej cenovej ponuky uviesť jej dvojnásobný priemer. Táto výnimka môže súvisieť s bodmi č. A7 alebo A8
	50	V tomto bode môže predkladateľ do stĺpca ÁNO/NIE uviesť iné, ním navrhované platobné podmienky. Podmienkou je, že nemôžu byť pre zadávateľa horšie ako sú požadované v bode č. 50.

Obal „Kritériá“
PRÍLOHA č.15

Príloha č. 10 súťažných podkladov

Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky
Logický celok č. 2

Obchodné meno výrobcu rezačky:	
Obchodné meno predkladateľa cenovej ponuky:	
Úplný názov a typ rezačky:	
Meno a priezvisko predkladateľa cenovej ponuky:	

**Rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči
Základná definícia stroja a účel nákupu**

Predmetom nákupu je pozdĺžna rezačka materiálov navinutých/potlačených v kotúči pre:

- prípravu materiálov navinutých na dutinke priemeru 76 mm pozdĺžnym rezaním pre tlačové rotačné stroje
- spracovávanie materiálov potlačených na rotačných tlačových strojoch (wrap around labels, rozrez viacproduktových fóliových etikiet a pod.)

A) Požiadavky na spôsob a formu cenovej ponuky

			Áno/Nie
Cenová ponuka musí:	1	- byť v SK/CZ jazyku	
	2	- obsahovať telefonický a mailový kontakt pre komunikáciu v SK/CZ jazyku na osobu kompetentnú pre rokovanie o technológii a cenách	
	3	- obsahovať telefonický a mailový kontakt na kontaktnú osobu pre objednávanie náhradných dielov počas trvania záruky a po jej skončení	
	4	- obsahovať všetky parametre podľa časti B a C. Ak uzná predkladateľ CP za vhodné niečo doplniť k jednotlivým bodom, vytvorí si nový riadok a farebne doplní svoj parameter. Forma a obsah požiadaviek na zaslanie CP musí byť zachovaná, teda tento xls súbor je potrebné vyplniť vrátane tabuliek a zaslať ho naspäť vyplnený. Zaslaním vyplneného súboru predkladateľ akceptuje všetky požiadavky v ňom obsiahnuté a záväzné v prípade, že predkladateľ CP vo verejnom obstarávaní uspeje.	
	5	- byť platná minimálne do 30.9.2015	
		- obsahovať všetky dôležité tlačové parametre:	
	6	- maximálnu rýchlosť stroja	
	7	- požiadavky na toleranciu vnútorných priemerov dutiniek, ktoré sa na rezačke dajú použiť	
	8	- údaj o hlučnosti stroja v dB pri prevádzke všetkých inštalovaných zariadení, vrátane prídavných zariadení pre funkčnosť stroja To znamená pri prevádzke stroja so všetkými aktívnymi súčastami vrátane zariadenia na rezanie a odsávania orezov, atď...	
	9	- celkový príkon stroja (vyžadujeme pripojenie na európsku sieť) a hmotnosť stroja	
	10	- rozmery stroja a požadované parametre plochy pre umiestnenie stroja a nosnosti podlahy, vrátane pôdorysu a nárysu dispozície rozmiestnených jednotlivých súčastí z pohľadu priestorového umiestnenia zariadenia a plochy pre obsluhu a servis	
	11	- nevyhnutné požiadavky výrobcu stroja na objednávateľa ALFOPA, spol. s r.o. Košice, ktoré musí objednávateľ zabezpečiť pred inštaláciou: sieťový kábel a bod jeho pripojenia k stroju, dostupnosť tlaku vzduchu – určenie koncovky pre pripojenie vzduchu, parametre pre napojenie do rozvodnej siete elektriny vrátane istenia (ak je potrebné), pripojenie na zdroj vody, prípadne odpadový systém na odvod orezov a pod.	

B) Technické informácie k požiadavkám na rezačku materiálov navinutých/potlačených v kotúčoch

						Áno/Nie	
Rezačka musí :	1	- mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom					
	2	- mať dvojitý rám s jednou odvíjacou a dvoma navíjacími hriadeľmi					
	3	- spracovávať fóliové materiály s hrúbkou minimálne od 20 mikrónov a papiere do 130 g/m2 s minimálnou šírkou zavedeného materiálu 200 mm a šírkou rezu 25 mm					
		Tabuľka č. 1 Do orámovanej časti tabuľky dodávateľ zapíše všetky požadované parametre! (poznámka: Žiadame o zodpovedný prístup pri vyplňaní tejto tabuľky, bude kritériom pri vyhodnocovaní CP)					
		Druh materiálu	Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Minimálna šírka zavedeného materiálu	Minimálna šírka rozrezaného materiálu	Poznámka
			minimálna	maximálna			
		Fóliové materiály:					
		PP–Polypropylén					
		PE–Polyetylén					
		PET–Polyetyléntereftalát					
		PES–Polyester					
		PVC–Polyvinyl chlorid					
		OPS–Orientovaný polystyrén					
		BOPP–Biaxiálne orientovaný polypropylén					
		Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)					
		Laminovacia fólia					
		Papierové materiály:					
		Samolepiaci papier					
		Samol. termo papiere potláčané termofarbou					
		Vínne samolepiace papiere					
		Papiere					
		Sandwichové samolepiace materiály					
		Kartón					
		Tu uved'te iné druhy materiálov, ktoré je možné na rezačke spracovávať:					
	A.						
	B.						
	C.						
D.							
E.							
F.							
4	- spracovávať rezaním a navíjaním materiály so šírkou zavedeného materiálu 1000 mm.						
5	- spracovávať materiály s maximálnym priemerom role zavedeného materiálu - teda na odvine 1000 mm						
6	- byť konštruovaná tak, aby sa v budúcnosti dali aplikovať kompletné frikčné zariadenia pre stabilizáciu dutiniek s vonkajším priemerom 120 a 152,4 mm						
7	- spracovávať materiály navinuté na štandardnej dutinke priemeru 76 mm.						
8	- byť vybavená kompletným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke odvíjacieho hriadeľa						
9	- byť schopná spracovávať materiály s hmotnosťou zavedeného materiálu 800 kg - teda na odvíjacom hriadeľi						
10	- byť schopná navíjať materiály s hmotnosťou 800 kg na každý navíjací hriadeľ.						
Rezačka musí:	11	- umožňovať navíjať materiál na obidva navíjacie hriadele v rozsahu do 800 mm vrátane					
	12	- byť vybavená kompletným frikčným zariadením (frikčné krúžky, vymedzovacie krúžky, záverné krúžky a pod.) pre stabilizáciu dutiniek s priemerom 76 mm na celej dĺžke obidvoch navíjajúcich hriadeľov					
	13	- obsahovať všetky transportné valce špirálové (tangenciálne) pre vedenie tenkých fóliových materiálov					
	14	- obsahovať zariadenie na odstraňovanie orezov mimo rezačky, pričom sa predpokladá, že toto zariadenie bude umiestnené pri rezačke v tej istej miestnosti					
	15	- obsahovať pneumatické prítlačné valce na obidva navíjacie hriadele					
	16	- mať elektronicky kontrolované napätie zavedeného materiálu počas rezania					
	17	- mať elektronicky kontrolované napätie navíjaného materiálu na navíjajúcich hriadeľoch, aby nedochádzalo k rôznemu napätiu v priemere kotúča navíjaného materiálu					
	18	- byť vybavená dostatočne výkonným zariadením na odstraňovanie statickej energie vrátane zberných tyčí statickej energie na obidvoch navíjajúcich hriadeľoch					
	19	- obsahovať duálny spôsob rezania materiálu (rezanie fólií žiletkami a rezanie papiera rotačnými nožmi)					

	A) Pre žiletkový systém požadujeme dodať 18 ks plne funkčných držiakov so žiletkami	
	B) Pre rezanie rotačnými nožmi dodať 18 ks plne funkčných rezacích systémov pozostávajúcich z horných a dolných rotačných nožov	
20	- byť vybavená čistením rotačných nožov pri rezaní samolepiaceho papiera	
21	- byť vybavená senzorom pre identifikáciu červenej pásy na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii (spomalenie, zastavenie a pod.). Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality	
22	- byť dodaná s nezávislým, ručným meračom statickej energie pre výstupnú kontrolu veľkosti statickej energie	
23	- byť dodaná s manipulačným vozíkom pre manipuláciu s navinutým materiálom v kotúči, teda pre rotačný navinutý materiál pre požadovanú nosnosť 800 kg	
24	- byť dodaná s dotykovým obslužným panelom (Touch Screen) pre riadenie rezačky	
25	- byť dodaná so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu	
26	- spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms)	
27	- byť dodaná s príslušnými certifikátmi kvality	
28	- byť ocenená s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice)	

C) Iné dôležité parametre pre nacenenie rezačky materiálov navinutých/potlačených v kotúči

Do celkovej ceny požadujeme zahrnúť:

		Áno/Nie
29	Testy u výrobcu stroja v trvaní 2 dní pred expedíciou stroja do spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice. Testy požadujeme uskutočniť na nami dodaných materiáloch	
30	Školenie obsluhy v spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice v trvaní max. 4 dní po inštalácii v spoločnosti ALFOPA	
31	Manuál, návody a certifikáty týkajúce sa obsluhy, používania stroja a bezpečnosti požadujeme dodať v slovenskom jazyku	
Dodávka, platba, záruka		
32	Dodávka CIP Košice	
33	Dodávku stroja požadujeme zrealizovať do 160 dní od podpisu zmluvy	
34	Platobné podmienky: 35% po podpise objednávky na stroj s víťazným výrobcom stroja 60% po preberke stroja a úspešných testoch u výrobcu stroja 5% po inštalácii, zaškolení obsluhy a 30 dňovej bezproblémovej prevádzke.	
Iné požiadavky, ktoré je nutné zaslať s CP		
Uveďte Vaše štandardné podmienky pre servis:		
35	Záručný (lehoty, trvanie...)	
36	Pozáručný (lehoty, skladba ceny - hodina práce, náklady spojené s cestou a pobytom technika, ...)	

Cena rezačky bez DPH obsahujúca všetky požiadavky uvedené v tomto dokumente:

Výnimka	4	Vzhľadom na predpokladaný druh a šírku spracovávaných materiálov ako aj štandardizované rozmery rezačiek požadujeme dodržať maximálnu šírku pre spracovávaný materiál 1350 mm. Ponuky predkladateľov s väčšími šírkami rezačiek budú zo súťaže diskvalifikované. K upresneniu rozsahu parametra sme pristúpili z dôvodu viacerých upozornení so strany zadávateľov počas prieskumu trhu. Boli sme upozornení, že pre nami zamýšľané využitie sú rezačky konštruované v rozsahu od 1000 mm až 1350 mm.
	10	Vzhľadom na to, že v poslednom prieskume ani jeden predkladateľ nespĺnil túto požiadavku sme sa rozhodli upraviť hmotnostný parameter na 400 kg pre každý navíjací hriadeľ.
	34	V tomto bode môže predkladateľ do stĺpca ÁNO/NIE uviesť iné, ním navrhované platobné podmienky. Podmienkou je, že nemôžu byť pre zadávateľa horšie ako sú požadované v bode č. 34

Obal „Kritériá“
PRÍLOHA č.16
Technické parametre vymedzenia predmetu zákazky
Logický celok č. 3

Obchodné meno výrobcu zariadenia:	
Obchodné meno predkladateľa cenovej ponuky:	
Úplný názov a typ zariadenia:	
Meno a priezvisko predkladateľa cenovej ponuky:	

**Zušíľachťovacie zariadenie potlačných materiálov
Základná definícia stroja a účel nákupu**

Predmetom nákupu je zušíľachťovacie zariadenie potlačných materiálov pre spracovávanie alebo výrobu:

- samolepiacich etikiet plochým vysekávaním
- zušíľachťovaním razbou, sieťotlačou, embosovaním
- v prípade potreby zušíľachťovaním aj druhým prechodom na zušíľachťovacím zariadení

A) Požiadavky na spôsob a formu cenovej ponuky

			Áno/Nie
Cenová ponuka musí:	1	- byť v SK / CZ jazyku	
	2	- obsahovať telefonický a mailový kontakt pre komunikáciu v SK /CZ jazyku na osobu kompetentnú pre rokovanie o technológii a cenách a rozhodovanie o cenách a technológiách požadovaných v projekte	
	3	- obsahovať telefonický a mailový kontakt na kontaktnú osobu pre objednávanie náhradných dielov počas trvania záruky a po jej skončení	
	4	- obsahovať všetky parametre podľa časti B a C. Ak uzná predkladateľ CP za vhodné niečo doplniť k jednotlivým bodom, vytvorí si nový riadok a farebne doplní svoj parameter. Forma a obsah požiadaviek na zaslanie CP musí byť zachovaná, teda tento xls súbor je potrebné vyplniť vrátane tabuliek a zaslať ho naspäť vyplnený. Zaslaním vyplneného súboru zadávateľ akceptuje všetky požiadavky v ňom obsiahnuté a záväzné v prípade, že vo verejnom obstarávaní uspeje.	
	5	- obsahovať platnosť minimálne do 30.9.2015	
		- obsahovať všetky dôležité tlačové parametre:	
	6	- maximálnu rýchlosť stroja	
	7	- rozsah tlačových dĺžok (min. a max. v inch – och) pre tlač	
	8	- rozsah dĺžok pre ploché vysekávanie min. a max. v inch (min. a max. rozmer etikety v mm)	
	9	- údaj o hlučnosti stroja v dB pri prevádzke všetkých inštalovaných zariadení, vrátane prídavných zariadení nutných pre funkčnosť stroja To znamená pri prevádzke stroja so všetkými aktívnymi súčastami vrátane zariadenia na rezanie a odsávanie orezov, atď...	
	10	- celkový príkon stroja (vyžadujeme pripojenie na európsku sieť) a hmotnosť stroja	
	11	- rozmery stroja a požadované parametre plochy pre umiestnenie stroja a nosnosti podlahy, vrátane pôdorysu a nárysu dispozície rozmiestnených jednotlivých súčastí z pohľadu priestorového umiestnenia zariadenia a plochy pre obsluhu a servis	
	12	- nevyhnutné požiadavky výrobcu stroja na zadávateľa ALFOPA, spol. s r.o. Košice, ktoré musí objednávatel zabezpečiť pred inštaláciou: sieťový kábel a bod jeho pripojenia k stroju, dostupnosť tlaku vzduchu - určenie koncovky pre pripojenie vzduchu, parametre pre napojenie do rozvodnej siete elektriny vrátane istenia (ak je potrebné), pripojenie na zdroj vody, prípadne odpadový systém na odvod plynov a pod.	

B) Technické informácie k požiadavkám na zušľachtovacie zariadenie potlačených materiálov

							Áno/Nie	
Zariadenie musí:	1	- mať hlavnú konštrukciu tvorenú oceľovým nosným rámom, ktorý môže byť spojený iba rozoberateľným spojovacím materiálom						
	2	- mať dvojité rám jednotiek						
	3	- umožniť zavedenie a spracovávanie šírky vstupného materiálu minimálne v rozsahu 100–340 mm vrátane						
	4	- umožňovať spracovávanie a navíjanie materiálov, t.j. vstupného a výstupného kotúča materiálu do priemeru minimálne 800 mm s vnútorným priemerom dutínok 76 mm.						
	- byť schopné potláčať materiály v minimálnom rozsahu: monofólie od hrúbky 40 mikrónov a papiere do 350 g/m ² .							
	Tabuľka č. 1 Do orámovanej časti tabuľky dodávateľ zapíše všetky požadované parametre! (poznámka: Žiadame o zodpovedný prístup pri vyplňaní tejto tabuľky, bude kritériom pri vyhodnocovaní CP)							
	Druh materiálu		Hrúbka fólie/Gramáž papiera		Optimálna tlačová rýchlosť	Presnosť súťlače		Poznámka
			minimálna	maximálna		1. prechodom	2. prechodom	
	Fóliové materiály:							
	PP – Polypropylén							
	PE – Polyetylén							
	PET – Polyetyléntereftalát							
	PES – Polyester							
	PVC – Polyvinyl chlorid							
	OPS – Orientovaný polystyrén							
	BOPP – Biaxiálne orientovaný polypropylén							
	Fóliové samolepiace materiály (PP, PE...)							
	Papierové materiály:							
	Samolepiaci papier							
	Samol. thermo papiere potlačené thermofarbou							
	Vínne samolepiace papiere							
	Etiketové papiere							
	Sandwichové samolepiace materiály							
	Kartón							
	Tu uved'te iné druhy materiálov, ktoré je možné zariadením spracovávať požadovanými technikami:							
	A.							
	B.							
	C.							
D.								
E.								
F.								
6	- byť vybavené agregátom s plochou UV sieťotlačovou jednotkou s primeraným výkonom sušiaceho zariadenia s príslušenstvom							
7	- byť vybavené agregátom plochej horúcej razby s príslušenstvom odvinu a návinu							
8	- byť vybavené agregátom pre ploché vysekávanie a embosovanie etikiet s príslušenstvom							
9	- byť pre podmienky testovania vybavené farbou, sitom pre sieťotlač, razbovou formou a fóliou, výsekom a embosovovou formou podľa nami zaslanej grafiky Po dohode a stanovení technických parametrov už potlačený materiál zabezpečí obstarávateľ.							

10	- mať agregát horúcej razby s odvíjacím a navíjacím, pneumaticky rozpínateľným hriadeľom pre vnútorný priemer dutínok 76 mm	
11	- mať navíjací, pneumaticky rozpínateľný hriadeľ pre vnútorný priemer dutínok 76 mm na navíjanie odpadu - mriežky po vysekávaní, s pneumatickým prítlačným valcom	
12	- byť vybavené jednotkou pre riadenie napätia dráhy materiálu bezuhlíkovými servomotorami s príslušnou výbavou, ťažným a brzdiacim valcom	
13	- byť vybavené riadením konštantného napätia navíjaného materiálu (tzv. jemný návin) na navíjacom hriadeľi bezuhlíkovým servomotorom	
14	- mať v základnej výbave transportné valce, ktoré umožňujú transport fólií bez zvlňenia materiálu - špirálové valce	
15	- byť vybavené všetkými nevyhnutnými zariadeniami pre zavedenie, spájanie materiálu a riadenie tlačového procesu bežného pre in line ťačové stroje	
16	- mať plne funkčný automatický register súťlače, riadený bezuhlíkovými servomotorami na každej tlačovej jednotke v smere tlače, v smere kolmom na smer tlače požadujeme minimálne elektrické ovládanie registra, nie ručné pomocou skrutiek	
17	- byť schopné spracovávať materiály druhým prechodom zušľacht'ovacím zariadením alebo po druhom prechode z tlačového stroja	
18	- mať jednotku na orez/rozrez materiálu pred návinom s 3 ks rotačných protibežných nožov (3ks spodných a 3 ks horných rotačných nožov)	
19	- byť vybavené systémom na odstraňovanie orezov mimo zušľacht'ovacieho zariadenia odsávaním	
20	- byť vybavené senzorom pre identifikáciu červenej pásky na okraji potlačeného materiálu a softvérom na reakciu pri jej identifikácii spomalením alebo zastavením. Červenou samolepiacou páskou bude označovaná nezhodná produkcia alebo produkcia na prešetrovanie kvality tlače.	
21	- byť konštruované tak, aby umožnilo neskoršie prídanie ďalších dvoch jednotiek v sérii za sebou, s elektrickou a ostatnou výbavou pre pripojenie jednotiek	
22	- byť vybavené mechanickým pohonom (elektricky, hydraulicky, pneumaticky, nie ručne) odvíjacieho aj navíjacieho hriadeľa v smere hore a dole (pre zdvihanie materiálu do pracovnej polohy a skladanie materiálu po tlači)	
23	- byť vybavené systémom automatického zastavenia stroja v prípade prietrže materiálu počas tlače alebo vysekávania	
24	- byť dodané s riadiacim dotykovým obslužným panelom (Touch Screen)	
25	- byť dodaný so zariadením pre diagnostiku porúch cez internetové pripojenie do servisného centra výrobcu	
26	- spĺňať všetky európske normy pre bezpečnú prevádzku strojových zariadení (CEE security norms)	
27	- byť dodané s príslušnými certifikátmi kvality	
28	- byť ocenené s balením, ktoré zabezpečí bezpečný transport stroja do miesta dodania (Košice)	

C) Iné dôležité parametre pre nacenenie tlačiarenskeho stroja

		Áno/Nie
29	Testy u výrobcu stroja v trvaní 2 dní pred expedíciou stroja do spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice.	
30	Školenie obsluhy v spoločnosti ALFOPA, spol. s r.o. Košice v trvaní max. 4 dní po inštalácii v spoločnosti ALFOPA	
31	Manuál, návody a certifikáty týkajúce sa obsluhy, používania stroja a bezpečnosti požadujeme dodať v slovenskom jazyku	
Dodávka, platba, záruka		
32	Dodávka CIP Košice	
33	Dodávku stroja požadujeme zrealizovať do 160 dní od podpisu zmluvy	
34	Platobné podmienky : 35% po podpise objednávky na stroj s víťazným výrobcom stroja	
	60% po preberke stroja a úspešných testoch u výrobcu stroja	
	5% po inštalácii, zaškolení personálu a 30 dňovej bezproblémovej prevádzke.	
Iné požiadavky, ktoré je nutné zaslať s CP		
Uved'te Vaše štandardné podmienky pre servis:		
35	Záručný (lehoty, trvanie...)	
36	Pozáručný (lehoty, skladba ceny - hodina práce, náklady spojené s cestou a pobytom technika,...)	

Cena zušľacht'ovacieho zariadenia obsahujúca všetky požiadavky uvedené v tomto dokumente:

Výnimka

37	V tomto bode môže predkladateľ do stĺpca ÁNO/NIE uviesť iné, ním navrhované platobné podmienky. Podmienkou je, že nemôžu byť pre zadávateľa horšie ako sú požadované v bode č. 34
----	---

Obal „Kritériá“**PRÍLOHA č.17****Tlačová vzorka, prepress, grafika, farby****Obchodný názov výrobcu tlačového stroja:****Obchodný názov predkladateľa cenovej ponuky:.....****Úplný názov a typ tlačového stroja:.....****Meno a priezvisko predkladateľa cenovej ponuky:.....**

Tlač realizovaná dňa:.....

1) Referenčné vzorky tlače

Od výrobcu stroja požadujeme dodať dve referenčné vzorky tlače podľa nami zadanej grafiky.

Adresa na stiahnutie grafiky: ftp://ftp.alfopa.sk/VO-grafickePodklady/ resp.: ftp://192.168.1.2/VO-grafickePodklady/**Názov súborov: 11327 test alfopa sep.pdf, 11327 test alfopa def.pdf****Heslo: ftpalfopa****Login: allusers****A, Prvú vzorku** tlače požadujeme vytlačiť vrchnou (lícnu) tlačou UV flexotlačovými farbami na modeli stroja, ktorý je predmetom dodávky podľa nasledovných parametrov:

Materiál so šírkou grafiky 400 ml:

a, **Transparentný BOPP 32-35 micronov (napr. LTD 32-35 mic.)**b, **Pololesklý samolepiaci materiál s bežným lepidlom** (napr. Avery, Dennison, Rittrama...)

UV Process farby: Cyan, Magenta, Yellow, Black, Opaque white, UV varnish (lak).

Výber vzorky požadujeme realizovať **po prvých 500 metroch** tlače bez zastavenia stroja.**B, Druhú vzorku** tlače požadujeme vytlačiť dvoma prechodmi podľa nasledujúceho poradia:

Materiál: transparentný BOPP 32-35 micronov (napr. LTD 32-35 mic.)

Prvý prechod: Opaque white, Cyan, Magenta

Druhý prechod: Yellow, Black, UV varnish (lak)

Výber vzorky požadujeme realizovať **po prvých 500 metroch** tlače bez zastavenia stroja**2) Tolerované úpravy grafiky**

Tlačové dáta môžu byť upravené iba v oblasti vodiacich liniek pre individuálne parametre potrebné pre

funkciu automatického registra.

To znamená, že rešpektujeme zmenu grafiky iba v rozsahu potrebnom pre správnu technologicko – technickú prevádzku stroja. Týka sa hlavne rozmerovej úpravy registračnej značky, prípadne jej polohy alebo potreby. Registračná značka sa v grafike vyskytuje vo všetkých separáciách. V prípade, že registračné značky nie sú potrebné na niektorých separáciách, je možné ich odstrániť, prípadne upraviť polohu vodiacich liniek voči grafike tak, aby bol zabezpečený bezproblémový chod tlačového procesu.

Vedľa vodiacej linky (vľavo) v smere ku grafike požadujeme v čiernej separácii doplniť obchodné meno výrobcu stroja, typ stroja a model, na ktorom bola vzorka realizovaná. Tento text musí byť umiestnený v ploche grafiky tak, aby nezasahoval do objektov grafiky.

3) Požadované informácie pre pre - press

Žiadame doplniť nasledujúce parametre pre objektívne posúdenie referenčnej vzorky

Výrobca tlačovej platne (Asahi, Du Pont, Mac Dermid, Flint.....)

Použitá hodnota bodu v pixel – och (hodnota od C 28- C 56).....

Napíšte, aký bol použitý min. Bod (napr. 0,1 až 2).....

Napíšte, aká bola použitá bump (up) krivka, zadajte jej vstupné hodnoty.....

Fotopolymérové platne požadujeme vyrobiť pre účely vzorky technológiou HD flexo s lineatúrou rastra LPI 176 (69LPC).

4) Rastrové valce, kompresibilná podložka, UV farba

Žiadame doplniť nasledujúce parametre pre objektívne posúdenie referenčnej vzorky

Pre tlač boli použité rastrové valce v poradí:

A, Pre tlač na BOPP

- | | |
|---------------------------|---------------|
| 1.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 2.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 3.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 3.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 5.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 6. bez UV laku | |

B, Pre tlač na samolepiaci papier

- | | |
|---------------------------|---------------|
| 1.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 2.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 3.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 4.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 5.L/cm /cm3/m2 | UV farba..... |
| 6.L/cm /cm3/m2 | UV lak..... |

Uved'te výrobcu a druh UV farby.....

Uved'te výrobcu kompresibilnej podložky, ktorá bola použitá pri tlači.....

Označenie / kód, hrúbka a tvrdosť podložky.....

Obidve zaslané tlačové vzorky budú použité pre konfrontáciu kvality tlače v prípade uzatvorenia zmluvy o kúpe pri prebierke stroja.